

# 检查规格

编号	KR-00021 科德塑胶工业(中山)有限公司	确认	作成
部门	品质部	2020-04-21 日期 杨燕	杨燕
日期	2020/4/21		

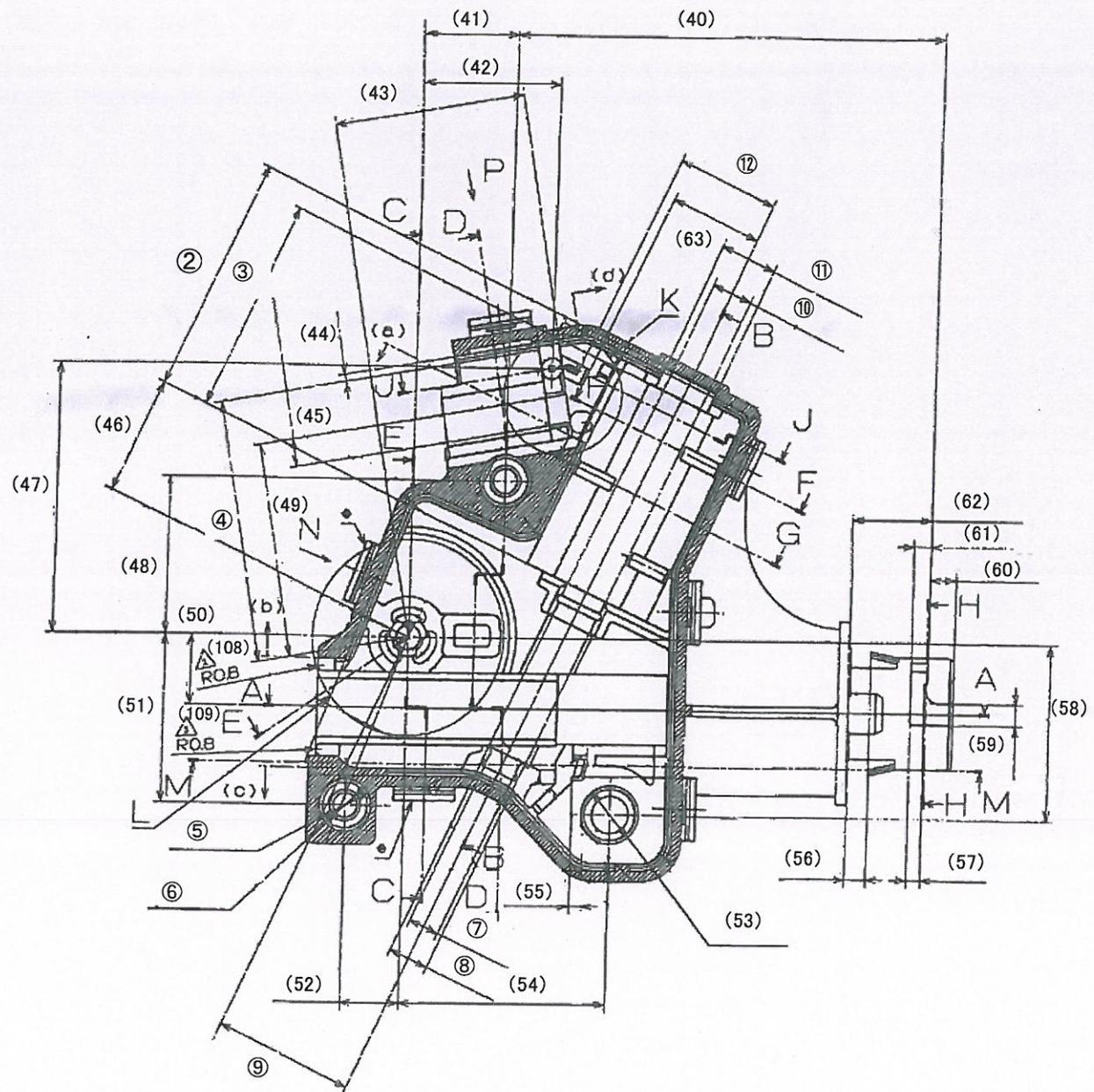
品质部  
 2020-04-21  
 日期  
 杨燕  
 受控文件

工程	产品尺寸测量
模具号码	M20170006
品番	415513-10050
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1
客户	佛山日进

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认

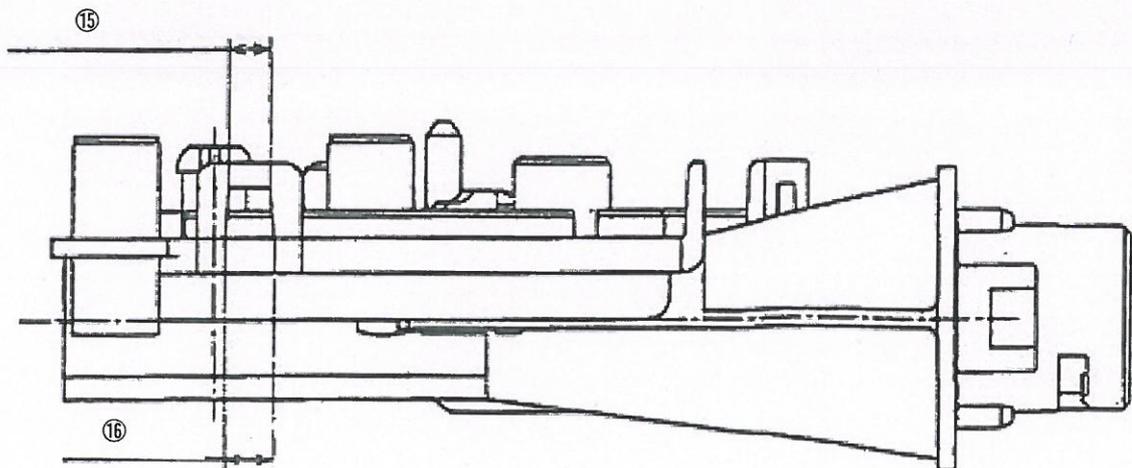
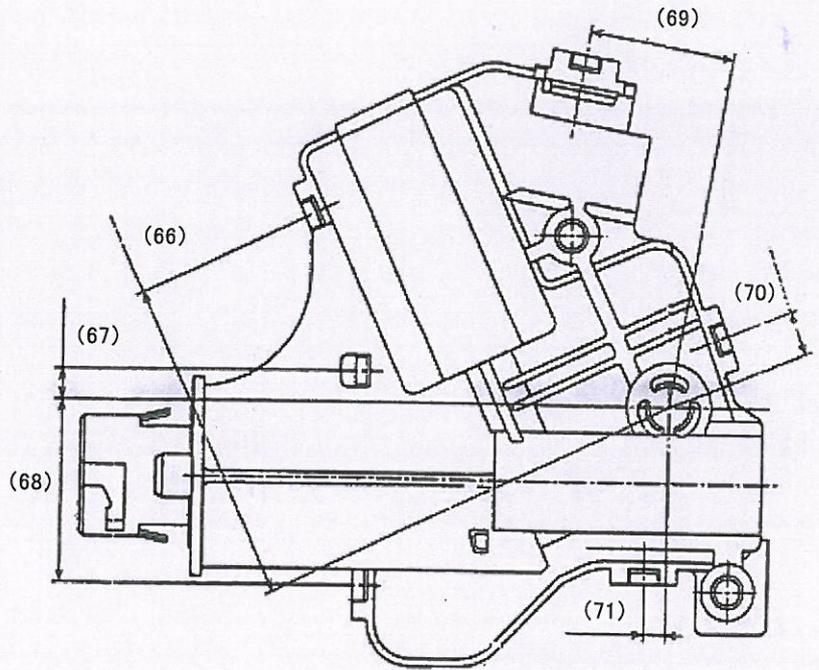
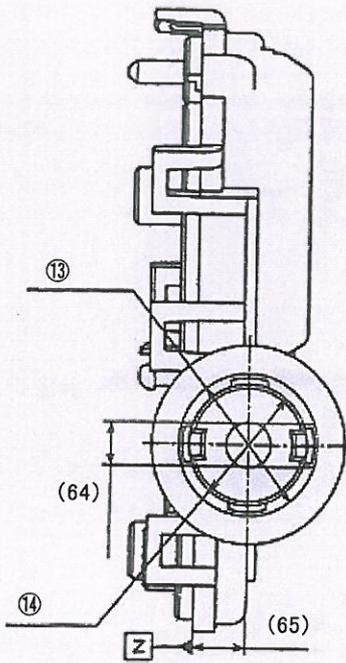
简图



# 检查规格

编号	KR-00071工业 (中山承有限公司)	确认	作成
部门	品质部	日期	杨燕
日期	2020/4/21	杨燕	
工程	产品尺寸测量	<b>测量员的职责</b> 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认	
模具号码	M20170006		
品番	415513-10050		
品名	BOUY FUEL LID LOCK. NO. 1		
客户	佛山日进		

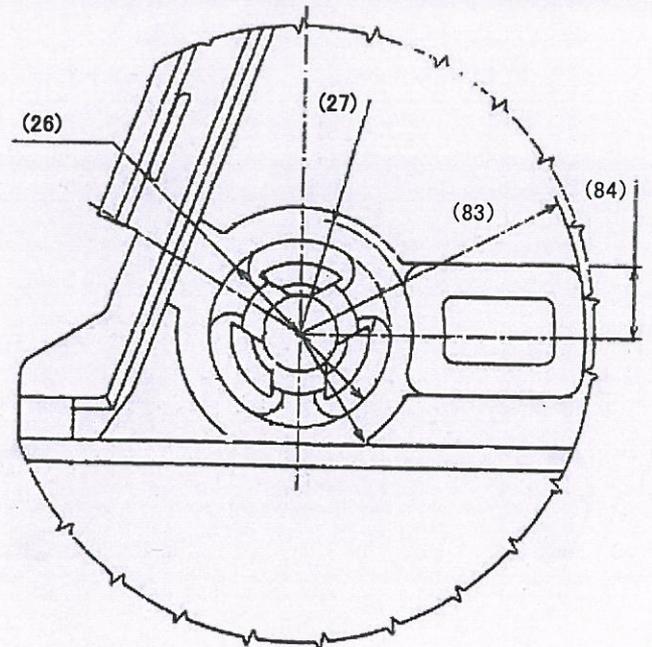
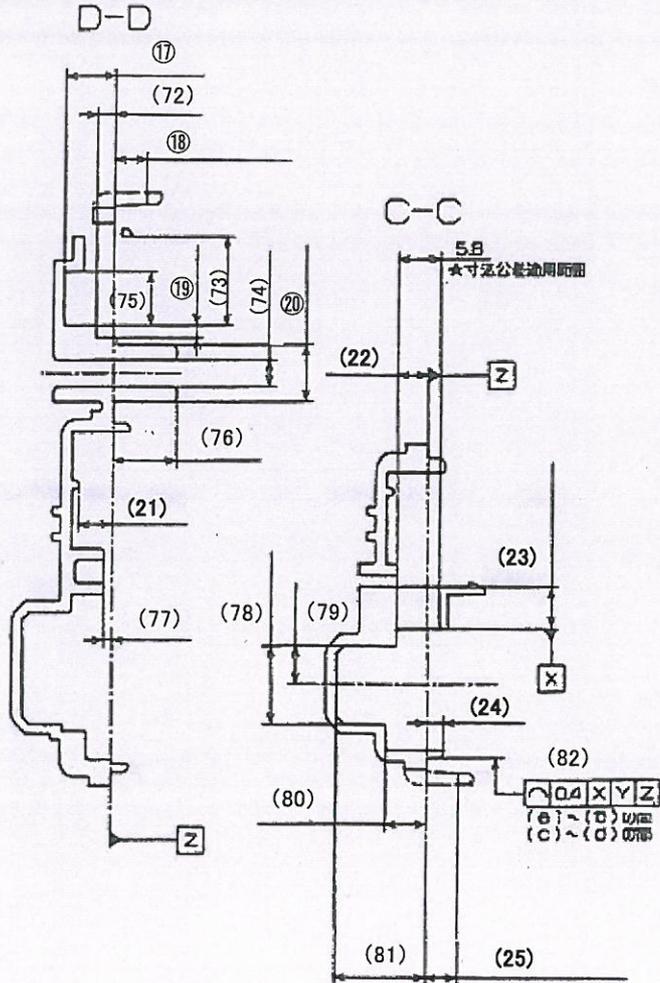
简图



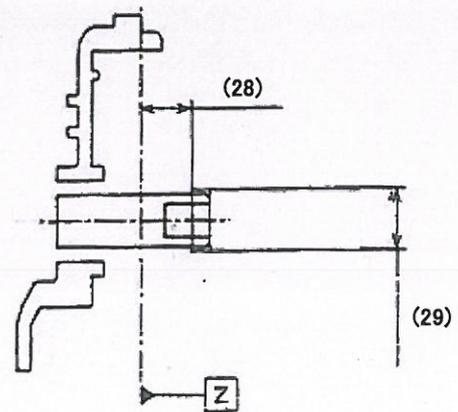
编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	科锐塑胶工业(中山)有限公司 品质部	杨燕		杨燕
日期	2020/4/21			
工程	产品尺寸测量	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>受控文件</b> </div> 测量员的职责 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认		
模具号码	M20170006			
品番	415513-10050			
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1			
客户	佛山日进			

简图

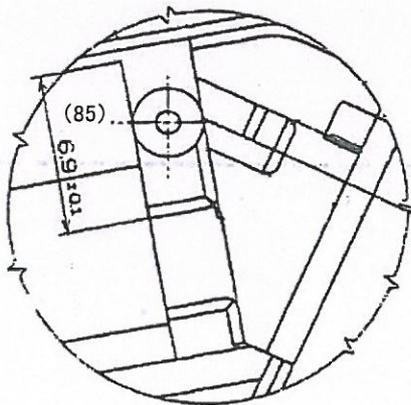
部分放大图 L (5:1)



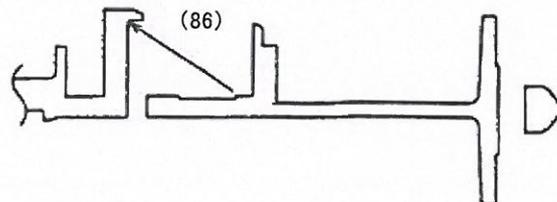
E-E



部分放大图 K (5:1)



M-M



# 检查规格

编号

KR-QDBZ11(中山)有限公司  
机械部

确认

作成

部门

品质部

杨燕

杨燕

日期

2020/4/21

日期  
2020-04-21

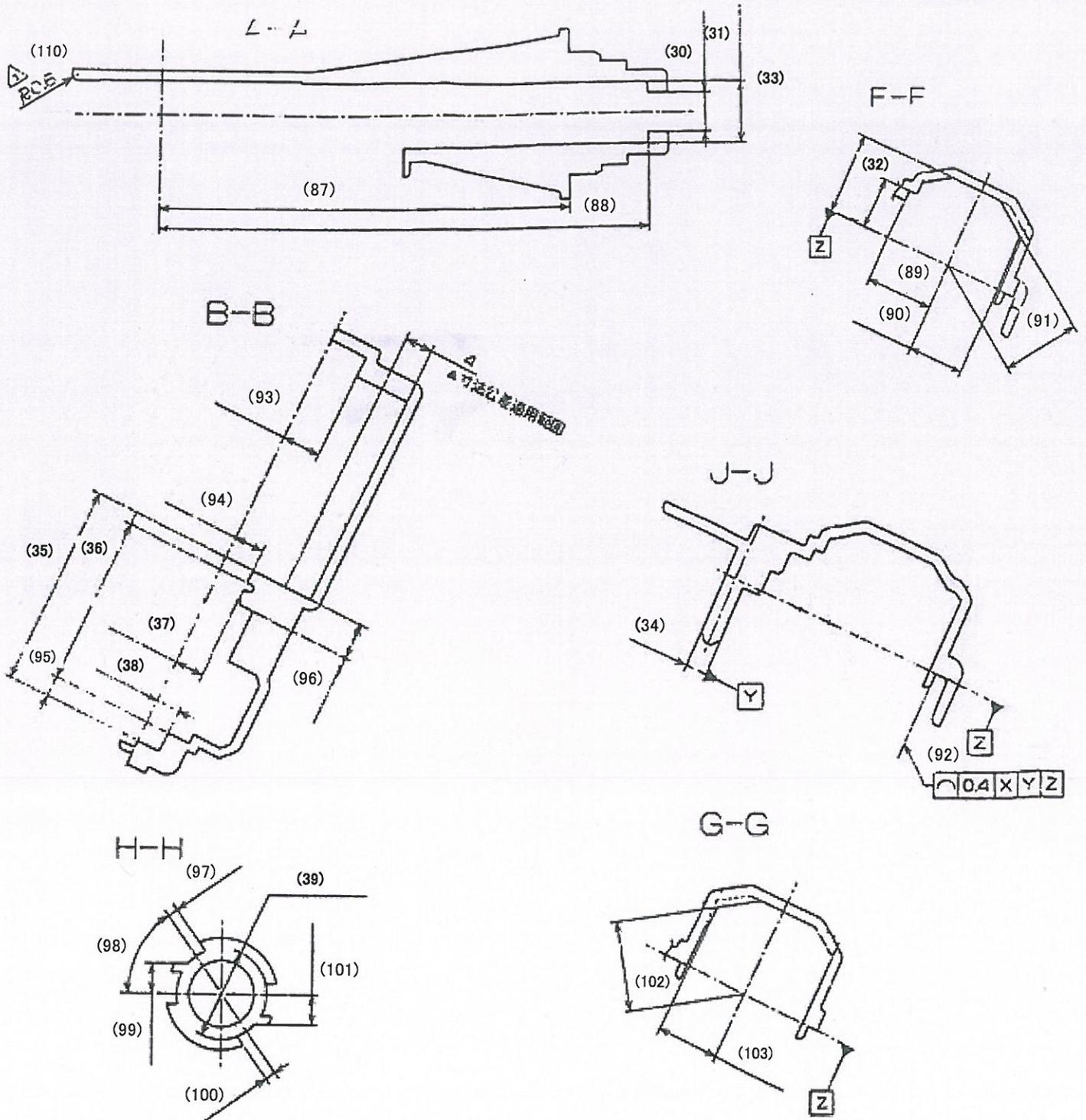
受控文件

测量员的职责

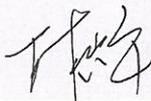
1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认

工程	产品尺寸测量
模具号码	M20170006
品番	415513-10050
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1
客户	佛山日进

简图



# 检查规格

<b>编号</b> KR-QDBZ11 <b>部门</b> 品质部 <b>日期</b> 2020/4/21		<b>承认</b>	<b>确认</b>	<b>作成</b>
				杨燕
<b>工程</b>	产品尺寸测量			
<b>模具号码</b>	M20170006			
<b>品番</b>	415513-10050			
<b>品名</b>	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1			
<b>客户</b>	佛山日进			
<b>测量员的职责</b> 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认				

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
外观	1	外观	目视	卡扣断裂、变形不可有 伤痕 不可有 缺料 不可有 料花 不可有		1. 首件: 2模次/批量 2. 末件: 1模次/批量 3. 制程: 3模次/2小时 4. 出货: 按抽样计划表(AQL0.4 C=0)	
寸法	2	宽度	三次元	33.7 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>		1模次/1年	
	3	宽度	卡尺	30.7 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>			
	4	位置	三次元	37.6 <sup>0</sup> / <sub>-0.2</sub>			
	5	外径	卡尺	φ 7.5 <sup>-0.05</sup> / <sub>-0.25</sub>			
	6	内径	塞规	φ 3.5 ± 0.1			
	7	槽宽	塞规	4.5 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>			
	8	槽宽	塞规	5.9 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>			
	9	位置	三次元	20.54 ± 0.15			
	10	槽宽	卡尺	6.15 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>			
	11	宽度	卡尺	8.5 <sup>+0.2</sup> / <sub>0</sub>			
	12	位置	三次元	15.4 <sup>+0.2</sup> / <sub>0</sub>			
	13	外径	卡尺	φ 18.7 ± 0.15			
	14	外径	卡尺	φ 15.9 <sup>0</sup> / <sub>-0.3</sub>			◆
	15	宽度	卡尺	3.6 <sup>+0.2</sup> / <sub>0</sub>			1模次/1年
	16	宽度	卡尺	4.2 <sup>+0.2</sup> / <sub>0</sub>			
	17	高度	高度规	6.7 <sup>+0.15</sup> / <sub>0</sub>			
	18	高度	高度规	4.4 <sup>+0.1</sup> / <sub>0</sub>			

# 检查规格

编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	品质部	张	-	杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量			测量员的职责	1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20170006				
品番	415513-10050				
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1				
客户	佛山日进				

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
寸法	19	宽度	三次元	1.6 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$		1模次/1年	
	20	外径	卡尺	$\phi 7.5 \begin{matrix} -0.05 \\ -0.25 \end{matrix}$		制程: 1模次/6小时	
	21	高度	高度规	4.6 $\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$		1模次/1年	
	22	高度	高度规	4.1 $\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$		制程: 1模次/6小时	
	23	外径	卡尺	$\phi 5.5 \begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$			
	24	高度	高度规	2.3 $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.4 \end{matrix}$		1模次/1年	
	25	高度	高度规	4.3 $\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$			
	26	外径	二次元	$\phi 8.5 \begin{matrix} +0.3 \\ +0.1 \end{matrix}$			
	27	R角	三次元	R5.3 $\begin{matrix} +0.15 \\ 0 \end{matrix}$			
	28	高度	二次元	5.7 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix}$			
	29	内径	二次元	$\phi 6.5 \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix}$		制程: 1模次/6小时	
	30	外径	塞规	$\phi 6 \begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$			
	31	孔径	塞规	$\phi 9.4 \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$		1模次/1年	
	32	高度	高度规	8.4 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	33	高度	高度规	13.4 $\begin{matrix} +0.3 \\ +0.1 \end{matrix}$			
	34	外径	卡尺	$\phi 3 \begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$			
	35	宽度	三次元	28.5 $\begin{matrix} +0.15 \\ +0.05 \end{matrix}$			
36	宽度	卡尺	19 $\begin{matrix} -0.05 \\ -0.15 \end{matrix}$				

备注: 重要或关键产品特性用“◆”; 安全或法律法规相关特性用“★”。

版本: A0

# 检查规格

编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	品质部	杨燕	✓	杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量	测量员的职责 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20170006	
品番	415513-10050	
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1	
客户	佛山日进	

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
寸法	37	高度	高度规	4.2 $\begin{matrix} +0.25 \\ +0.05 \end{matrix}$	科锐塑胶工业(中山)有限公司 生效: 2020-04-21 日期 受控文件	1模次/1年	
	38	高度	高度规	3.5 $\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$			
	39	直径	二次元	$\phi 12.9 \begin{matrix} -0.05 \\ -0.15 \end{matrix}$			
	40	位置	三次元	62.75 $\pm$ 0.15			
	41	位置	三次元	13.5 $\pm$ 0.1			
	42	位置	三次元	19.8 $\pm$ 0.1			
	43	位置	三次元	27.7 $\pm$ 0.1			
	44	槽宽	卡尺	1 $\pm$ 0.1			
	45	槽宽	塞规	4 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	46	位置	三次元	16.9 $\pm$ 0.1			
	47	位置	三次元	38.7 $\pm$ 0.1			
	48	位置	三次元	22.5 $\pm$ 0.1			
	49	位置	三次元	30.7 $\pm$ 0.1			
	50	位置	三次元	10 $\pm$ 0.15			
	51	位置	三次元	24 $\pm$ 0.1			
	52	位置	三次元	8.5 $\pm$ 0.1			
	53	外径	卡尺	$\phi 8.3 \begin{matrix} 0 \\ -0.3 \end{matrix}$			
	54	位置	三次元	30 $\pm$ 0.1			

备注: 重要或关键产品特性用“◆”; 安全或法律法规相关特性用“★”。

# 检查规格

编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	品质部			杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量	测量员的职责 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20170006	
品番	415513-10050	
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1	
客户	佛山日进	

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
寸法	55	厚度	二次元	1.8 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;">                     科锐塑胶工业(中山)有限公司                      生效 2020-04-21 日期                      受控文件                 </div>	1模次/1年	
	56	宽度	二次元	3.1±0.1			
	57	宽度	塞规	2 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	58	位置	三次元	25±0.1			
	59	宽度	塞规	3 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	60	宽度	卡尺	3.75 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	61	宽度	卡尺	2.5±0.1			
	62	宽度	二次元	11.55±0.1			
	63	位置	三次元	13.9 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	64	宽度	卡尺	5.7±0.15			
	65	位置	三次元	7±0.1			
	66	位置	三次元	43±0.15			
	67	位置	三次元	4±0.15			
	68	位置	三次元	24±0.15			
	69	位置	三次元	19.7±0.15			
	70	位置	三次元	6±0.15			
	71	位置	三次元	3±0.15			
	72	高度	高度规	2.4 $\begin{matrix} +0.15 \\ 0 \end{matrix}$			

备注: 重要或关键产品特性用“◆”; 安全或法律法规相关特性用“★”。

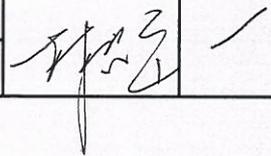
# 检查规格

编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	品质部	[Signature]	/	杨燕
日期	2020/4/21			

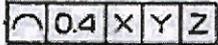
工程	产品尺寸测量			测量员的职责	1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20170006				
品番	415513-10050				
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1				
客户	佛山日进				

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
寸法	73	宽度	三次元	11.6±0.1	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;">           科锐塑胶工业(中山)有限公司            生效 2020-04-21 日期  <b>受控文件</b> </div>	1模次/1年	
	74	内径	塞规	φ3.5±0.1			
	75	内宽	塞规	7±0.1			
	76	高度	高度规	8.7 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>			
	77	高度	高度规	1.1 <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub>			
	78	宽度	塞规	10.3 <sup>+0.15</sup> <sub>0</sub>			
	79	位置	三次元	5±0.1			
	80	高度	高度规	5.5 <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub>			
	81	高度	高度规	12.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>			
	82	轮廓度	检具				
	83	R	三次元	R13.5 <sup>0</sup> <sub>-0.3</sub>			
	84	宽度	三次元	3.3±0.1			
	85	宽度	三次元	6.9±0.1			
	86	R	R规	R0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>			
	87	宽度	二次元	64.7±0.2			
	88	宽度	二次元	77±0.15			
	89	位置	三次元	11 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>			
	90	位置	三次元	9.3 <sup>+0.15</sup> <sub>0</sub>			

# 检查规格

编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	品质部			杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量			测量员的职责 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20170006			
品番	415513-10050			
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1			
客户	佛山日进			

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
寸法	91	位置	三次元	13.1 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;">           科锐塑胶工业(中山)有限公司            生效 2020-04-21 日期            受控文件         </div>	1模次/1年	
	92	轮廓度	检具				
	93	高度	高度规	5.45 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	94	高度	高度规	4.28 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	95	宽度	三次元	2.9±0.1			
	96	位置	卡尺	5.1 $\begin{matrix} 0 \\ -0.3 \end{matrix}$			
	97	位置	二次元	1.5 $\begin{matrix} +0.15 \\ 0 \end{matrix}$			
	98	角度	二次元	55° ±0.5°			
	99	位置	二次元	4.3 $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$			
	100	位置	二次元	1.5 $\begin{matrix} +0.15 \\ 0 \end{matrix}$			
	101	位置	二次元	4.3 $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$			
	102	位置	三次元	13.1 $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$			
	103	位置	三次元	9.3 $\begin{matrix} +0.15 \\ 0 \end{matrix}$			
重量	104	重量	电子秤	23.1g±2 g		首件 2模/批 末件 1模/批 C=0	
材质	105	材质	目视	POM M90-44 材质报告	★	材料每批纳入时	
RoHS/REACH	106	RoHS/REACH	目视	RoHS/REACH报告	★	1次/1年	

备注：重要或关键产品特性用“◆”；安全或法律法规相关特性用“★”。

版本： A0

# 检查规格

编号	KR-QDBZ11	承认	确认	作成
部门	品质部	[Handwritten Signature]	✓	杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量
模具号码	M20170006
品番	415513-10050
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1
客户	佛山日进

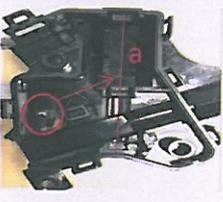
测量员的职责

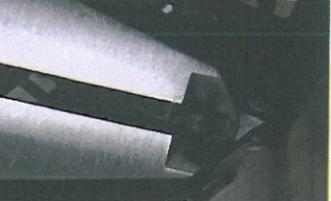
1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定
4. 出现不良时, 及时反馈并对前

科锐塑胶工业(中山)有限公司

生效 2020-04-21 日期

受控文件

测量项目	测量方法	测量仪器	说明
⑤ 外径 $\phi 7.5$ $-0.05$ $-0.25$		卡尺	如图, 用卡尺测量产品圆柱外径。
⑥ 内径 $\phi 3.5 \pm 0.1$		针规	如图, 用针规测量产品圆柱内径, 记录通止值。
⑦ 槽宽 $4.5 + 0.15$ $+0.05$		卡尺	如图, 用卡尺测量产品槽的宽度。
⑧ 槽宽 $5.9 + 0.15$ $+0.05$		卡尺	如图, 用卡尺测量产品槽的宽度。
⑨ 槽宽 $20.54 \pm 0.15$		二次元	如图, 用二次元测量, 将产品固定于铁件上, 先测出a中心线, 再测圆至线的距离
⑩ 槽宽 $6.15 + 0.15$ $+0.05$		卡尺	如图, 用卡尺测量产品槽的宽度。

<p>⑩ 宽度<math>8.5+0.2</math> 0</p>		<p>卡尺</p>	<p>如图，用卡尺测量产品槽的宽度。</p>
<p>⑪ 外径<math>\phi 18.7\pm 0.15</math></p>		<p>卡尺</p>	<p>如图，用卡尺测量产品圆柱外径。</p>
<p>⑫ 外径<math>\phi 15.9</math> 0 -0.3</p>		<p>卡尺</p>	<p>如图，用卡尺测量产品圆柱外径。</p>
<p>⑬ 外径<math>\phi 7.5-0.05</math> -0.25</p>		<p>卡尺</p>	<p>如图，用卡尺测量产品圆柱外径。</p>
<p>⑭ 外径<math>\phi 5.5</math> 0 -0.1</p>		<p>卡尺</p>	<p>如图，用卡尺测量产品圆柱外径。</p>
<p>⑮ 外径<math>\phi 6+0.1</math> 0</p>		<p>针规</p>	<p>如图，用针规测量产品圆柱内径，记录通止值。</p>

版本： A0

