

检查规格

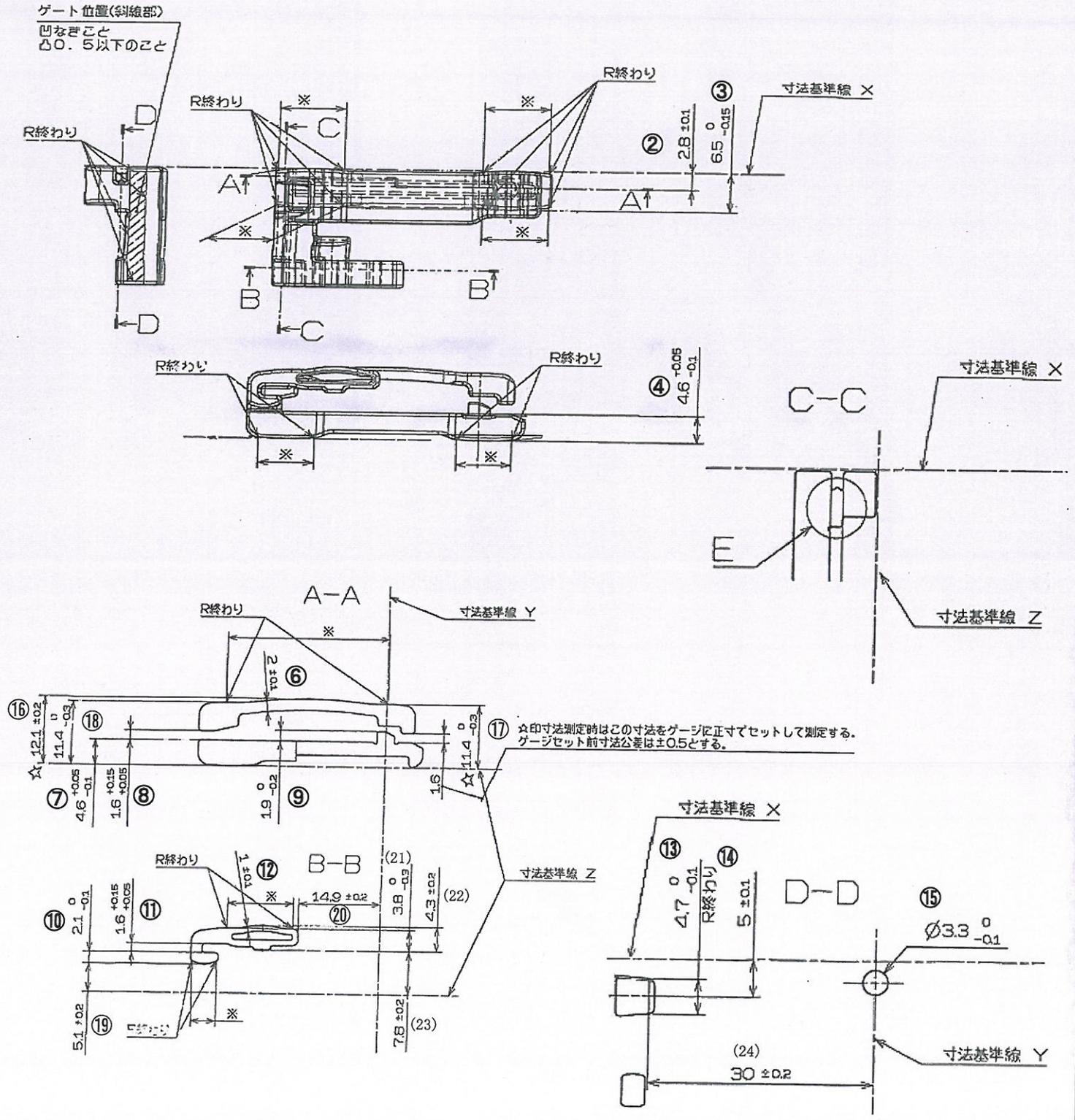
编号	KR-QDBZ21	承认	确认	作成
部门	品质部	杨燕		杨燕
日期	2020/4/21	杨燕		

受控文件

工程	产品尺寸测量
模具号码	M20180005
品番	471323-10300 (RH) 471324-10300 (LH)
品名	SHOE, SLIDING ROOF, RR RH/LH
客户	佛山日进

- 测量员职责**
1. 按测量标准进行测量
 2. 使用合格仪器与工具进行测量
 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
 4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认

简图



检查规格

编号	KR-QDBZ21	承认	确认	作成
部门	品质部	杨燕	/	杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量
模具号码	M20180005
品番	471323-10300 (RH) 471324-10300 (LH)
品名	SHOE, SLIDING ROOF, RR RH/LH
客户	佛山日进

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注		
外观	1	外观	目视	缺料、伤不可;			1. 首件:3模次/批量 2. 末件:1模次/批量 3. 制程:外观3模次/2小时 尺寸1模/6小时 (AQL0.4 C=0)		
				溢料0.2mm以下;					
				进浇口凹不可; 凸0.5以下;					
				顶针印不可有;					
寸法	2	位置	三次元	2.8±0.1	科锐塑胶工业(中山)有限公司 生效 2020-04-21 日期 受控文件	1模次/1年			
	3	位置	三次元	6.5 ⁰ _{-0.15}					
	4	宽度	卡尺	4.6 ^{+0.05} _{-0.10}					
	5	槽宽	塞规	1.6 ^{+0.15} _{+0.05}					
	6	厚度	卡尺	2±0.1					
	7	宽度	卡尺	4.6 ^{+0.05} _{-0.10}					
	8	槽宽	塞规	1.6 ^{+0.15} _{+0.05}					
	9	高度	高度规	1.9 ⁰ _{-0.2}					
	10	高度	卡尺	2.1 ⁰ _{-0.1}					
	11	槽宽	塞规	1.6 ^{+0.15} _{+0.05}					
	12	厚度	卡尺	1±0.1					
	13	位置	二次元	4.7 ⁰ _{-0.1}					
	14	位置	二次元	5±0.1					
	15	外径	卡尺	φ3.3 ⁰ _{-0.1}					
	16	高度	高度规	12.1±0.2					
	17	高度	高度规	11.4 ⁰ _{-0.3}				◆	制程: 1模次/6小时

备注: 重要或关键产品特性用“◆”; 安全或法律法规相关特性用“★”。 版本: A0

检查规格

编号	KR-QDBZ21	承认	确认	作成
部门	品质部	[Signature]	/	杨燕
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量			测量员的职责	1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20180005				
品番	471323-10300 (RH) 471324-10300 (LH)				
品名	SHOE, SLIDING ROOF, RR RH/LH				
客户	佛山日进				

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
寸法	18	高度	高度规	11.4 ⁰ _{-0.3}		制程: 1模次/6小时 1模次/1年	
	19	高度	高度规	5.1±0.2			
	20	位置	二次元	14.9±0.2			
	21	高度	高度规	3.8 ⁰ _{-0.3}			
	22	高度	卡尺	4.3±0.2			
	23	高度	高度规	7.8±0.2			
	24	位置	二次元	30±0.2			
	重量	25	重量	电子秤			
其它	26	材质	目视	PA66 AKV15 H2.0 901510 BLACK 材质报告	★	材料每批纳入时	
RoHS/REACH	27	RoHS/REACH	目视	RoHS/REACH报告	★	1次/1年	

检查规格

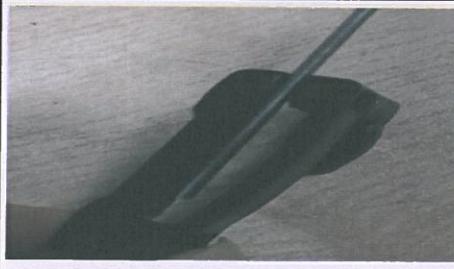
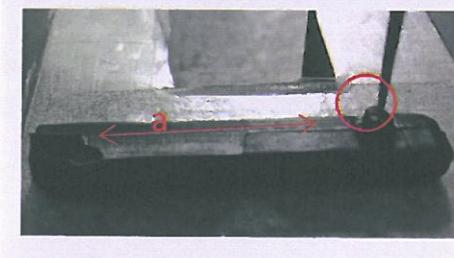
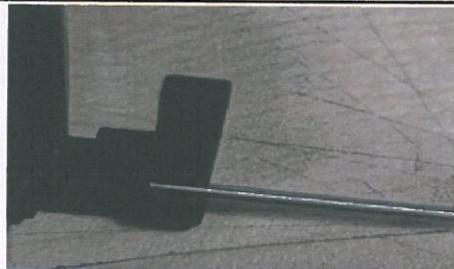
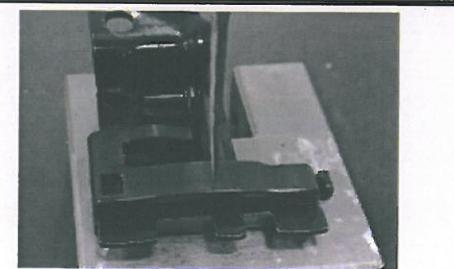
编号	KR-QDBZ21	承认	确认	作成
部门	品质部	杨燕		
日期	2020/4/21			

工程	产品尺寸测量
模具号码	M20180005
品番	471323-10300 (RH) 471324-10300 (LH)
品名	SHOE, SLIDING ROOF, RR RH/LH
客户	佛山日进

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认

科瑞鞋业工业(中山)有限公司
生效 2020-04-21 日期
受控文件

测量项目	测量方法	测量仪器	说明
⑥厚度2 ±0.1		卡尺	如图, 用卡尺测量, 测量产品的厚度。
⑧槽宽1.6 +0.15 +0.05		针规	如图, 用针规测量产品槽的宽, 记录通止值
⑨高度1.9 0 -0.2		高度规	如图, 将产品切开, 以a面为基准固定于大理石平台, 用高度规测量。
⑩槽宽1.6 +0.05 +0.15		针规	如图, 用针规测量, 测量产品槽的宽, 记录通止值。
⑬高度12.1 ±0.2		高度规	如图, 将产品组装好铁件后固定于大理石平台, 用高度规测量产品的高度。 注: (此产品需要组装铁件后再进行测量)

<p>⑰高度11.4 0 -0.3</p>		<p>高度规</p>	<p>如图，将产品组装好铁件后固定于大理石平台，用高度规测量产品的高度。 注：（此产品需要组装铁件后再进行测量）</p>
<p>⑱高度11.4 0 -0.3</p>		<p>高度规</p>	<p>如图，将产品组装好铁件后固定于大理石平台，用高度规测量产品的高度。 注：（此产品需要组装铁件后再进行测量）</p>

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-21 日期
受控文件

版本： A0