



# 检查规格

|      |   |    |           |   |    |    |
|------|---|----|-----------|---|----|----|
| 检查规格 |   | 编号 | KR-QDBZ38 | 承认  | 确认 | 作成 |
|      |   | 部门 | 品质部       | 杨燕  | 杨燕 | 杨燕 |
|      |   | 日期 | 2020/8/8  |   |    |    |
| 工程   | 产品尺寸测量                                      |    | 测量员的职责    | 1. 按测量标准进行测量<br>2. 使用合格仪器与工具进行测量<br>3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认<br>4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认 |    |    |
| 模具号码 | K1906008/K1906009                           |    |           |   |    |    |
| 品番   | Ford CX727 CSI Lens                         |    |           |   |    |    |
| 品名   | Frame/Inner Ring/Button Rubber + Button Cap |    |           |   |    |    |
| 客户   | REBO  |    |           |   |    |    |

| 检查项目 | 序号 | 检查内容 | 检查工具 | 检查规格                          | 特殊特性 | 抽样方法 | 备注  |
|------|----|------|------|-------------------------------|------|------|---|
| 外观   | 1  | 整体外观 | 目视   | 缺胶、料花、变形、硬胶分层、软胶裂开、划伤、按钮松动不可; |      |      | 1. 首件:2模次/批量<br>2. 末件:1模次/批量<br>3. 制程:3模次/2小时 |
|      |    |      |      | 浇口不可高出;                       |      |      |   |
| 尺寸   | 1  | 高度   | 二次元  | 16.2±0.30                     | ◆    |      | 制程: 1模次/6小时                                   |
|      | 2  | 高度   | 二次元  | 7.45±0.13                     |      |      | 1模次/1年  |
|      | 3  | 角度   | 二次元  | 6.1° ±0.10                    |      |      |   |
|      | 4  | 角度   | 二次元  | 6.1° ±0.10                    |      |      |   |
|      | 5  | 宽度   | 二次元  | 13.66±0.13                    |      |      |   |
|      | 6  | 直径   | 二次元  | 16.3±0.4                      |      |      |   |
|      | 7  | 宽度   | 二次元  | 17.30±0.13                    |      |      |   |
|      | 8  | 高度   | 高度规  | 14.70±0.13                    |      |      |   |
|      | 9  | 角度   | 二次元  | 1.5° ±0.10                    |      |      | 1模次/1年  |
|      | 10 | 高度   | 高度规  | 1.10±0.13                     |      |      |   |
|      | 11 | 宽度   | 二次元  | 32.7±0.2                      |      |      | 制程: 1模次/6小时                                   |
|      | 12 | 位置   | 二次元  | 33.90±0.13                    |      |      |   |
|      | 13 | 宽度   | 二次元  | 19.95±0.13                    |      |      | 1模次/1年  |
|      | 14 | 外径   | 卡尺   | 3×2.03±0.13                   |      |      | 制程: 1模次/6小时                                   |
|      | 15 | R角   | 二次元  | 2×R 2.6±0.30                  |      |      | 1模次/1年  |
|      | 16 | 位置   | 二次元  | 33.90±0.2                     |      |      | 制程: 1模次/6小时                                   |
|      | 17 | 位置   | 二次元  | 41.67±0.13                    |      |      |   |
|      | 18 | 位置   | 二次元  | 2.00±0.13                     |      |      |   |

科锐塑胶工业(中山)有限公司  
 生效日期: 2020-08-08  
 受控文件

# 检查规格

|    |           |             |    |    |
|----|-----------|-------------|----|----|
| 编号 | KR-QDBZ38 | 承认          | 确认 | 作成 |
| 部门 | 品质部       | [Signature] | 杨燕 | 杨燕 |
| 日期 | 2020/8/8  |             |    |    |

|      |   |
|------|---|
| 工程   | 产品尺寸测量                                      |
| 模具号码 | K1906008/K1906009                           |
| 品番   | Ford CX727 CSI Lens                         |
| 品名   | Frame/Inner Ring/Button Rubber + Button Cap |
| 客户   | REBO  |

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认

| 检查项目       | 序号 | 检查内容       | 检查工具 | 检查规格  | 特殊特性 | 抽样方法                      | 备注 |
|------------|----|------------|------|---|------|---------------------------|----|
| 尺寸         | 19 | 宽度         | 针规   | 4.47±0.13   |      | 制程: 1模次/6小时               |    |
|            | 20 | 高度         | 二次元  | 3.58±0.13   |      | 1模次/1年                    |    |
|            | 21 | 角度         | 二次元  | 7.1° ±0.10  |      |                           |    |
|            | 22 | 位置         | 二次元  | 30.97±0.13  |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
|            |    |            |      |   |      |                           |    |
| 重量         | 23 | 重量         | 电子秤  | 9.80±0.20 / 10.510±0.10   |      | 首件 2模/批<br>末件 1模/批<br>C=0 |    |
| 材质         | 24 | 材质         | 目视   | 硬胶: PC/ASA GELOY XP4034<br>BK1041<br>软胶: TPE 390-60UV<br>奶白色PMMA: PMMA Plexiglas<br>DR 66151 材质报告 | ★    | 材料每批纳入时                   |    |
| RoHS/REACH | 25 | RoHS/REACH | 目视   | RoHS/REACH报告  | ★    | 1次/1年                     |    |

