

KORE Industries 科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-FDGL01
	版本号	A0
三阶文件	尾料管理规范	
	页 码	第 1 页 共 2 页

1.目的

- 1.1 规范尾料、零头管理，防止因二次使用混装、混放等不良流出；
- 1.2 明确尾料、零头的含义及管理责任者；
- 1.3 防止因生产切换或生产中止时尾料乱扔乱放，实现产品的可追溯性。

2.适用范围

公司各与生产相关场所

3.职责部门

- 3.1 财务部负责本办法的起草、修改工作；
- 3.2 管理者代表负责本办法的审核工作；
- 3.3 各与生产相关部门负责本办法的执行工作；
- 3.4 生产部、品质部负责本办法执行监督工作。



4.尾料释义

当日生产结束或生产中止生产装配线、生产机加工、产品包装或产品分包过程中所剩余的零头物品；不能构成一件、不能成一批次发货或生产、分包的合格部品。

5.办法条款

- 5.1 各生产相关场所必须建立尾数存放区；
- 5.2 尾料存放区部品必须是合格二次可用或可用于发交的部品；
- 5.3 尾料部品在存放前必须包装完好，必要时做好产品防损、放混、防污染等防护处理措施；
- 5.4 尾料部品必须要有清晰明确的状态、批次数量标识，并有相关记录；
- 5.5 对于装配线因生产切换或生产中止时所产生尾料合格部品应及时办理入库手续，进入库放保管存放；

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-FDGL01
		版本号	A0
三阶文件	尾料管理规范	生效日期	2020-5-6
		页 码	第 1 页 共 2 页

- 5.6 尾料在进行二次使用时必须由质管人员进行二次确认方可进行正常生产加工、装配或发交；
- 5.7 各与生产相关的环节应当做到日事日清，尽量避免尾料的产生，有效防止因尾料数量而导致的物品积压或混装、混放等不良现象产生；
- 6.记录表格《尾数记录表》
- 7.本办法自批准日起实施！



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准

编制: 梁志博

审查: [Signature]

批准: [Signature]