

# 作业要领书

编号	KR-MOZY01	承认	确认	作成
部门	注塑部			梁惠娟
日期	2020/8/12	[Handwritten Signatures]		

工程	成型
模具号码	K1912003
品号	85018679020
品名	KG864u 平衡轴
客户	珠海智迪

作业者的 职 责	1.接受作业员指导;
	2.遵守作业规则;
	3.遵守品质检查规则;
	4.出现不良品时, 将不良品放入不良品箱内, 出现异常时, 停止生产线及时联络上司。
	检查台光照度 $\geq 1200LUX$

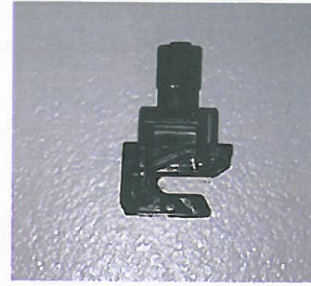
略图 (包括构成品的品番)



1.确认取出治具是否固定到位, 螺丝是否松动, 水口夹取位置是否准确。



2.选择产品自由落下模式, 确认盛放纸箱是否大小合适, 箱体内部是否干净。



3.参考《检查要领书》, 对产品进行外观检查。



4.将检查好的产品装袋称重, 按照秤数标准, 参考《包装标准书》上的内容对产品进行包装。



5.外箱贴附智迪环保产品标识单, 将货物移至成品区放置。

科锐塑胶工业(中山)有限公司  
生效 2020-09-03 日期  
受控文件

版次	修订内容	修订日期	修订人