

# 作业要领书

编号	KR-MOZY03	承认	确认	作成
部门	注塑部	张明	李开中	梁惠娟
日期	2020/8/13			

工程	成型
模具号码	K1906008
品名	Frame+Inner Ring+Button Rubber
品番	CX727 CSI Lens
客户	REBO

**作业者的  
职责**

1. 接受作业员指导;
2. 遵守作业规则;
3. 遵守品质检查规则;
4. 出现不良品时, 将不良品放入不良品箱内, 出现异常时, 停止生产线及时联络上司。

检查台光照度 ≥ 1200LUX

**略图**



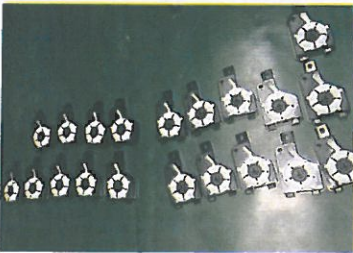
1、作业员在机台旁准备, 左手握住安全门手柄。



2、开模后, 作业员左手打开安全门, 右手伸入模具内部取出产品。



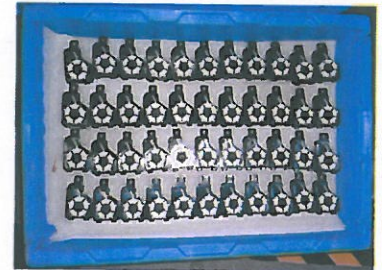
3、参考《检查要领书》进行外观检查。异常品放入红色不良品收纳盒内。



4、将检查好的产品按照穴号的不同, 分开放置。在桌面上冷却。



5、冷却后的产品暂时放在蓝色周转箱内, 每层需垫一张珍珠棉。产品分穴号放置。



6、一层44PCS\*10层=440PCS。盖上珍珠棉。贴附移动票至待加工区处理。

科锐塑胶工业(中山)有限公司  
 生效 2020-08-13 日期  
 受控文件

版次	修订内容	修订日期	修订人
A0	新规作成	2020/8/13	