

作业要领书

编号	KR-MOZY04	承认	确认	作成
部门	注塑部			梁惠娟
日期	2020/8/13	刘世同	李开礼	

工程	成型
模具号码	K1906009
品番	Ford CX727 CSI
品名	Button Cap
客户	REBO

作业者的职责

- 1.接受作业员指导;
- 2.遵守作业规则;
- 3.遵守品质检查规则;
- 4.出现不良品时, 将不良品放入不良品箱内, 出现异常时, 停止生产线及时联络上司。

检查台光照度 ≥ 1200LUX

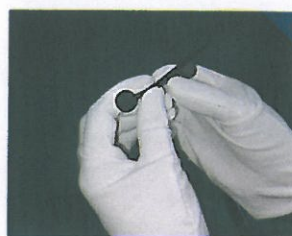
略图



1、作业前工具的准备



2、从运输带上拿取冷却好的产品



3、按《检查要领书》要求对外观进行检查



4、用剪钳将水口剪除



5、高出部位用刀片削平

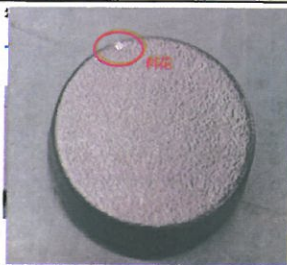


6、合格品放入胶袋中, 每袋1000个。



7、满箱后贴附移动票放到待检区,

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期: 2020-08-13
受控文件



④外观面: 缩水、料花、划伤NG



⑤浇口部位: 浇口剪平整, 高凸、凹陷不可有;

版次	修订内容	修订日期	修订人
A0	新规作成	2020.08.13	