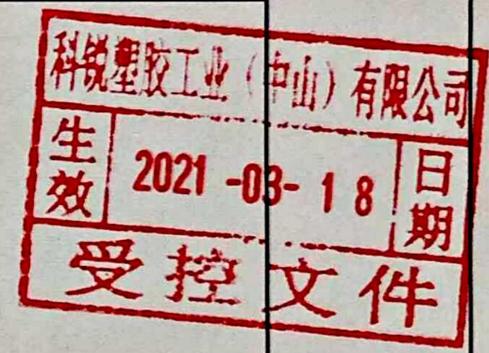


<b>KORE</b> <b>检查规格</b>	编号	KR-QYBZ43	承认	确认	作成
	部门	品质部	陈平	陈平	丁婷
	日期	2021.3.18			
工程	产品检验		<b>测量员的职责</b> 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认		
模具号码	K1911001				
品番	250135&250150				
品名	Puddle Lamp				
客户	REBO				

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特性等级	抽样方法/时机	备注
外观	1	整体外观	目视	缩水、料花不接受； 冲胶、黑点、轻微料花、亮点等 依样板和《外观检查要领书》 外观效果同样板	SC	1. 首件:3模次/批量 2. 末件:1模次/批量 3. 巡检:3模次/2小时 4. 专检: 全检	
尺寸	1	宽度	卡尺	25.25±0.30 ◆	SC	首/末件: 各1模 巡检: 1模/6H 出货检: 1模/每1成型批次 全尺寸检验/年	
	6	高度	卡尺	16.65±0.13	N		
	10	长度	二次元	43.20±0.13			
	11	高度	卡尺	21.91±0.3			
	2	宽度	卡尺	21.3±0.13	N		
	2	宽度	卡尺	21.3±0.13			
	3	高度	高度规	10.35±0.13			
	3	高度	高度规	10.35±0.13			
	3	高度	高度规	10.35±0.13			
	3	高度	高度规	10.35±0.13			
	4	宽度	卡尺	3.8±0.13			
	5	高度	二次元	11.55±0.13			
	7	厚度	卡尺	3.1±0.13			
	8	尺寸	二次元	3.45±0.13			
	9	尺寸	二次元	43.03±0.13			
12	高度	二次元	33.90±0.3				
all	顶针高度	目视对板或百分表	±MAX0.25mm	SC	首/模件: 1模 巡检: 1模/6H 出货检: 1模/每1成型批次 全尺寸检验/年		
	分型线	目视对板或二次元	MAX0.15				
	水口高度	目视对板或二次元	±MAX0.3mm				
重量	1	单重	电子秤	5.8g (仅做记录参考)	N		



备注：  
安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”；重要或关键产品特性用“◆”或“SC”；次要产品特性用“N”。

KORE

# 检查规格

编号

KR-QD B2 48

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2021.3.18

*Handwritten signatures and initials*

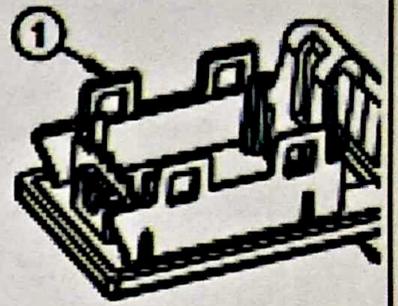
丁婷

工程	产品检验
模具号码	K1911001
品番	250135&250150
品名	Puddle Lamp
客户	REBO

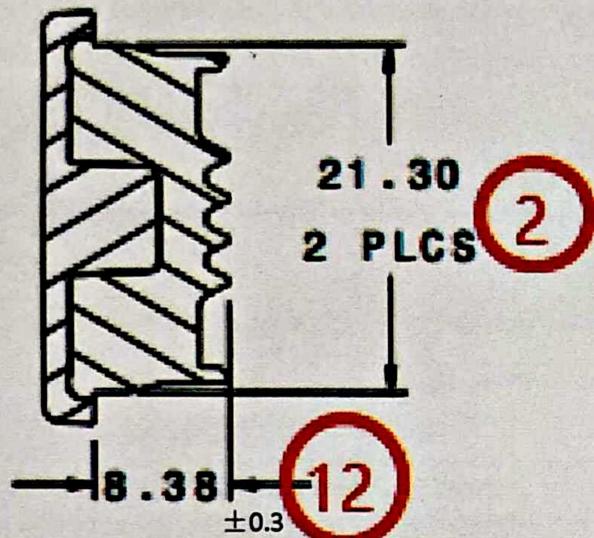
测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认

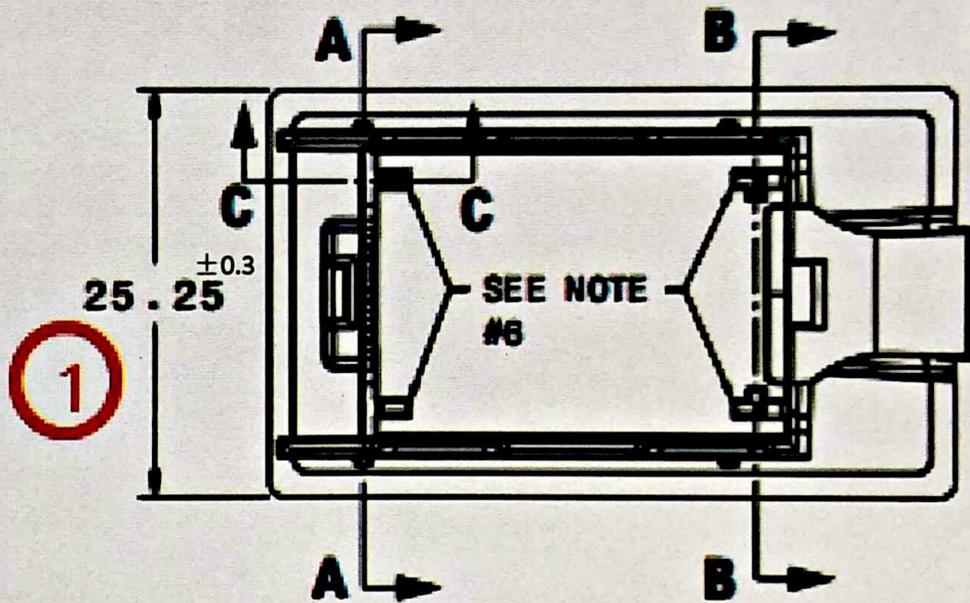
简图



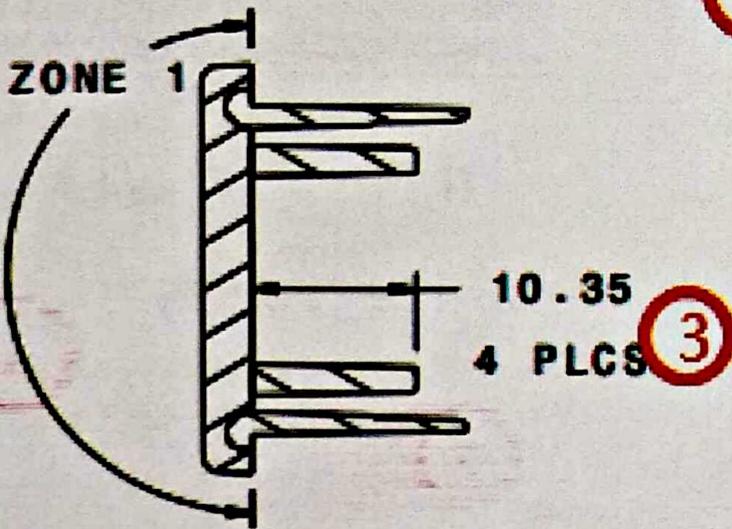
ISO VIEW



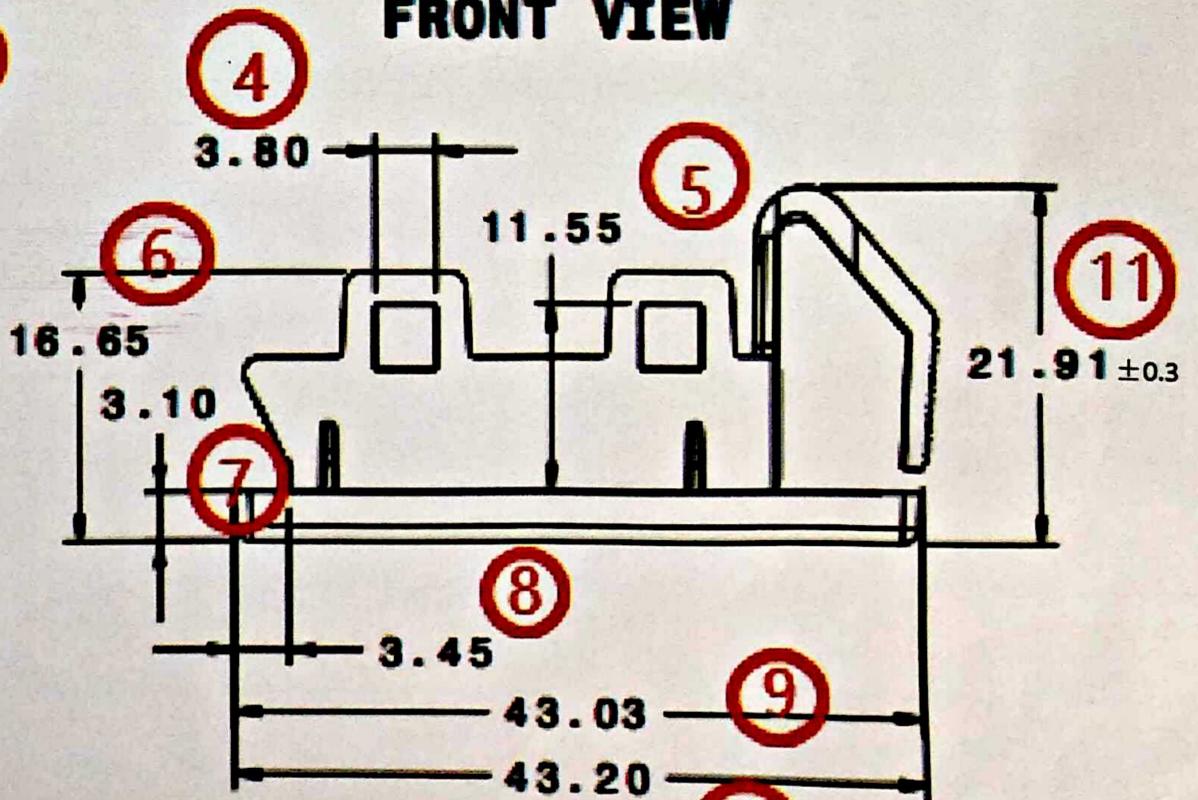
SECTION A-A



FRONT VIEW



SECTION B-B



BOTTOM VIEW

