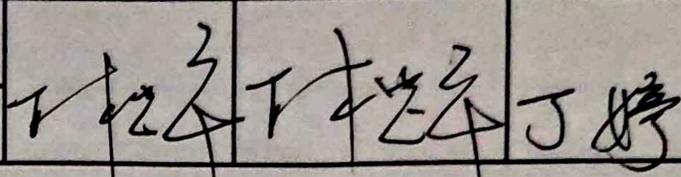
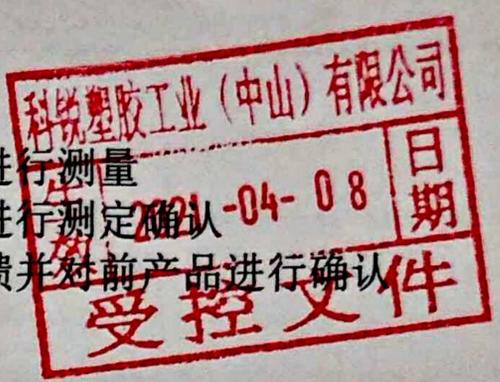


KORE 检查规格	编号	KR-QDBZ45	承认	确认	作成
	部门	品质部			
	日期	2021.4.8			

工程	检验	测量员职责 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	K1906008	
品番	Ford CX727 CSI Lens	
品名	外壳体2 COVER LENS 2	
客户	REBO (重庆)	

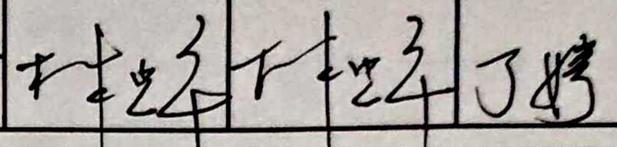


检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特性等级	抽样方法	备注
外观	1	整体外观	目视	缺胶、料花、变形、硬胶分层、软胶裂开、划伤、按钮松动等不可有, 详依标准样件、检查要领书。	SC	首件: 3模次/批 末件: 1模次/批 制程: 3模/2H 出货检: GII 专检: 全数	
尺寸	1	高度	高度规	14.70±0.3	◆	首末件: 1模次/批 制程: 1模次/6H 出货检验: 5PCS ◆关键特性尺寸: 5PCS/6H	
	2	宽度	卡尺	17.3±0.3	N		
	3	中心距	二次元	32.68±0.3			
	4	中心距	二次元	33.9±0.3			
	5	中心距	针规	33.93±0.3			
	all	全尺寸	测量房	依附图			
重量	1	重量	电子秤	本体: 9.80g±0.5g (参考)	N	首件	
材质	1	材质	目视	硬胶: PC/ASA GELOY XP4034 BK1041 软胶: TPE 390-60UV 奶白色PMMA: PMMA Plexiglas DR 66151 材质报告	★	材料每批纳入时	
RoHS/REACH	1	RoHS/REACH	目视	RoHS或REACH报告	★	1次/1年	

备注: 安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”; 重要或关键产品特性用“◆”或“SC”; 一般或次要产品特性用“N”。

KORE

检查规格

编号	KR-QDBZ45	承认	确认	作成
部门	品质部			
日期	2021.4.8			

工程	检验
模具号码	K1906008
品番	Ford CX727 CSI Lens
品名	外壳体2 COVER LENS 2
客户	REBO (重庆)

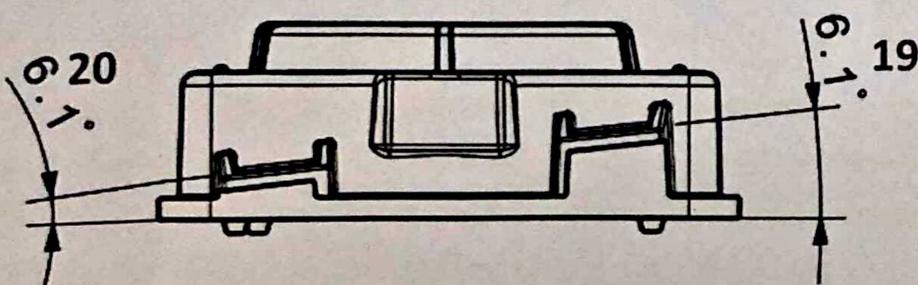
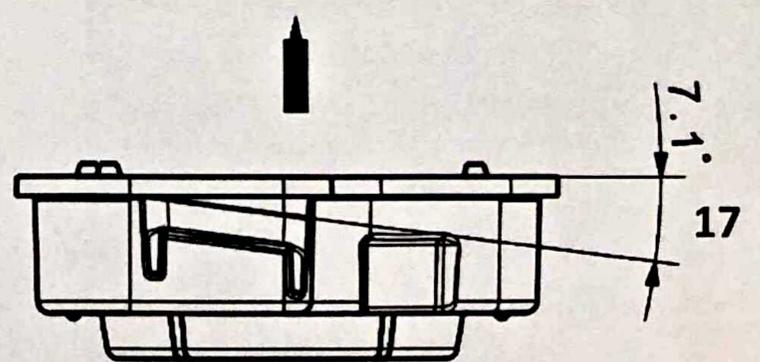
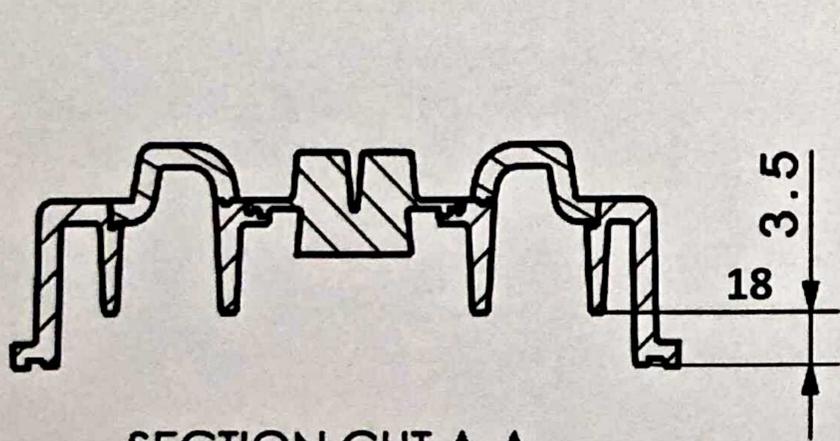
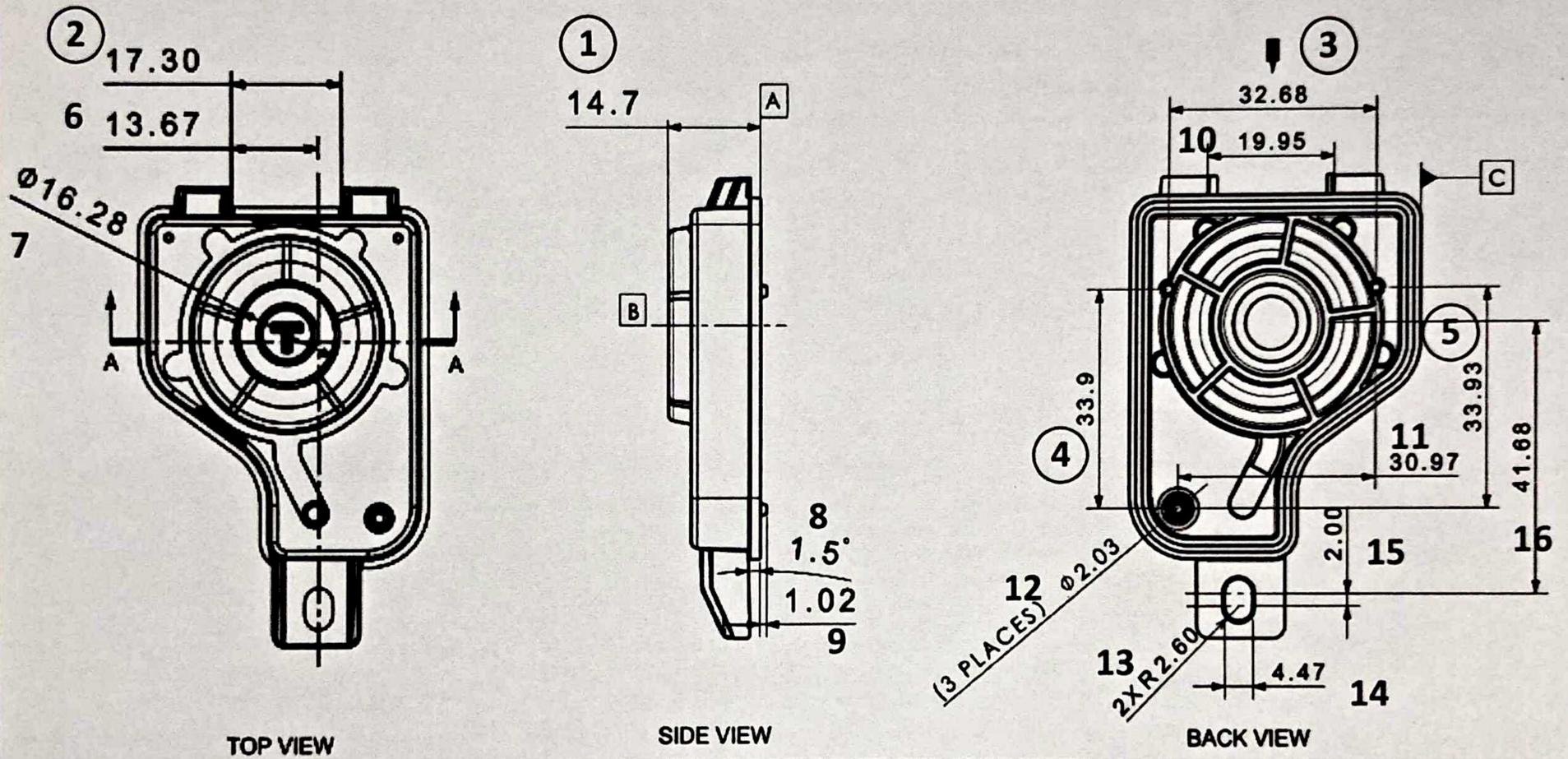
修订记录栏			
版次	修订内容	修订日期	修订人



 生效日期: 2021-04-08

 受控文件

简图



DRAWING NO.	Format
18000001200A	A3