

文件编号

KR-QDBZ36

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2020/5/7

杨燕

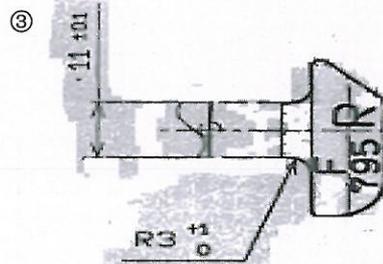
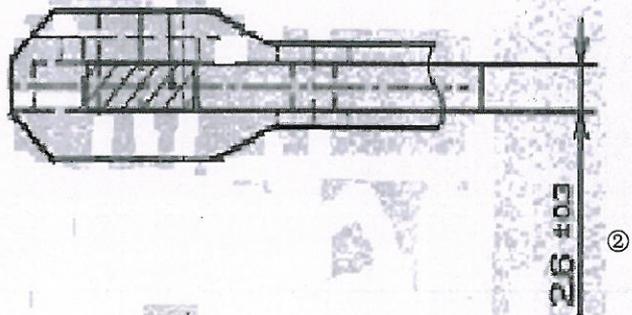
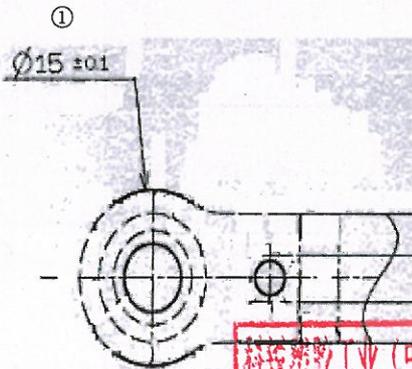
—

杨燕

限位器 (425121-17170)

序号	检验类型	规格要求	抽样水准	检验工具	判断基准	备注
1	外观检验	1. 表面脏污、溢料、多料、涂层脱落、生锈	不允许	AQL:0.4	目视	0 = 接收 1 = 拒收
		2. 产品变形、断裂				

序号	检查项目	规格值	抽样数量	测量仪器	判断基准	备注
2	①外径	$\Phi 15 \pm 0.1$	5PCS/月	卡尺	0 = 接收 1 = 拒收	
	②厚度	2.6 ± 0.3		卡尺		
	③宽度	11 ± 0.1		卡尺		



科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-05-07 日期
受控文件

版次	改订内容	修订日期	修订人