

# KORE Industries

## 进料检验标准

文件编号

KR-QDBZ37

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2020/7/6

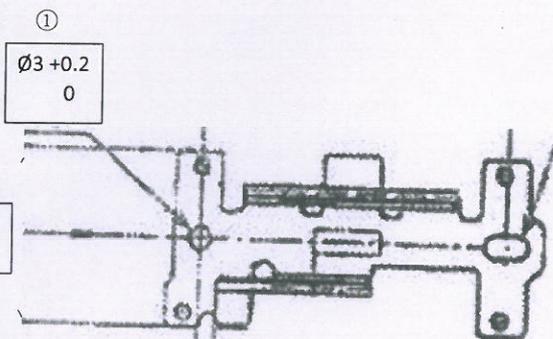
*杨燕*

杨燕

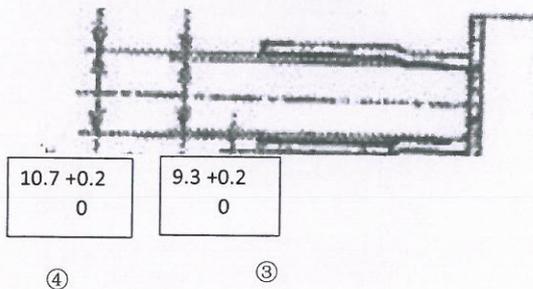
### 钣金 (471231-10560/471232-10480)

序号	检验类型	规格要求	抽样水准	检验工具	判断基准	备注
1	外观检验	1. 表面脏污、溢料、多料、涂层脱落、生锈	不允许	AQL:0.4	目视	0 = 接收 1 = 拒收
		2. 产品变形、断裂				

2	尺寸检验	检查项目	规格值	抽样数量	测量仪器	判断基准	备注
		①孔径	$\Phi 3+0.2/0$	5PCS/月	针规	0 = 接收 1 = 拒收	
		②长度	$23.2 \pm 0.2$		卡尺		
		③内宽	$9.3+0.2/0$		卡尺		
		④内宽	$10.7+0.2/0$		卡尺		



科锐塑胶工业(中山)有限公司  
 生效 2020-07-06 日期  
 受控文件



版次	改订内容	修订日期	修订人