

KORE

检查规格

编号

KR-QDBZ38

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2020/8/8

Handwritten signatures

丁婷

工程

检验

模具号码

K1906008/K1906009

品番

Ford CX727 CSI Lens

品名

Frame/Inner Ring/Button Rubber + Button Cap

客户

REBO

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测量确认
4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认



检查项目

序号

检查内容

检查工具

检查规格

特性等级

抽样方法

备注

外观

1

整体外观

目视

缺胶、料花、变形、硬胶分层、软胶裂开、划伤、按钮松动等不可有, 样依标准样件、检查要领书。

SC

首件:3模次/批末件:1模次/批
制程:3模/2H
出货检: GII
专检: 全数

尺寸

1

高度

二次元

16.2±0.30

◆

8

高度

高度规

14.70±0.13

11

宽度

二次元

32.7±0.2

N

7

宽度

卡尺

17.3±0.13

19

宽度

针规

4.47±0.13

all

全尺寸

测量房

见附图

1次/1年

重量

23

重量

电子秤

本体: 9.80g±0.5g , 组件: 10.5g±0.5g (参考)

N

首件

材质

24

材质

目视

硬胶: PC/ASA GELOY XP4034 BK1041
软胶: TPE 390-60UV
奶白色PMMA: PMMA Plexiglas DR 66151 材质报告

★

材料每批纳入时

RoHS/REACH

25

RoHS/REACH

目视

RoHS或REACH报告

★

1次/1年

备注: 安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”; 重要或关键产品特性用“◆”或“SC”; 一般或次要产品特性用“N”。

版本: A1

检查规格

编号	KR-QDBZ38	承认	确认	作成
部门	品质部	[Handwritten Signature]		丁婷
日期	2020/8/8			

工程	检验
模具号码	K1906008/K1906009
品番	Ford CX727 CSI Lens
品名	Frame/Inner Ring/Button Rubber + Button Cap
客户	REBO

版次	修订内容	修订日期	修订人
A1	明确区分日常检验项目	2021-04-08	林忠平



简图

