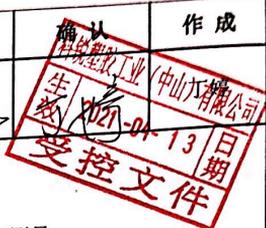


KORE

检查规格

| | | | | |
|------------|---|-----|---|----|
| 编号 | KR-QDBZ39 | 承认 | 确认 | 作成 |
| 部门 | 品质部 | 下松平 |  | |
| 日期 | 2020/4/13 | | | |
| 测量员 的职责 | 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认 | | | |

| | |
|------|----------|
| 工程 | 检验 |
| 模具号码 | K2005004 |
| 品番 | X020102A |
| 品名 | COVER |
| 客户 | 南森科技 |

| 检查项目 | 序号 | 检查内容 | 检查工具 | 检查规格 | 特性等级 | 抽样方法 | 备注 |
|------------|-----|------------|------|--------------------------------------|------|---|----|
| 外观 | 1 | 整体外观 | 目视 | 表面清洁纹路清晰, 无明显缩水, 变形等的不良依样板和《外观检查要领书》 | SC | 首件: 3模次/批 末件: 1模次/批 制程: 3模/2H 出货检: GII 专检: 全数 | |
| 尺寸 | 1 | 宽度 | 卡尺 | ∅44.6±0.15 | ◆ | 首末件: 1模次/批 制程: 1模次/6H 出货检验: 1模 ◆关键特性尺寸: 5PCS/6H | |
| | 3 | 长度 | 二次元 | 9.1±0.05 | N | | |
| | 10 | 高度 | 卡尺 | 24.1±0.1 | | | |
| | 20 | 内径 | 二次元 | ∅39.1±0.15 | | | |
| | a11 | 全尺寸 | 测量房 | 见附图 | | | |
| 重量 | 23 | 重量 | 电子秤 | 本体: 3.888g±0.5g (参考) | N | 首件 | |
| 材质 | 24 | 材质 | 目视 | ABS+PC MC1300本色 | ★ | 材料每批纳入时 | |
| RoHS/REACH | 25 | RoHS/REACH | 目视 | RoHS或REACH报告 | ★ | 1次/1年 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

备注: 安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”; 重要或关键产品特性用“◆”或“SC”; 一般或次要产品特性用“N”。

版本: A1



检查规格

| | | | | |
|----|-----------|-----------|----|----|
| 编号 | KR-QDBZ39 | 承认 | 确认 | 作成 |
| 部门 | 品质部 | <i>丁婷</i> | | 丁婷 |
| 日期 | 2021/4/13 | | | |

| | |
|------|----------|
| 工程 | 检验 |
| 模具号码 | K2005004 |
| 品番 | X020102A |
| 品名 | COVER |
| 客户 | 南森科技 |

| 修订记录档 | | | |
|-------|------|------------|-----|
| 版次 | 修订内容 | 修订日期 | 修订人 |
| | | 2021-04-13 | |

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2021-04-13 日期
受控文件

简图

