

**KORE**

**检查规格**

<p>编号 KR-QDBZ41</p> <p>承认</p> <p>确认</p> <p>作成</p>		<p>部门 品质部</p>	<p>姓名: [Handwritten]</p> <p>日期: 2020/4/13</p>	<p>1. 按测量标准进行测量</p> <p>2. 使用合格仪器与工具进行测量</p> <p>3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认</p> <p>4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认</p>
		<p>日期 2020/4/13</p>		
		<p>品番 X021302A</p>		
<p>工程 检验</p>	<p>模具号码 K2005005</p>	<p>品名 遮光圈SHIELD RNG</p>	<p>客户 南森科技</p>	<p>测量员的职责</p>

中山工业(中山)有限公司  
 日期: 2020/4/13  
**受控文件**

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特性等级	抽样方法	备注
外观	1	整体外观	目视	表面光滑有光泽, 无明显缩水, 变形等的不良依样板和《外观检查要领书》	SC	首件: 3模次/批 末件: 1模次/批 制程: 3模/2H 出货检: G II 专检: 全数	
尺寸	6	高度	高度规	0.7±0.05	◆	首末件: 1模次/批 制程: 1模次/6H 出货检验: 1模 ◆关键特性尺寸: 5PCS/6H	
	2	内径	二次元	ø37.05±0.05	N		
	7	高度	卡尺	0.9±0.05			
	all	全尺寸	测量房	见附图			
重量	23	重量	电子秤	本体: 0.88g±0.05 (参考)	N	首件	
材质	24	材质	目视	ABS 121H黑色	★	材料每批纳入时	
RoHS/REACH	25	RoHS/REACH	目视	RoHS或REACH报告	★	1次/1年	

备注: 安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”; 重要或关键产品特性用“◆”或“SC”; 一般或次要产品特性用“N”。

版本: A1



扫描全能王 创建

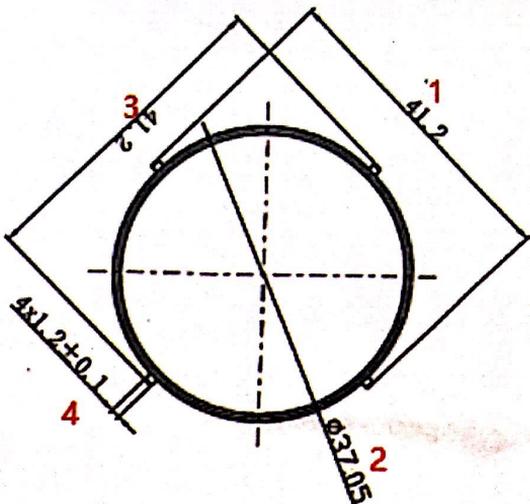
**KORE****检查规格**

编号	KR-QDBZ41	承认	确认	作成
部门	品质部	林宇 丁婷		丁婷
日期	2021/4/13			

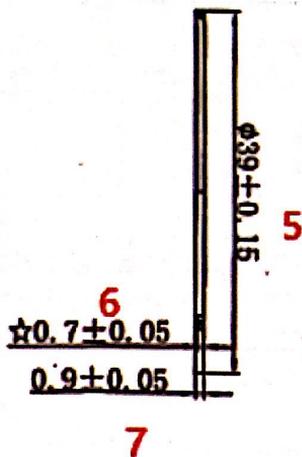
工程	检验
模具号码	K2005005
品番	X021302A
品名	遮光圈SHIELD RNG
客户	南森科技

修订记录栏			
版次	修订内容	修订日期	修订人

简图



科锐塑胶工业(中山)有限公司  
 生效 2021-04-13 日期  
 受控文件



版本: A1



扫描全能王 创建