

KORE

检查规格

编号	KR-QDBZ42	承认	确认	作成
部门	品质部	林平		
日期	2020/4/13			

工程	检验
模具号码	K2005005
品番	X021202A
品名	CASE
客户	南森科技

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特性等级	抽样方法	备注
外观	1	整体外观	目视	表面清洁光滑平整, 无明显缩水, 变形等的不良(依样板和《外观检查要领书》)	SC	首件: 3模次/批 末件: 1模次/批 制程: 3模/2H 出货检: G II 专检: 全数	首末件: 1模次/批 制程: 1模次/6H 出货检验: 1模 ◆关键特性尺寸: 5PCS/6H
尺寸	1	宽度	卡尺	18±0.1	◆	1次/1年	
	3	宽度	卡尺	27.16±0.1	N		
	10	内径	二次元	∅1.8±0.05			
	20	长度	二次元	2.27±0.05			
	17	高度	二次元	1.48±0.05			
	19	厚度	二次元	9.5±0.1			
	all	全尺寸	测量房	见附图			
重量	23	重量	电子秤	本体: 9.281g±0.5g (参考)	N	首件	
材质	24	材质	目视	ABS 121H黑色	★	材料每批纳入时	
RoHS/REACH	25	RoHS/REACH	目视	RoHS或REACH报告	★	1次/1年	

备注: 安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”; 重要或关键产品特性用“◆”或“SC”; 一般或次要产品特性用“N”。

版本: A1



扫描全能王 创建

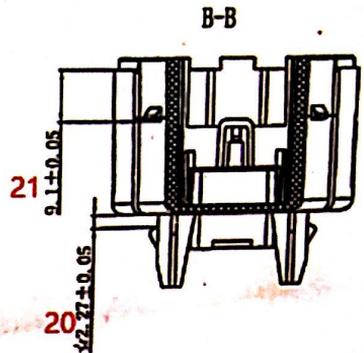
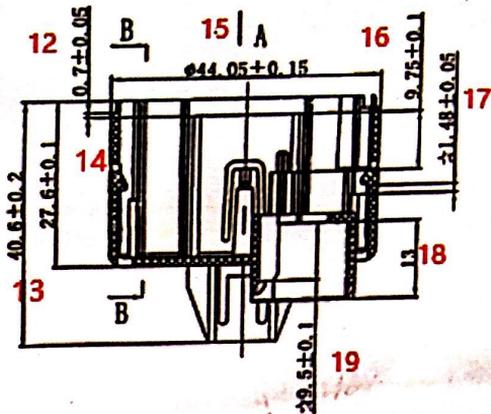
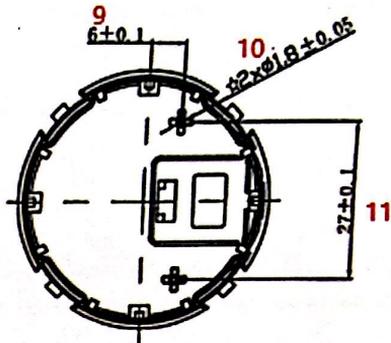
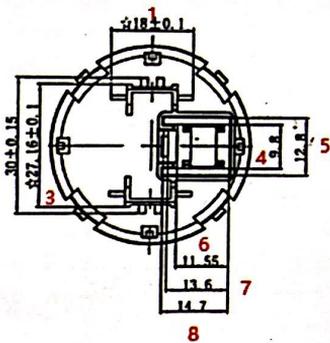
KORE**检查规格**

编号	KR-QDBZ42	承认	确认	作成
部门	品质部	丁婷		丁婷
日期	2021/4/13			

工程	检验
模具号码	K2005005
品番	X021202A
品名	CASE
客户	南森科技

修订记录栏			
版次	修订内容	修订日期	修订人
		2021-04-13	
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> 科锐塑胶工业(中山)有限公司 生效日期 2021-04-13 受控文件 </div>			

简图



扫描全能王 创建