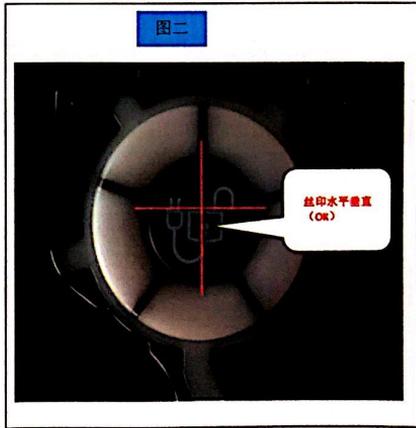


KORE 科锐塑胶工业 (中山) 有限公司 进料检验标准	文件编号	KR-QDBZ43	承认	确认	作成
	部门	品质部	科锐塑胶工业 (中山) 有限公司 2020/12/4 生效日期: 2020-12-04 受控文件		
	日期	2020/12/4			

CX 727 产品按钮丝印

序号	检验类型	抽样方式	检验工具	检验依据	判断基准	备注	
1	外观检验	颜色	5PCS/批	目视对板	颜色为白色, 与样板一致, 无明显色差	G=0	所送来料必须符合送货要求
		丝印外形结构	5PCS/批	目视对板	外形样板一致	G=0	
		丝印外观	G-II	目视对板	不能有重影、溢墨、残缺、变形、线条匀称、异物、印反等	G=0	
		标识确认	整批	目视	确认整批来料的不同日期并分别记录	G=0	
		包装	整批	目视	能有效防护产品	G=0	
2	尺寸	①外径 14.65 ± 0.13 位置 1.04 ± 0.13 位置 4.88 ± 0.13 0.5 ± 0.13 ②位置 ③位置 ④位置	5PCS/批	二次元	参考图纸	G=0	
3	试装	性能测试	10PCS/盒	组装目视	如下图, 目视移印角度、水平位置无明显偏移、倾斜	G=0	
4	文件确认	油墨材质	1次/年	目视	油墨材质报告或ROHS/RECH	/	

来料logo判断标准:



版次	修订内容	修订日期	修订人

