

**KORE**  
Industries

# 检查规格

编号

KR-QDBZ44

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2021.4.8

Handwritten signatures and initials in the top right corner.

工程	检验
模具号码	K2008001
品番	Ford CX727 CSI Lens
品名	外壳体1 COVER LENS 1
客户	REBO (重庆)

测量员的职责

1. 按测量标准进行测量
2. 使用合格仪器与工具进行测量
3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认
4. 出现不良时, 及时反馈并对前产品进行确认



检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特性等级	抽样方法	备注
外观	1	整体外观	目视	缺胶、料花、变形、硬胶分层、软胶裂开、划伤、按钮松动等不可有, 详依标准样件、检查要领书。	SC	首件:3模次/批 末件:1模次/批 制程:3模/2H 出货检: GII 专检: 全数	
尺寸	1	高度	高度规	14.70±0.3	◆	首末件: 1模次/批 制程: 1模次/6H 出货检验: 5PCS ◆关键特性尺寸: 5PCS/6H	
	2	宽度	卡尺	17.3±0.3	N		
	3	中心距	二次元	32.68±0.3			
	4	中心距	二次元	33.9±0.3			
	5	中心距	针规	33.93±0.3			
	all	全尺寸	测量房	依附图			
重量	1	重量	电子秤	本体: 9.80g±0.5g (参考)	N	首件	
材质	1	材质	目视	硬胶: PC/ASA GELOY XP4034 BK1041 软胶: TPE 390-60UV 奶白色PMMA: PMMA Plexiglas DR 66151 材质报告	★	材料每批纳入时	
RoHS/REACH	1	RoHS/REACH	目视	RoHS或REACH报告	★	1次/1年	

备注: 安全或法律法规相关特性用“★”或“CC”; 重要或关键产品特性用“◆”或“SC”; 一般或次要产品特性用“N”。

**KORE**

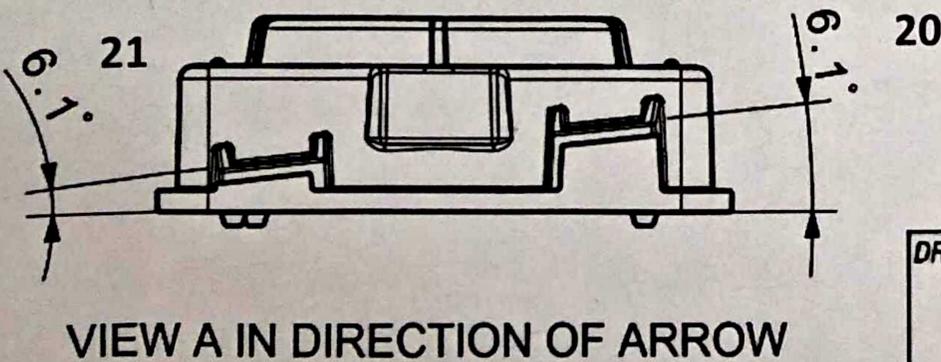
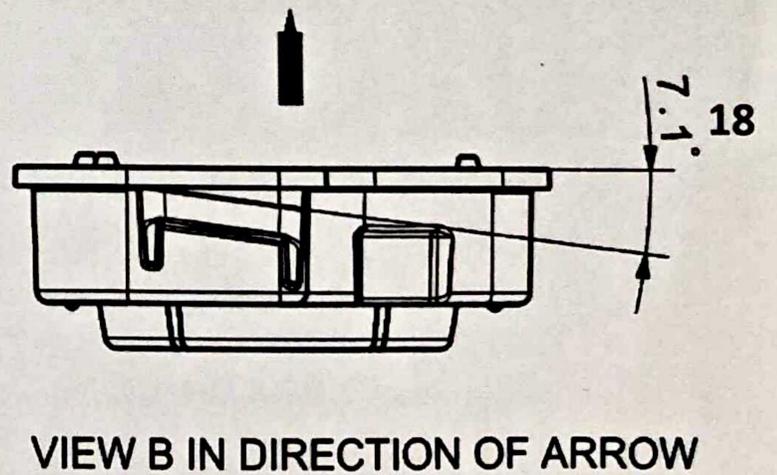
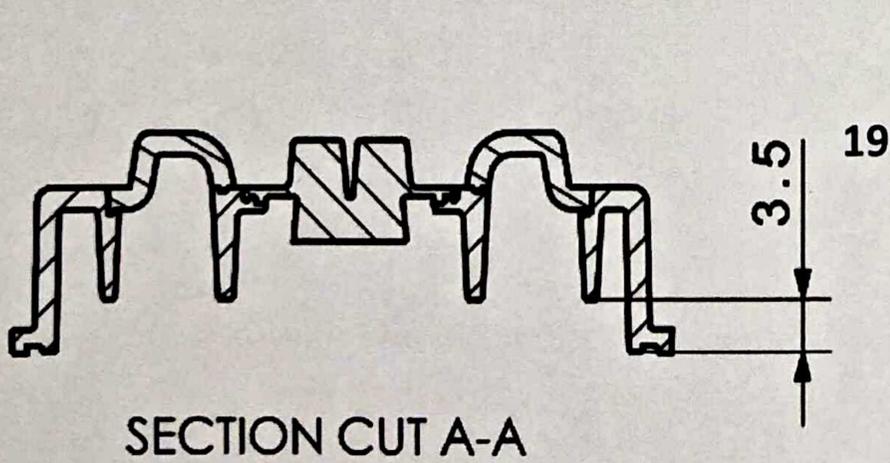
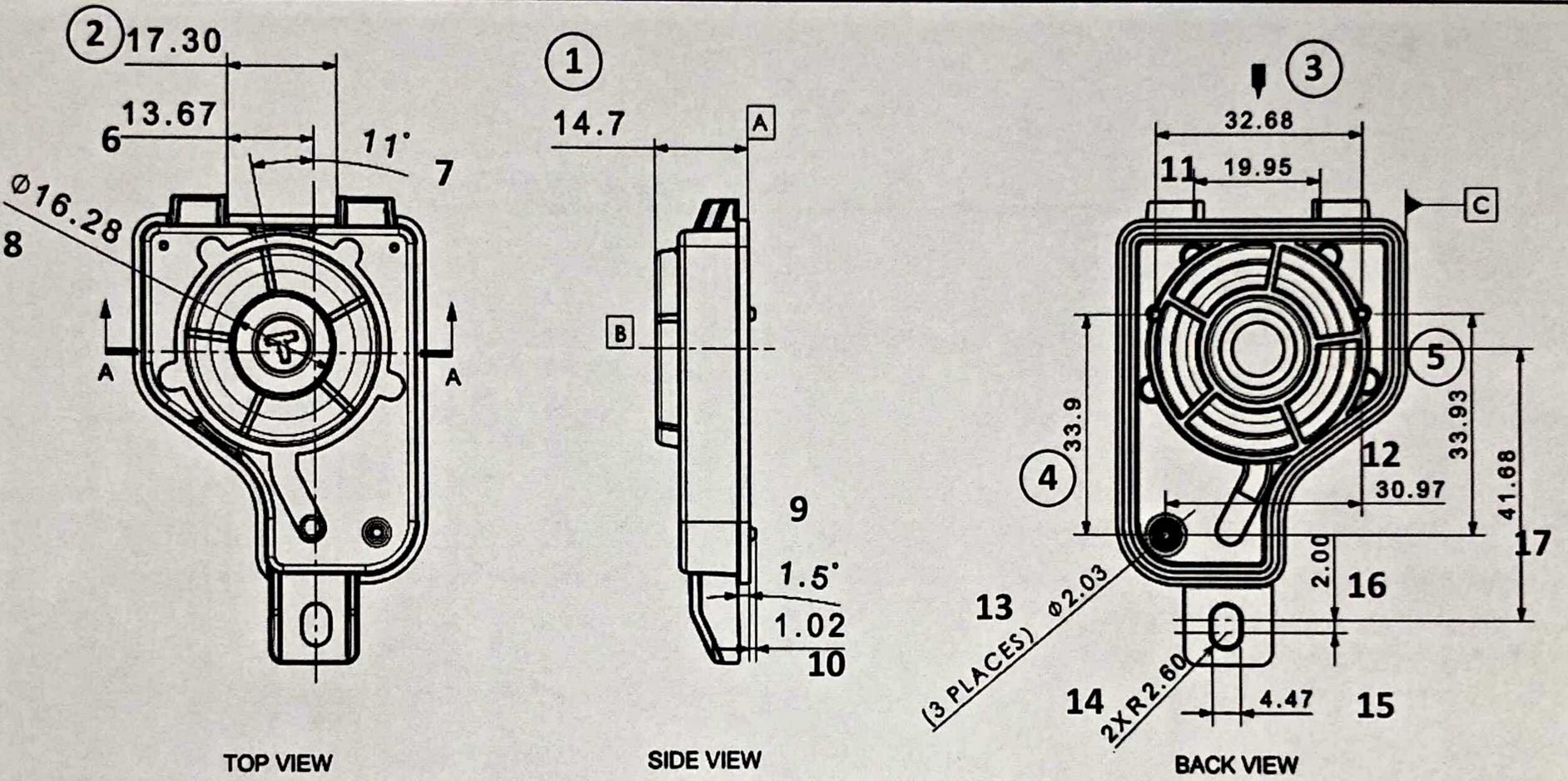
# 检查规格

编号	KR-QDBZ44	承认	确认	作成
部门	品质部	林忠平	林忠平	丁婷
日期	2021.4.8			

工程	检验
模具号码	K2008001
品番	Ford CX727 CSI Lens
品名	外壳体1 COVER LENS 1
客户	REBO (重庆)

修订记录栏			
版次	修订内容	修订日期	修订人
	科锐塑胶工业(中山)有限公司		
	生效	2021-04-08	日期
	<b>受控文件</b>		

简图



DRAWING NO.	Format
18000001199A	A3