

KORE

进料检验标准

文件编号

KR-QDBZ50

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2020/12/4

陈娟

CX 727 产品按钮丝印

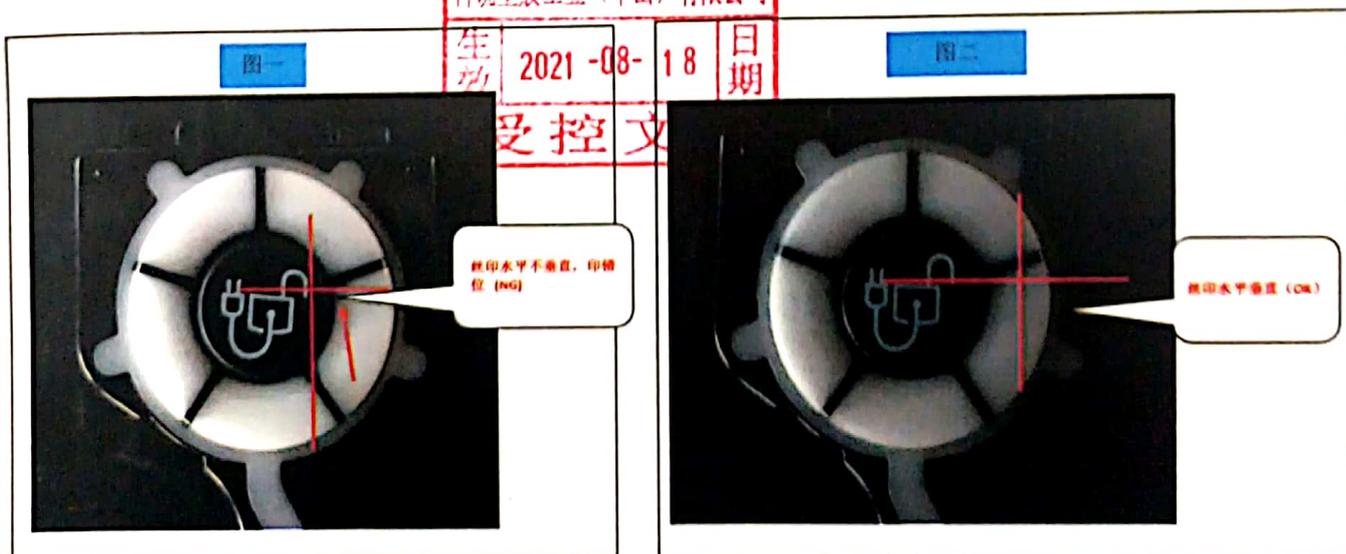
序号	检验类型	抽样方式	检验工具	检验依据	判断基准	备注
1	颜色	5PCS/批	目视对板	颜色为白色, 与样板一致, 无明显色差	G=0	所送来料必须符合送货要求
	丝印外形结构	5PCS/批	目视对板	外形样板一致	G=0	
	丝印外观	G-II	目视对板	不能有重影、溢墨、残缺、变形、线条匀称、异物、印反等	G=0	
	标识确认	整批	目视	确认整批来料的不同日期并分别记录	G=0	
	包装	整批	目视	能有效防护产品	G=0	
2	尺寸	①外径 14.65 ± 0.13 位置 1.40 ± 0.13 置 4.88 ± 0.13 0.5 ± 0.13 ② ③位置 ④位置	5PCS/批	二次元	参考图纸	G=0
3	试装	性能测试	10PCS/盒	组装目视	如下图, 目视移印角度、水平位置无明显偏移、倾斜	G=0
				附着力	3m胶粘贴5-10次丝印部位不脱落 2.5kg砵码和酒精来回擦拭丝印部位不掉	G=0
4	文件确认	油墨材质	1次/年	目视	油墨材质报告或ROHS/RECH	/

来料logo判断标准:

科锐塑胶工业(中山)有限公司

生效日期 2021-08-18

受控文件



版次	修订内容	修订日期	修订人
A1	增加一项附着力	2021/8/18	陈娟