

1. 目的

为了更好的使用，保持仪器的精准度和延长寿命。

2. 适用范围

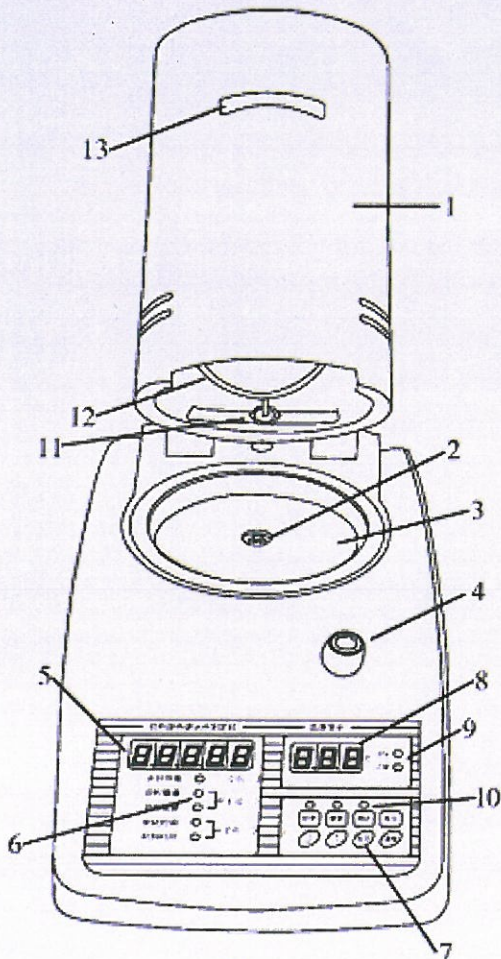
用来测定任何物质的水分含量

3. 责任

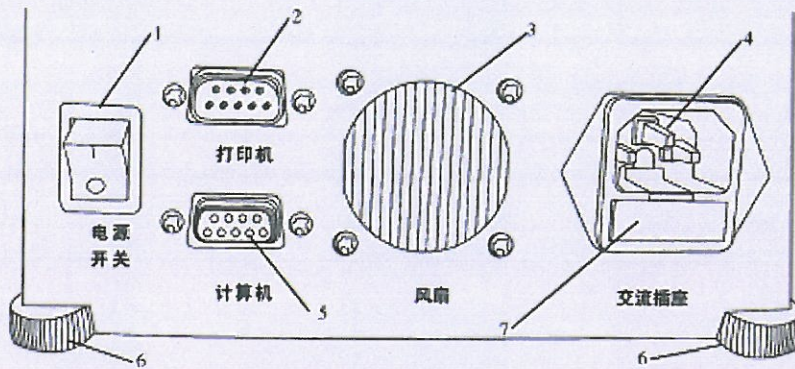
品质部检测人员负责仪器的使用与保养

4. 使用操作指引

4.1 仪器的介绍



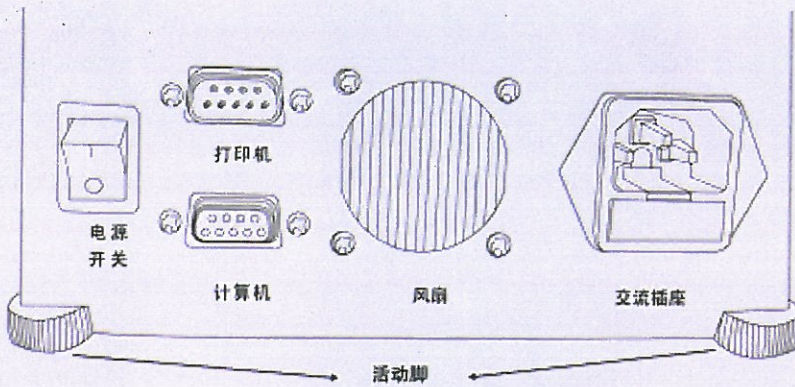
1. 加热筒
2. 承重支头
3. 不锈钢衬盘
4. 水平泡
5. 重量与参数显示窗
6. 参数指示灯
7. 键盘
8. 温度显示窗
9. 温度状态指示灯
10. 状态指示灯
11. 温度传感器
12. 红外或卤素管
13. 加热筒把手



1.电源开关 2.打印机接口 3.散热孔 4.交流电源插座
5.计算机接口 6.调整脚 7.保险丝盒

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期 2020-04-28
受控文件

调节仪器后底板下两个活动脚,使仪器水平。



活动脚
图 3

掀开加热筒,安装称量组件。

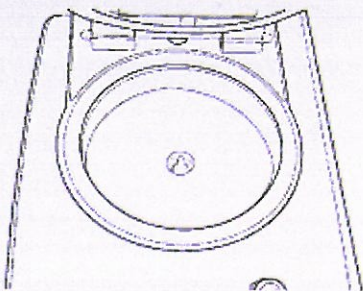


图 4 掀开加热筒

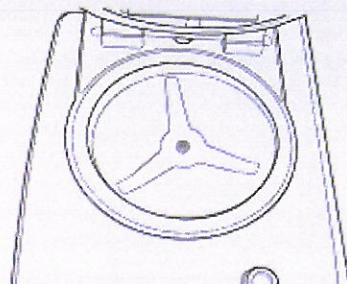


图 5 放上三角支架

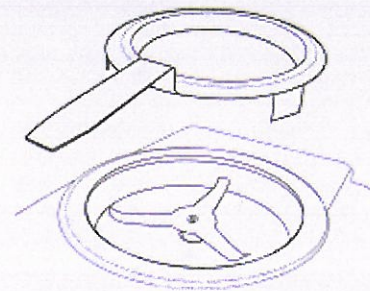
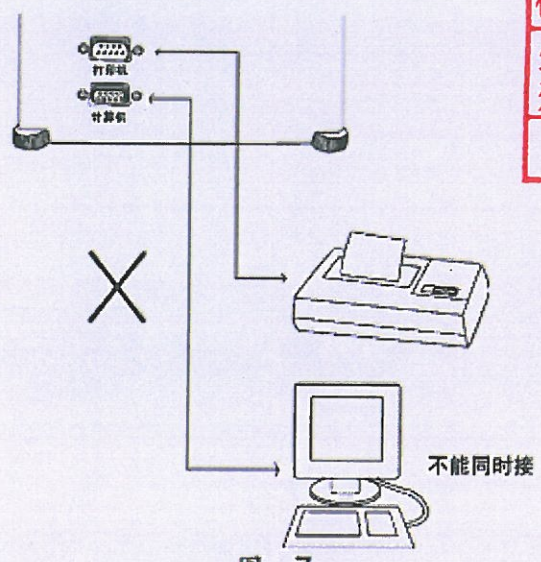
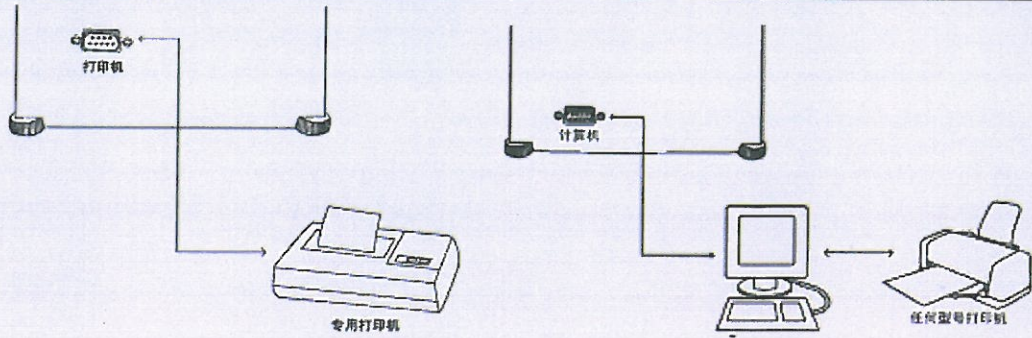


图 6 再放托架、称盘



科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-28 日期
受控文件

图 7

4.2 开机操作流程

确保交流电源插座完好,取出电源线,与仪器接通电源,然后打开仪器后部的电源开关,使仪器正常通电。

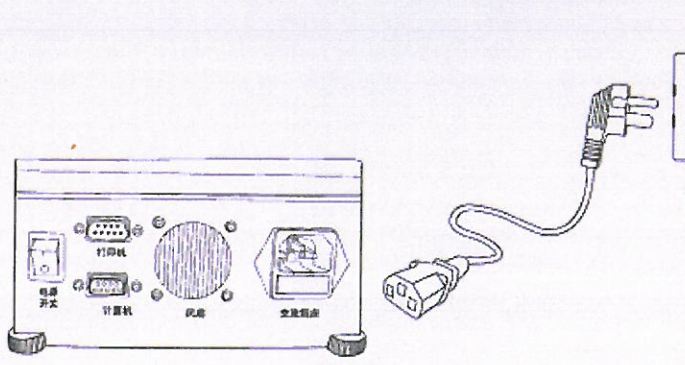


图 8

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ04
		版本号	A1
三阶文件	水分仪作业指导书	制订日期	2020.4.28
		生效日期	2020.4.28
		页码	第4页 共10页

4.2.1 仪器通电, 经过自检后, 重量显示窗显示“0”, 温度显示窗显示初始值。

4.2.2 开机后预热 30 分钟, 若环境温度较低需预热一小时, 经过预热后测定的数据真实有效。

4.3 键盘的操作

4.3.1 显示: 仪器正常通电时, 按“显示”键, 仪器依次显示“初始重量”, “判别时间”及“P”等功能选择, “F”功能暂不用。测定水分时, 按“显示”键仪器依次显示“水分示值”, “初始重量”, “现时重量”, “测试时间”, “判别时间”等 5 种参数值。

4.3.2 测试: 按测试键, 仪器上的加热灯亮起并开始测定样品中的手法含量。若使“测试”键有效, 则必须同时具备以下三个条件, 一是仪器工作时重量状态, 二是称量值大于 0.5 克, 三是已经按过“↑”键, 使仪器记下初始重量。否则“测试”键无效。(参看图 9)

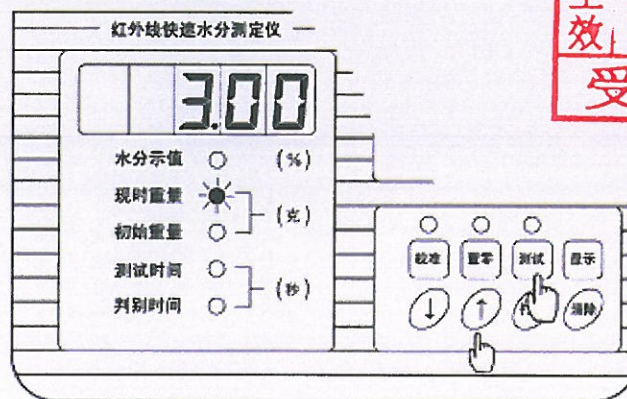


图 9



KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ04
		版本号	A1
三阶文件	水分仪作业指导书	编制日期	2020.4.28
		生效日期	2020.4.28
		页码	第5页共10页

科锐塑胶工业(中山)有限公司
2020-04-28
2020-04-28
2020-04-28
第5页共10页
受控文件

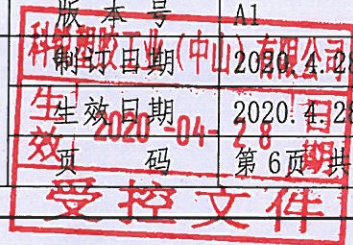
4.3.3 清除：仪器在任何状态下，按“清除”键，仪器自动回到“现时重量”状态。同样在测定水分状态时，按“清除”键，仪器停止测定水分工作，回到“现时重量”状态。

4.3.4 打印：仪器设定为连接打印机工作方式时，在测定水分完成后，按“打印”键，则开始打印水分值，若仪器没接打印机，则不能按“打印”键，否则仪器会死机，此时必须断电重新开机。

4.3.5 校准：该校准功能是专门用来校准称重重量的，按“校准”键，仪器表显示“-20-”，取出 20g 砝码，放到样品盘上，等候十余秒，直到仪器显示砝码重量，看重量是不是显示 20.0000，此时校准完成，若校准值超出误差（±10mg），可重新再按以上步骤进行校准，直至达到校准值。校准应在仪器预热后进行（在此过程中加热筒切勿放下）。



KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ04
		版本号	A1
三阶文件	水分仪作业指导书	科锐塑胶工业(中山)有限公司 制 订 日 期	2020.4.28
		生 效 日 期	2020.4.28
		页 码	第 6 页 共 10 页



4.3.6 ↑ ↓键功能：增，减多功能，按“↑”键增加判别时间，记忆初始试样重量及功能设定，按“↓”键减少判别时间及功能设定。在测定水分状态时，该两功能键设定无效。

4.3.7 置零：置零范围为最大值的100%。仪器零位状态下显示不为0时，按此键可使仪器显示0。

4.4 仪器调定

4.4.1 标准称重重量：称重重量校准，经通电预热后，放上随机配备的砝码，按校准4.3.5细节进行校准。

4.4.2 调定判别时间：判别时间的调定，连续按“显示”键（每按一次，显示内容变化一次），直到仪器“判别时间”指示灯亮，此时仪器显示初始化值40秒，若需改动，增大则按“↑”键，减少则按“↓”键。设定完成后按“清除”键，仪器回到现时重量显示状态。

4.5 调定加热温度

4.5.1 加热温度值调定，需要调整加热温度值时，仪器右侧有一小门，在小门右上角向里轻按一下（图10所示），小门自动弹开，按照打开小门背面上的调节指示图把中间的设定开关拨到设定位置（图11所示），此时仪器面板上的设定指示灯亮。然后旋转设定旋钮，设定新的温度值（仪器出厂时卤素管设定温度为130℃，红外灯泡设定温度为160℃）。再把开关拨回（图12所示），此时正常指示灯亮。当测定时，若实际温度值达不到控制温度值时，则缓慢旋转微调旋钮进行校准。调整完后把小门轻按关上。（温度控制有泻后等待观查显示值）

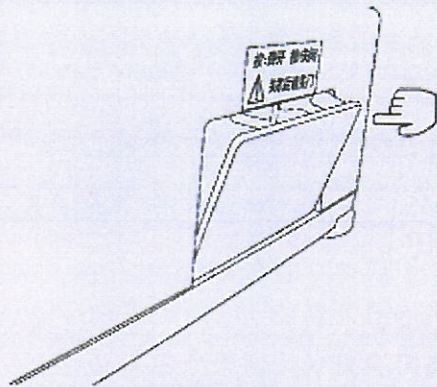
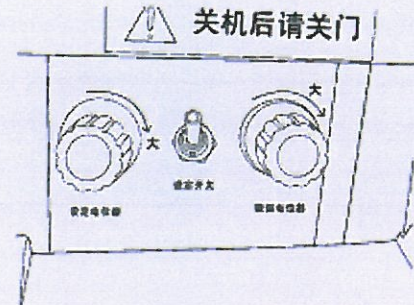
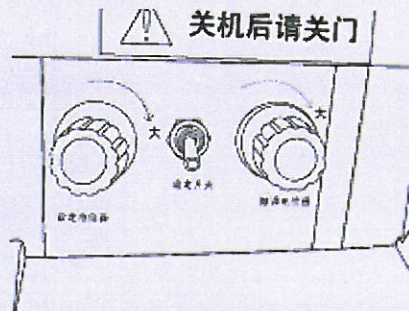


图 10



设定开关向上为设定状态

图 11



设定开关向下为正常状态

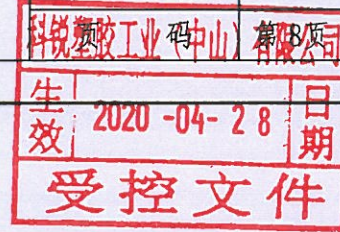
图 12



4.6 连接打印机

4.6.1 连接打印机的设定，仪器通电开机后初始状态为可连接打印机方式，此时可连接选配的打印机，每次测定完水分后，按“打印”键就可把水分值打印出来，仪器不在测试水分状态下，按“打印”键无效。在连接打印机时仪器必须在关机状态下进行，否则会损坏仪器。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ04
		版本号	A1
三阶文件	水分仪作业指导书	制订日期	2020.4.28
		生效日期	2020.4.28
		科锐塑胶工业(中山)有限公司 第8页 共10页	



5. 水分测定操作

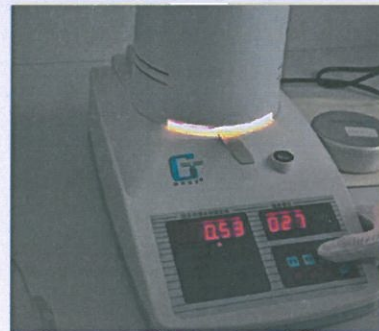
5.1 在仪器现时重量指示灯并显示为零的状态下,用手扶住机身,轻轻掀起加热筒。把准备好的材料放到称量盘中(没烘的原料是10克,烘干过的原料是30克(图13)),取下称量盘用手将材料表面抖均匀(注意材料掉出),放在托架上,连同托架一起轻轻放到称量盘支架上,仪器显示材料的重量,合上加热筒。

5.2 待重量显示稳定时,此时必须等待20秒左右,按“↑”键,紧接按“测试”键(图14),仪器自动开始测定水分,此时水分示值指示灯亮,数据窗显示正在失去的水分量。温度显示值在上升,直到设定值。在测定水分中温度显示值上下跳动2-3度为正常现象。

图13



图14



5.3 当水分测定完成后,仪器自动停止加热,并发出报警声,按一次“显示”键,仪器显示最终水分值,记录数据。如仪器连接打印机则直接按“打印”键打印出水分值。需要查看其它测试参数可连续按“显示”依次查看,最后按“清除”键使仪器回到现时重量状态。

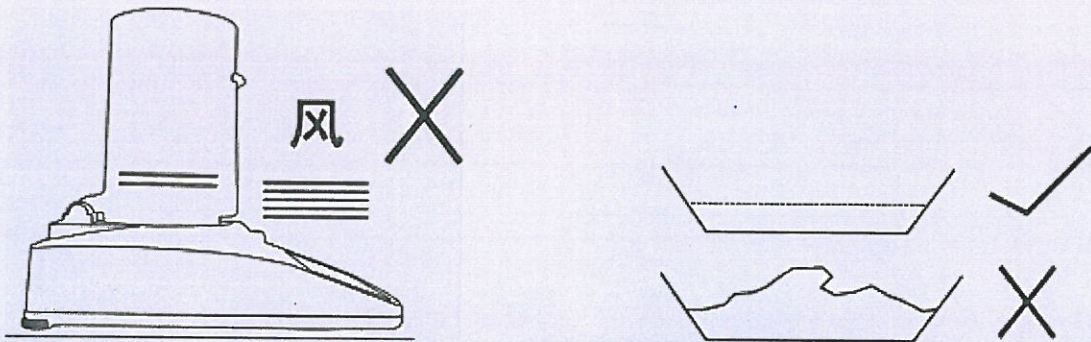
5.4 记录数据后掀起加热筒,待仪器冷却40度以下,再进行下一次测试,用托架取出称量盘,用备用称量盘放到称量支架上,按“置零”键仪器显示为0.000.另一称量盘待冷却后,倒出材料清理,以备下一次测定水分用。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ04
		版本号	A1
三阶文件	水分仪作业指导书	制订日期	2020.4.28
		生效日期	2020.4.28
		页 码	第9页 共10页

6. 使用注意事项和保养

6.1 在测定水分过程中，一定要避免震动，加热筒下端缺口不能迎风摆放。

6.2 测定材料在称量盘中堆积一定要平整，堆积面积尽量布满称盘底面，堆积厚度应尽量薄，利于水分完全蒸发。



6.3 在材料放置好后，把加热筒放下后，一定要等待重量显示稳定后，大约10-20秒，再按“测试”键测定水分。

6.4 在水分仪测定水分时，不要在旁接打手机。

6.5 在测定水分过程中，不能用手去摸加热筒，严禁敲击或直接振动工作台面。

6.6 由于该仪器称重系统为精密设备，尤其传力部分特别怕重压、冲击，因而在每次取，放称量盘时尽量用托架，若用手进行取，放称量盘应轻取，轻放。

6.7 长期停用时，应把仪器右侧温度调节门关上，清洁仪器各部件后装箱，保持在干燥和无腐蚀气体的环境中。

6.8 严禁非专业人员拆装仪器。

6.9 按规定进行定期检验。





科锐塑胶工业(中山)有限公司
Kore Industries zhongshan Co., LTD.

文件编号 KR-QDYQ04

版本号 A1

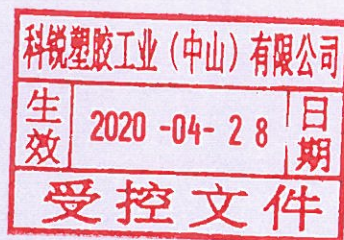
三阶文件

水分仪作业指导书

制订日期 2020.4.28

生效日期 2020.4.28

页码 第10页 共10页



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准
01	第1页	文件编号KR-QD-011更改为KR-QDYQ04	2020.4.28	2020.4.28	杨燕

编制: 杨燕

审查: 杨燕

批准: 杨燕