

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ08
		版本号	A1
三阶文件	千分尺作业指导书	制订日期	2020.4.29
		生效日期	2020.4.29
		页 码	第1页 共2页

## 1. 目的

确保检测人员明白使用方法而正确操作，避免损坏测量工具。

## 2. 适用范围

数显千分尺具有极高的测量精度和优秀的性能，可保证很高的测量精度。

## 3. 权责

品质部检测人员负责仪器的使用与保养

## 4. 使用操作指引

### 4.1 部件的介绍



### 4.2 使用方法

4.2.1 归零：长按 2 秒开关键进行开机，向前转动微分筒，使测砧与测微螺抵近，且微分筒和固定套管的零刻度线在同一水平线上时，按下开关/清零键进行数值清零。

4.2.2 向后转动微分筒，是测砧与测微螺杆之间的距离略大于被测物。

4.2.3 左手将被测物水平置于测砧与测微螺杆的端面之间（必须在千分尺的测量面中心测量），右手转动微分筒，当测微螺杆快要接近物体时，改旋转测力装置，

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ08
		版本号	A1
三阶文件	千分尺作业指导书	制订日期	2020.4.29
		生效日期	2020.4.29
		页 码	第 2 页 共 2 页

直到听到“咔、咔、咔”声后停止，以响三声为旋转限度。

4.2.4 根据显示屏所销售的数值读数并记录。

4.2.5 放松测微螺杆，轻轻取下被测物件，长按 2 秒开关键关机。

4.2.6 测量结果出入太大应及时检两测面是否有碰伤、测杆变形或间隙损坏等。

### 5. 注意事项

5.1 千分尺在使用过程中要轻拿轻放，防止碰伤、摔坏、手出汗时尽量擦干汗再拿千分尺使用（避免汗气生锈）

5.2 千分尺示值不清，尺身移动时有阻滞，松动或回程误差太大，示值不稳定时应停止使用，并通知仪器校准员进行校准或调试。

5.3 保持千分尺各部位的清洁，不使用时需用防锈油保养好放入盒中，放置在干燥环境中。



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准
01	第1页	文件编号KR-QD-010更改为KR-QDYQ08	2020.4.29	2020.4.29	杨燕

编制：杨燕

审查：杨燕

批准：杨燕