

1. 目的

用于测量光照照度

2. 适用范围

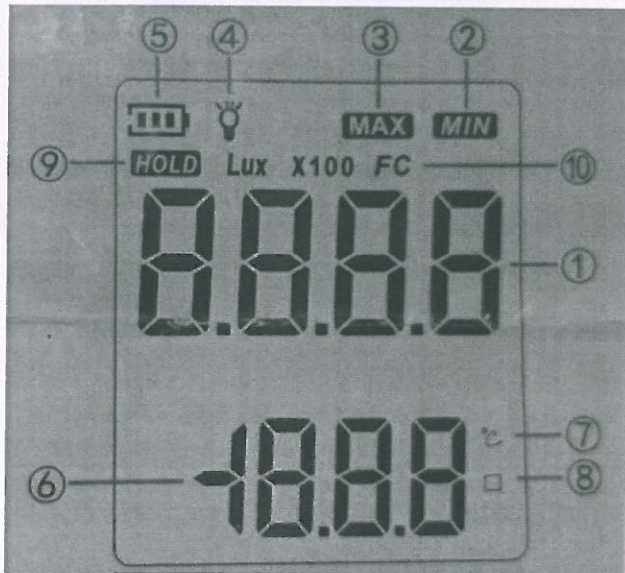
适用于各种场合测量光照照度

3. 测试步骤

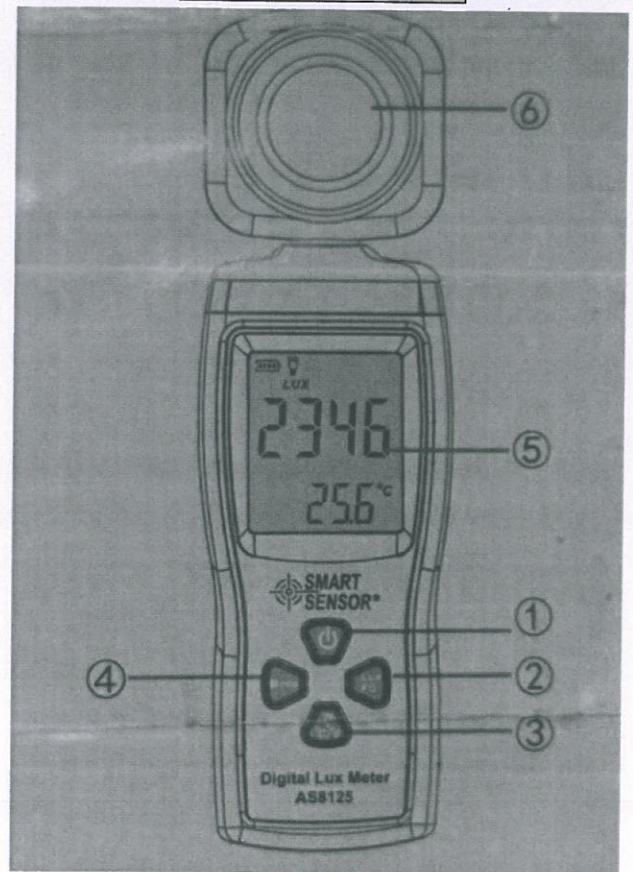
3.1 仪器整体示意图

科锐塑胶工业(中山)有限公司  
生效日期 2020-10-29  
受控文件

LCD 显示说明



整体示意图



1. 光度值显示区	2. 光度最小值	3. 光度最大值
4. 背光灯符号	5. 电池电量符号	6. 温度显示区
7. 摄氏度单位	8. 华氏度单位	9. 数值锁定符号
10. 光度单位		

1. 电源开关键	2. 光度单位转换键	3. 背光控制和温度按键
4. 数值锁定、最大、最小值	5. LCD 显示屏	6. 光照度探头

KORE industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ11
		版本号	A/02
三阶文件	光照度计检测指导书	制订日期	2020.10.29
		生效日期	2020.10.29
		页 码	第2页 共3页

### 3.2 使用操作步骤

3.2.1 打开光检测头盖按电源键开启，LCD 显示后进行测量状态，选择测量适合档位，并将光测试头放在欲测光源水平垂直距离 30-40cm 的位置。

3.2.2 在测量状态下按 (Mode) 键，可在数据保持、最大、最小值和正常测量状态之间切换。

3.2.3 温度单位转换：在测量状态下按 (°C/°F) 键，可以在华氏度和摄氏度之间转换。

3.2.4 背光灯启动：在测量状态下，长按 (°C/°F) 键，可开启或关闭背光灯。

3.2.5 光度单位转换：在测量状态下，按 (Lux / FC) 键，可以在光度单位勒克斯 (Lux) 和呎烛光 (FC) 之间进行切换。

3.2.6 自动关机设置：在测量状态下长按 (Mode) 键直至 LCD 换到设置画面，此时 LCD 显示 “APO ON” 或 “APO OFF”，“APO ON” 表示 5 分钟无任何按键操作仪器自动关机，“APO OFF” 表示手动关机。

3.2.7 读取照度计 LCD 显示屏的测量值并记录在《光照度检查记录表》。

3.2.8 测量工作完成后，将光检测头盖盖回，电源开关切至 OFF。

### 4. 注意事项

4.1 请勿将仪器存放高温，高温度的地方。

4.2 请勿将仪器存放在高浓度盐或硫磺的空气中。

4.3 长时间不使用请取出电池，避免电解液漏出损坏仪器。



KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ11
		版本号	A/02
三阶文件	光照度计检测指导书	制订日期	2020.10.29
		生效日期	2020.10.29
		页 码	第3页 共3页

4.4 请勿用酒精、稀释液等清洗仪器，用软布沾少量水清洗即可。

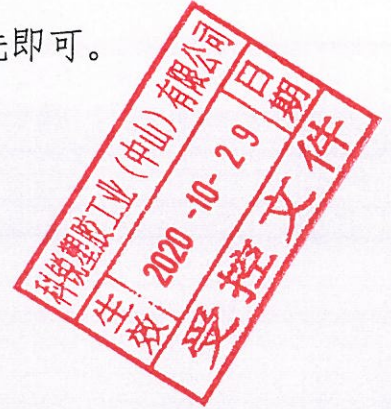
4.5 光源测试仪器要求定期进行校正。

### 5. 检验频率

加工、包装、机台、检验台等需光测场所（1次/半年）

### 6. 记录

《光照度检查记录表》



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准
01	第1页	文件编号 KR-QD-015 更改为 KR-QDYQ11	2020.4.29	2020.4.29	林忠平
02	第2页	更新换代	2020.10.29	2020.10.29	林忠平

编制：丁婷

审查：/

批准：林忠平