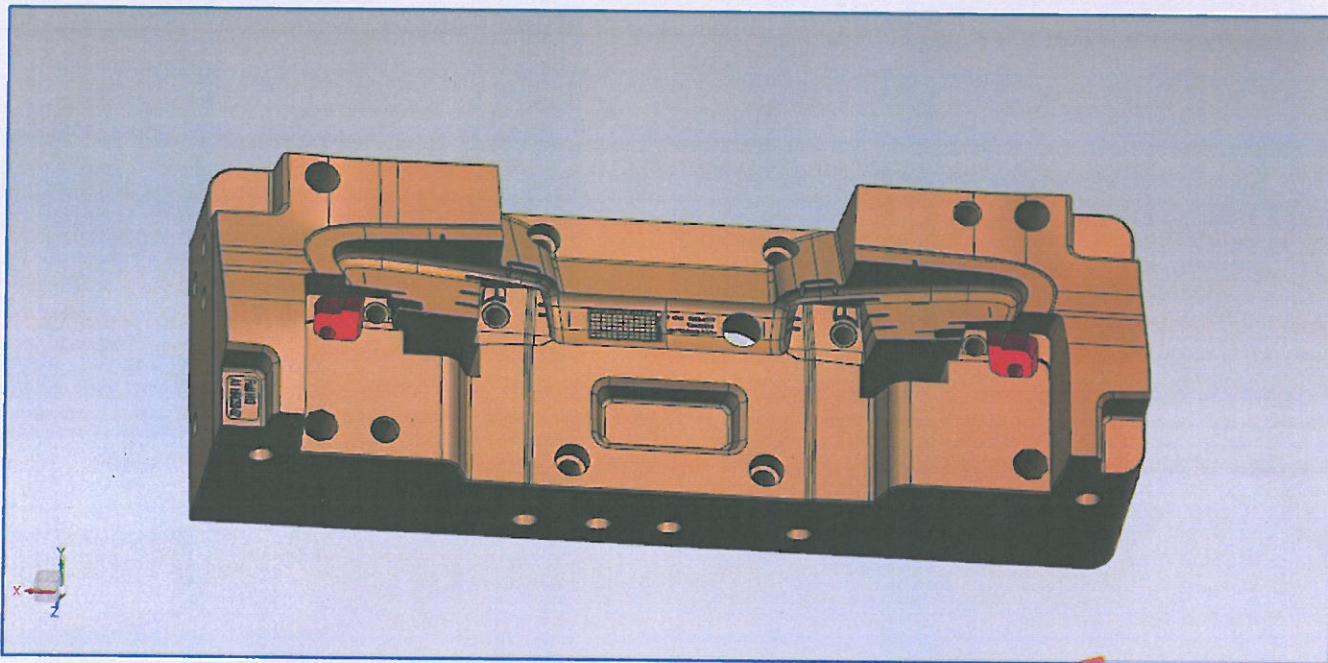


1, 服务器取最新模具 3D 图档。

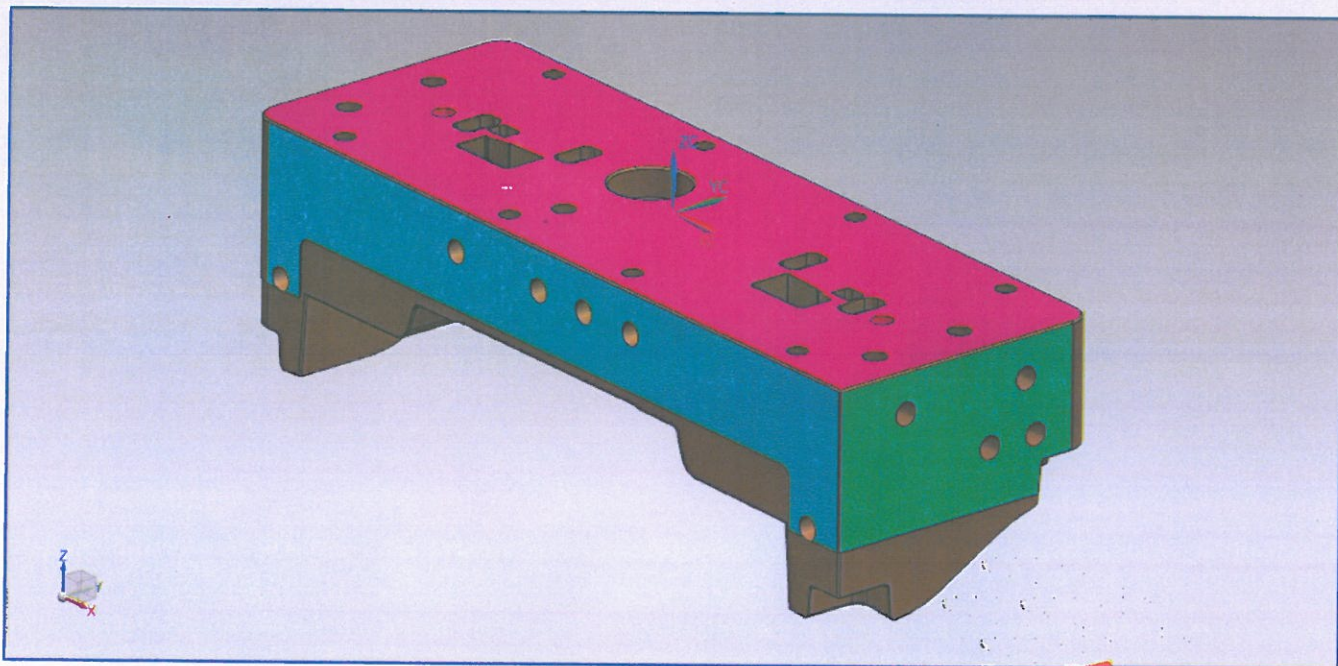
2, 建立坐标。

类型 1:

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-30 日期
受控文件



(1) 需要测量的工件



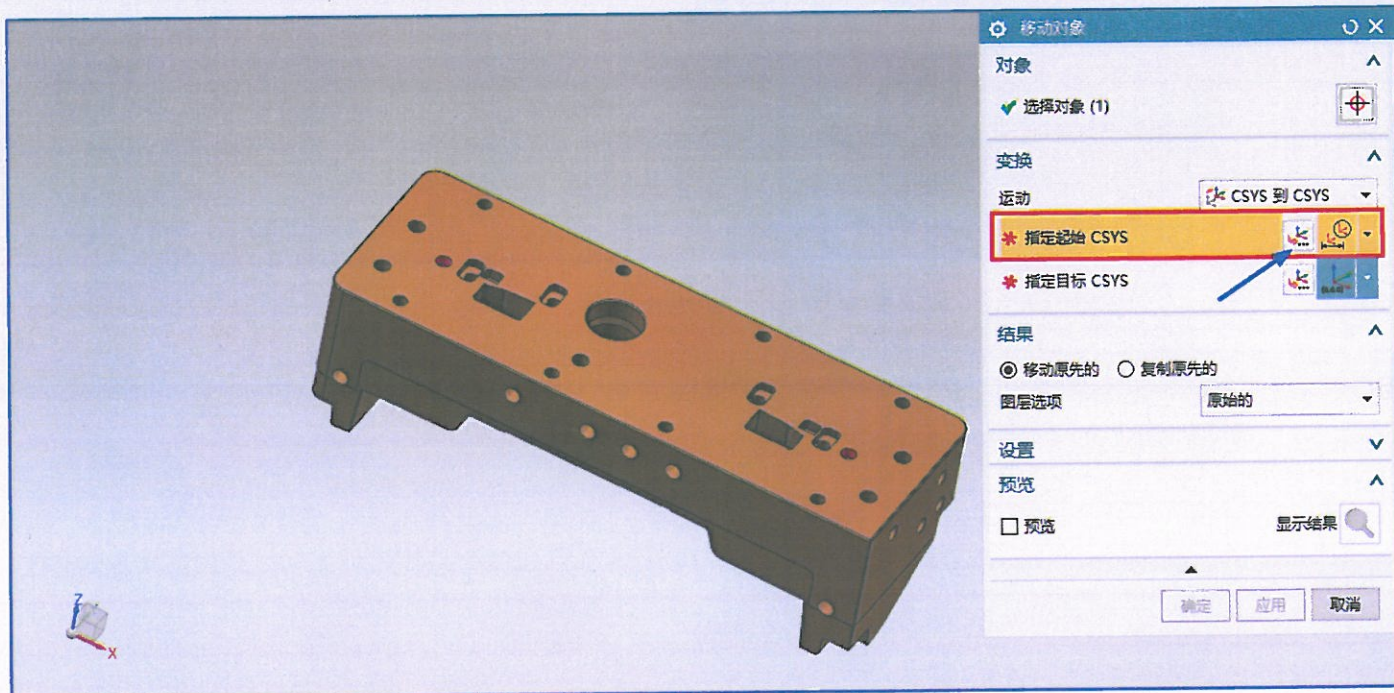
(2) 上图是工件的绝对坐标“CSYS”显示；颜色区分的面是代表所要创建坐标的元素。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第 2 页 共 9 页

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效日期 2020.4.30
 第 2 页 共 9 页
受控文件



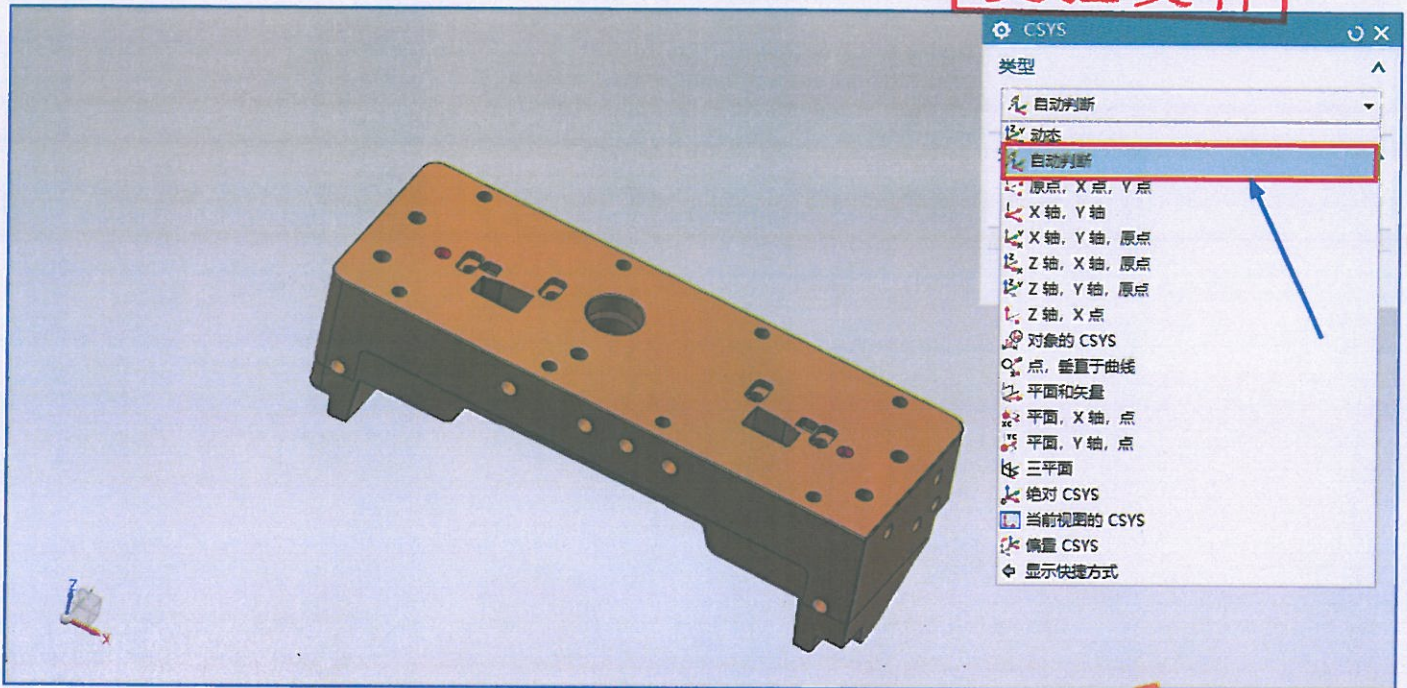
(3) 按电脑键盘上“Alt+M”快捷键，进入 UG 的移动对象功能界面，点击“选择对象”红色箭头所指示的工件，运动选项点击蓝色箭头选择坐标“CSYS 到 CSYS”。



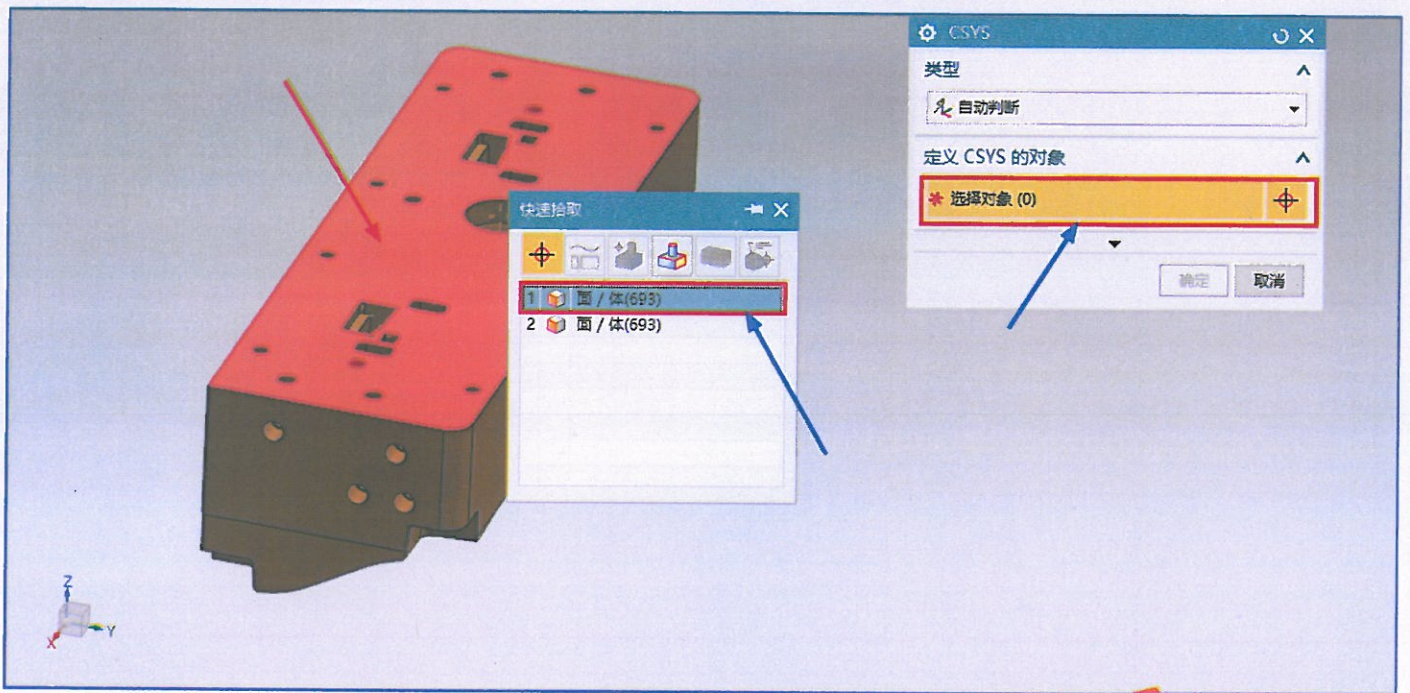
(4) 鼠标左键单击红色框图内“指定起始 CSYS”蓝色箭头指示的选项中，选项选择“自动判断”。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		生效日期	2020-04-30
		生产码	第3页共9页

受控文件

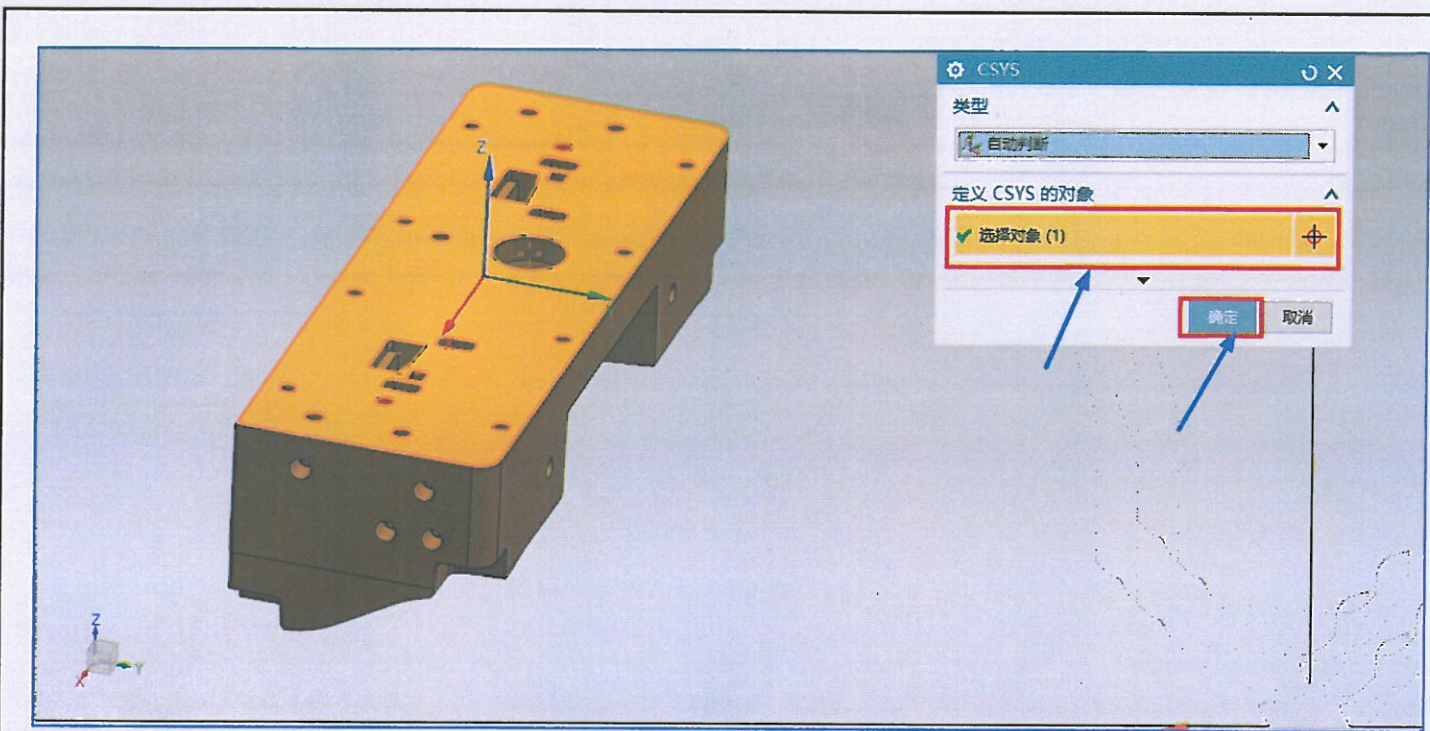


(5) 类型点击选择“自动判断”条件元素。



(6) 点击自动判断定义 CSYS 的对象，界面自动提示选择按蓝色箭头指示的“选择对象”再点击移动红色箭头指示的平面，“快速拾取”会提示选择按蓝色箭头指示的面。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 4 页 共 9 页



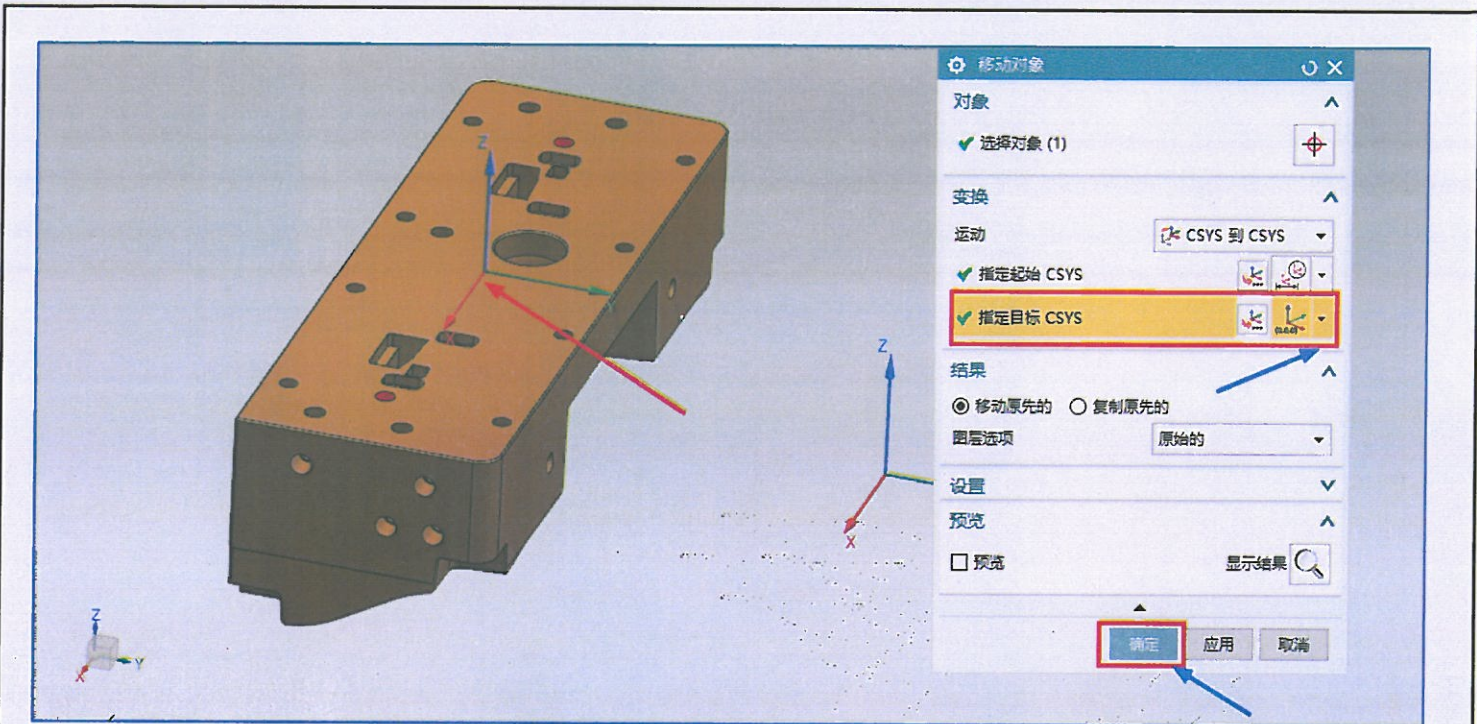
(7) 定义 CSYS 的对象“选择对象”选好后点击确定。



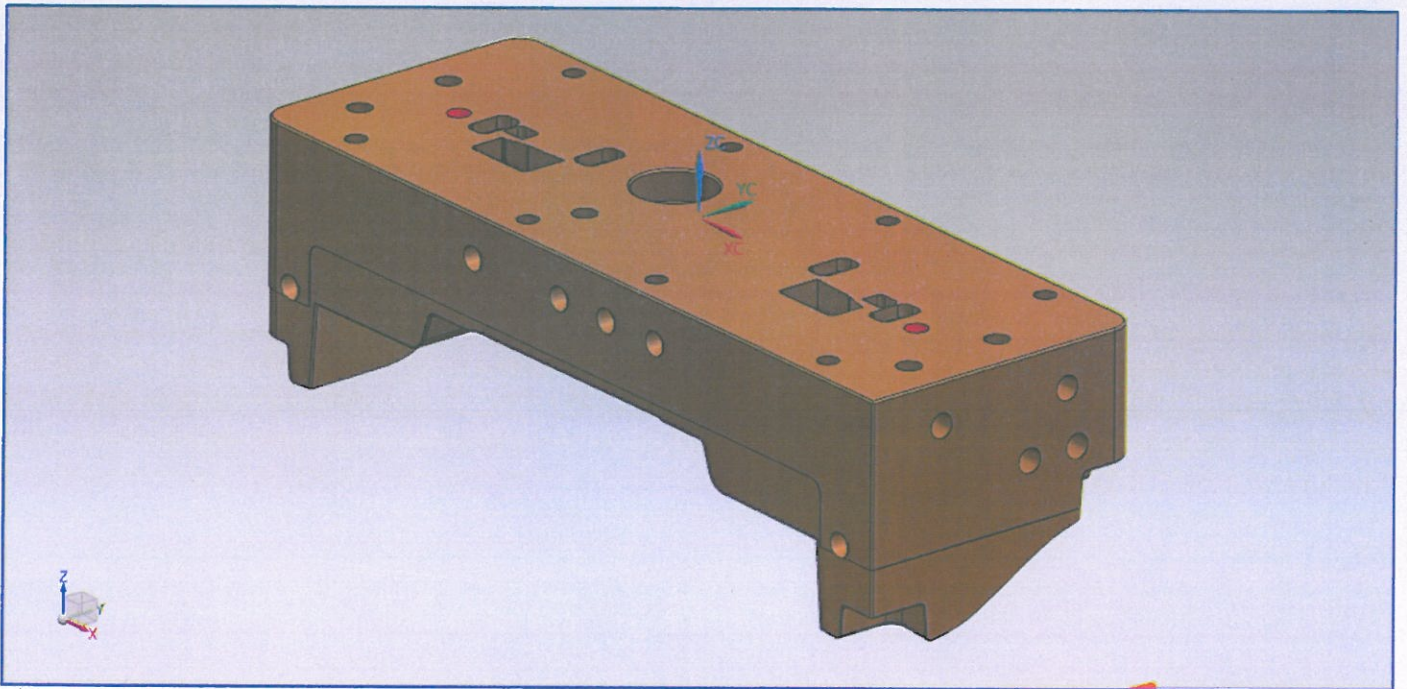
(8) 点击指定目标 CSYS 选项：蓝色箭头所指示中选择“绝对 CSYS”。

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期 2020-04-30
受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第5页 共9页



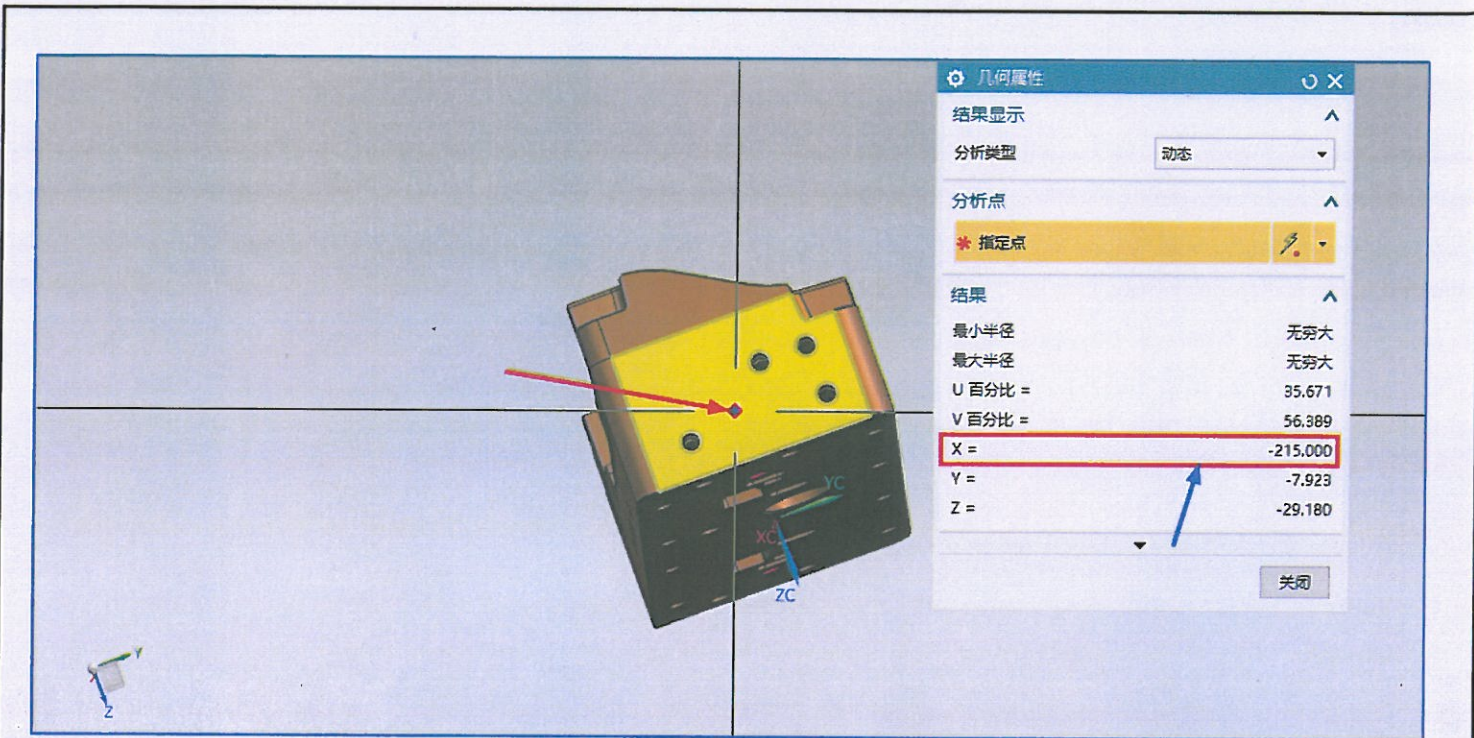
(9) “绝对 CSYS” 选好后界面自动提示点击确定。



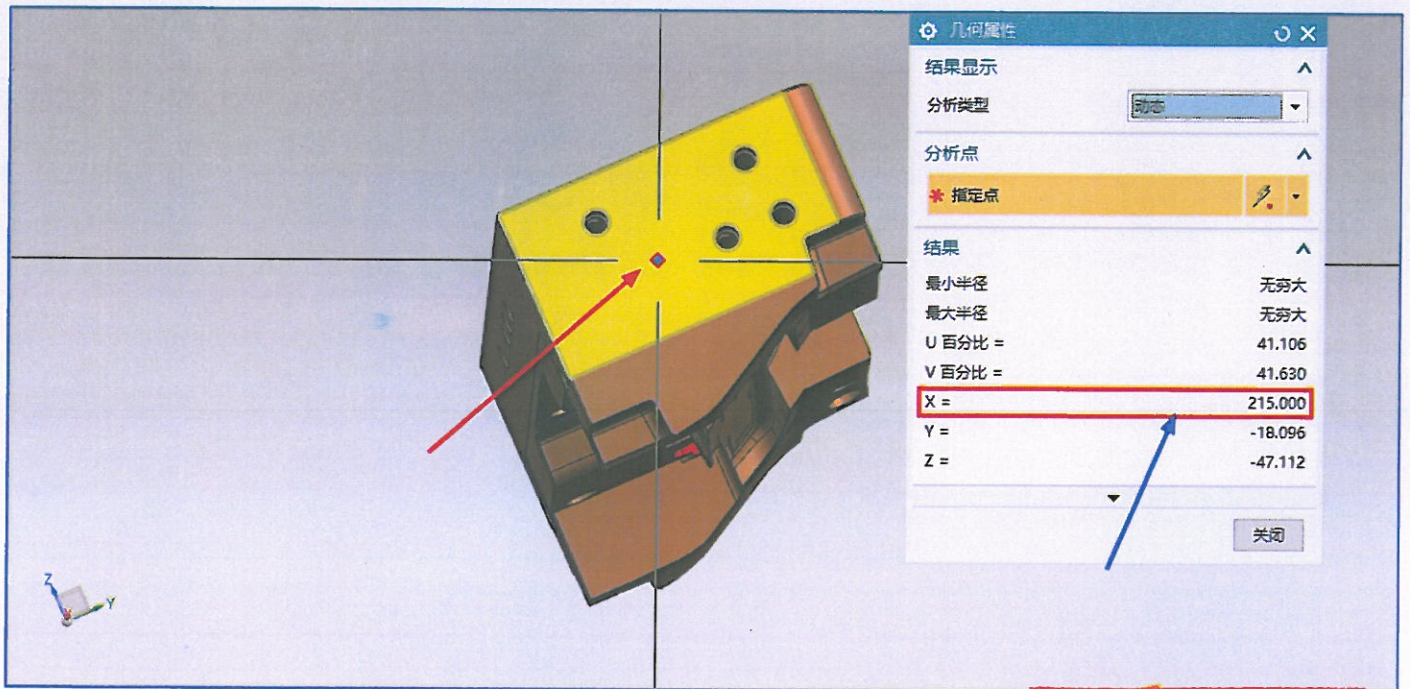
(10) 工件坐标已生成，按键盘快捷键“W”查看工件已建好坐标的位置。

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期 2020-04-30
受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 6 页 共 9 页



(11) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，X=-215.000

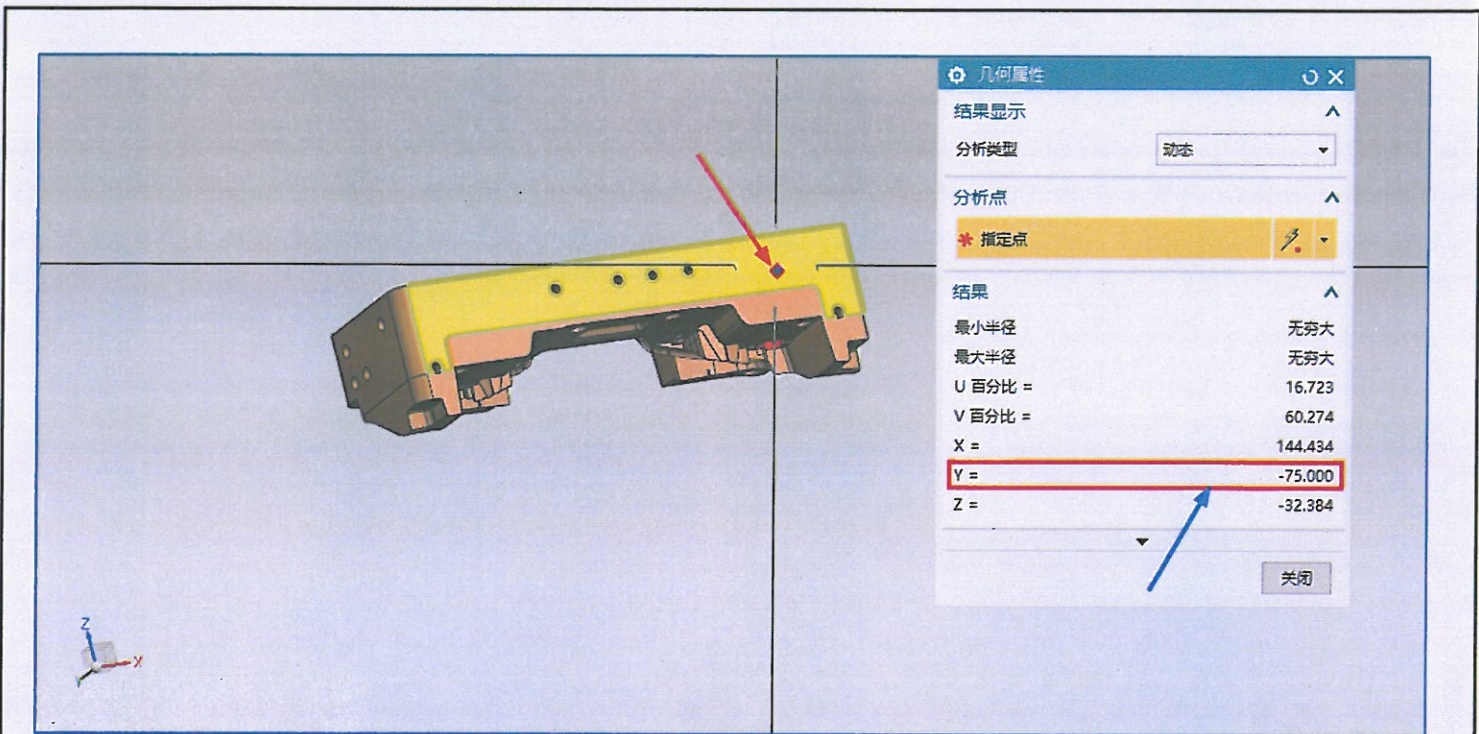


(12) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，X=215.000

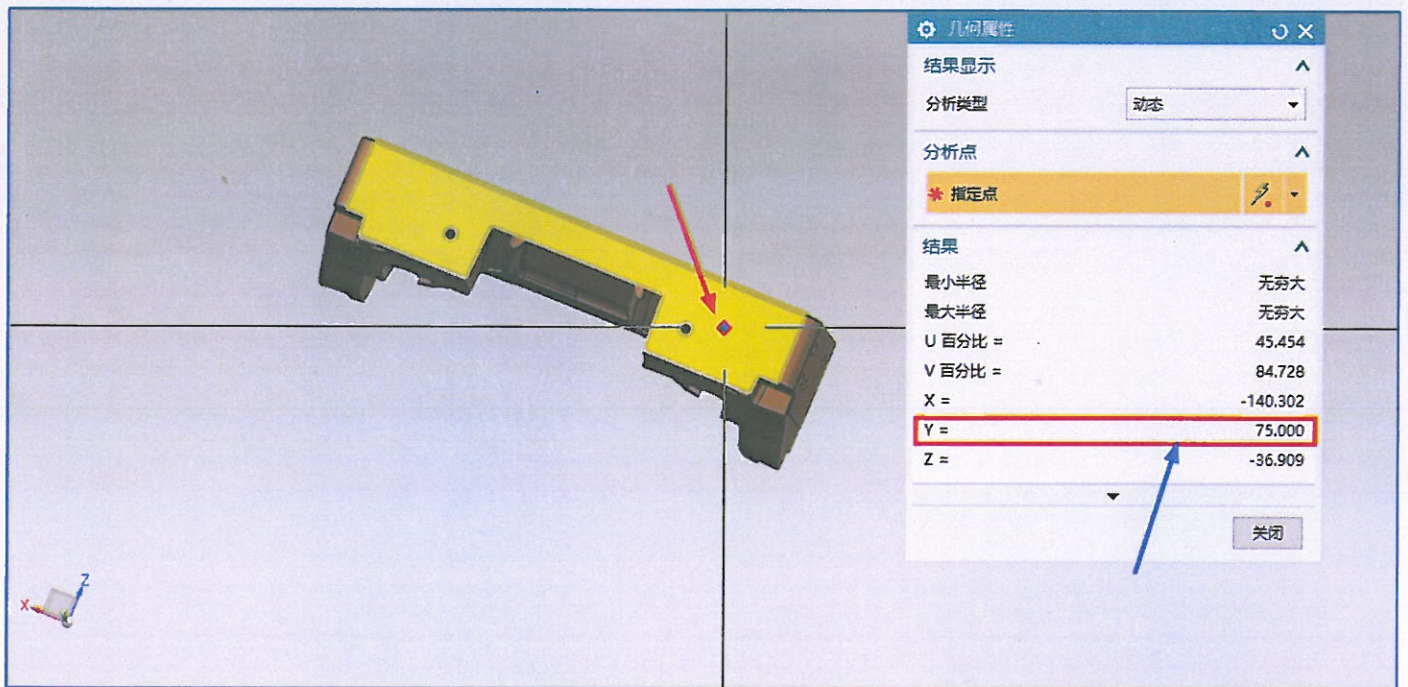
(备注：11 和 12 这两项验证出来的数值要相同，核实是否已达到两边分中的效果)

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-30 日期
受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 7 页 共 9 页



(13) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，Y=-75.000

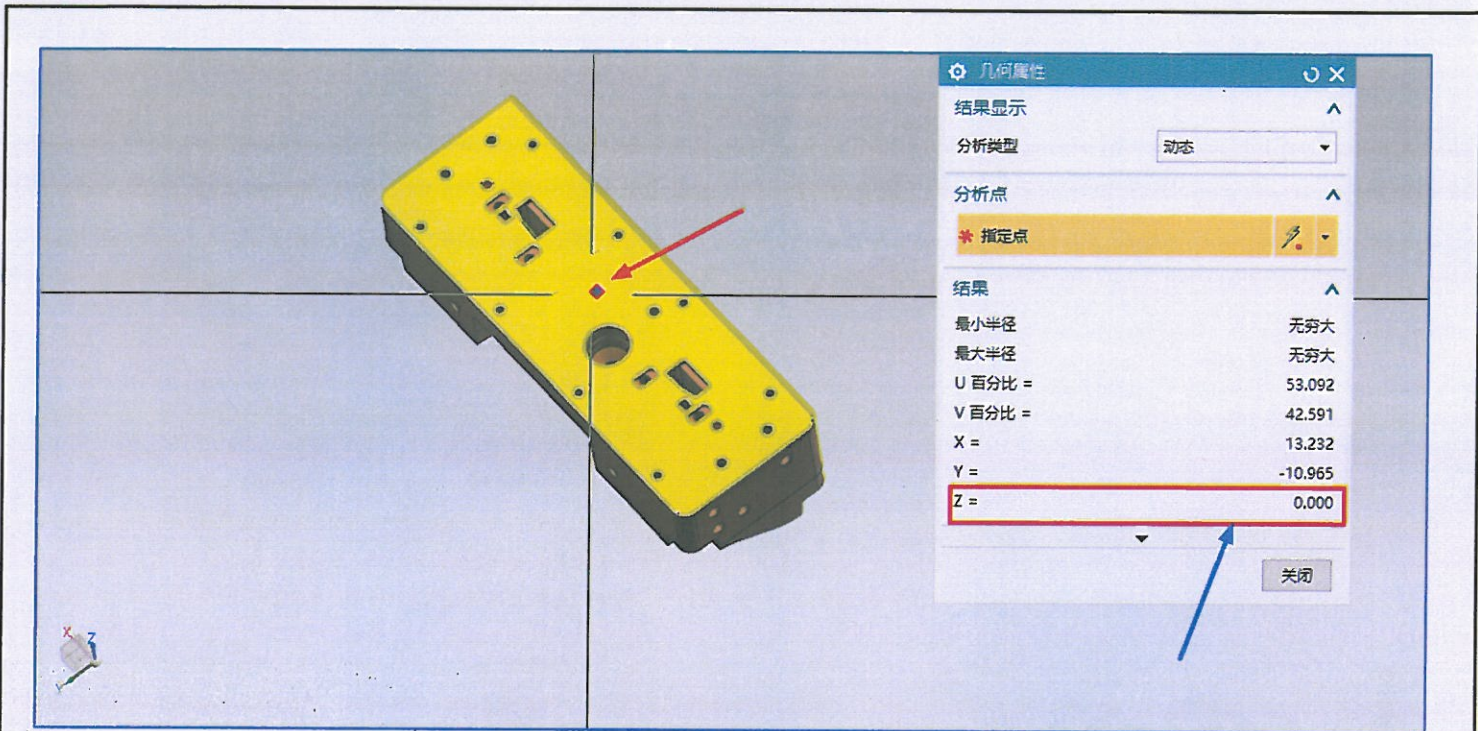


(14) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，Y=75.000

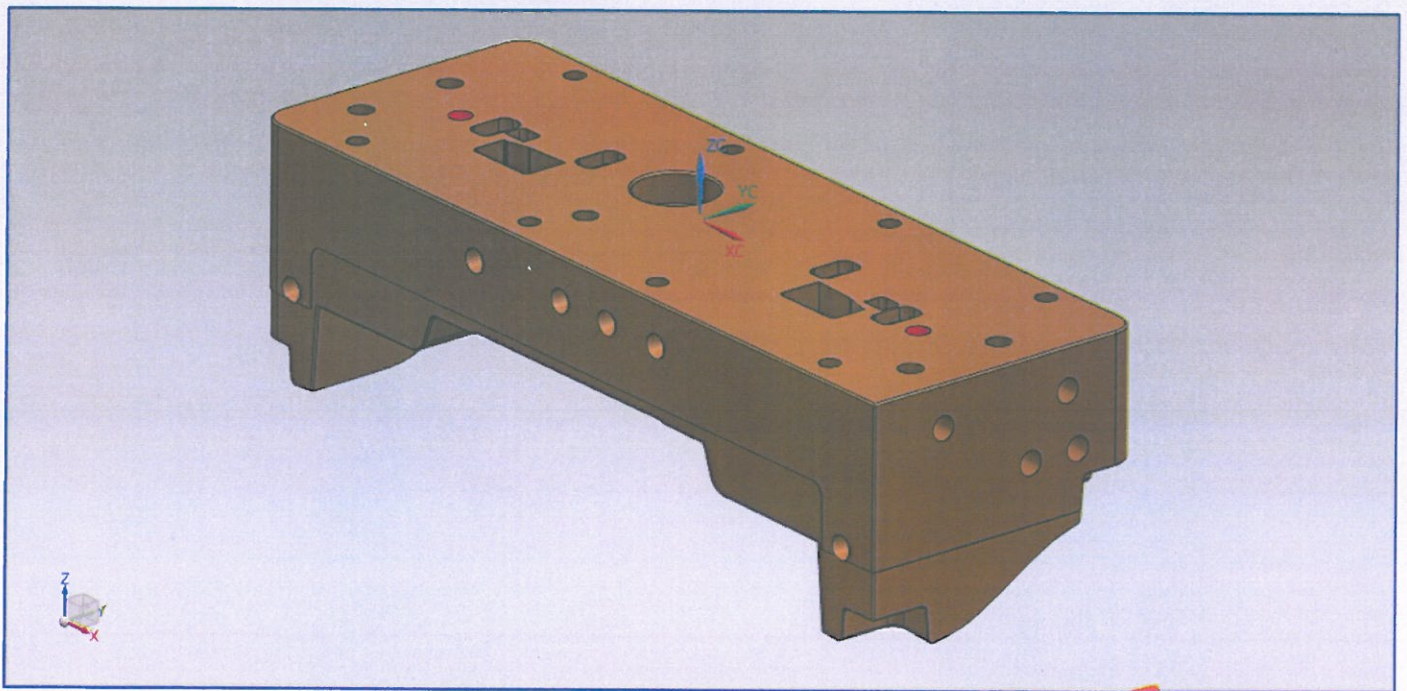
(备注：13 和 14 这两项验证出来的数值要相同，核实是否已达到两边分中的效果)



KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 8 页 共 9 页



(15) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，X=-0.000，验证 OK。



(16) 验证坐标确认后导出已建好的 3D 图档，点击文件中的“导出”选项，导出至 STEP 文件中。



KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ13
		版本号	A1
三阶文件	模仁类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页 码	第9页 共9页



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准
01	第1页	文件编号KR-QD-004更改为KR-QDYQ13	2020.4.30	2020.4.30	杨燕

编制: 杨燕

审查: 杨燕

批准: