

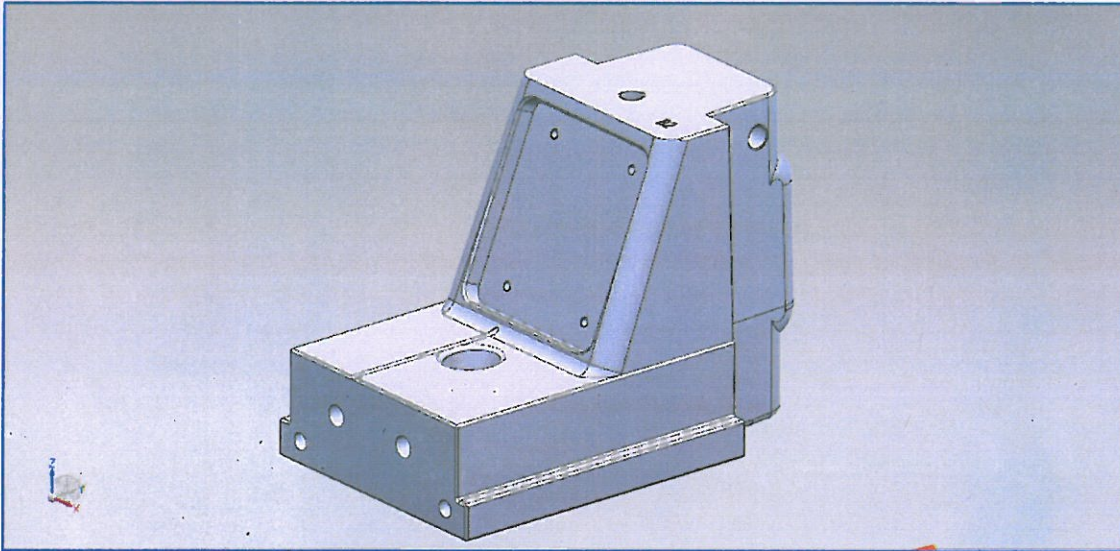
三阶文件

行位类型坐标作业指导书

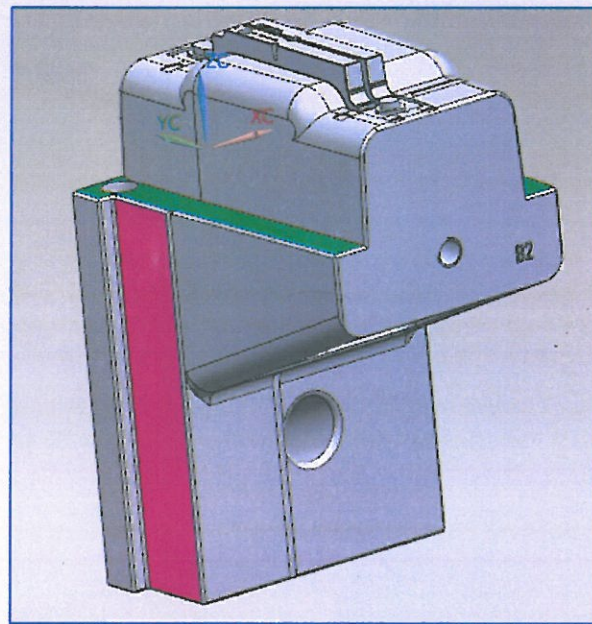
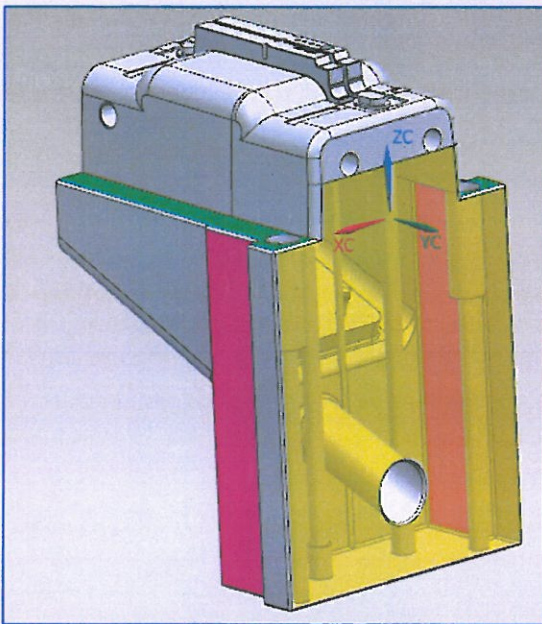
1, 服务器取最新模具 3D 图档。

2, 建立坐标。


类型 1:



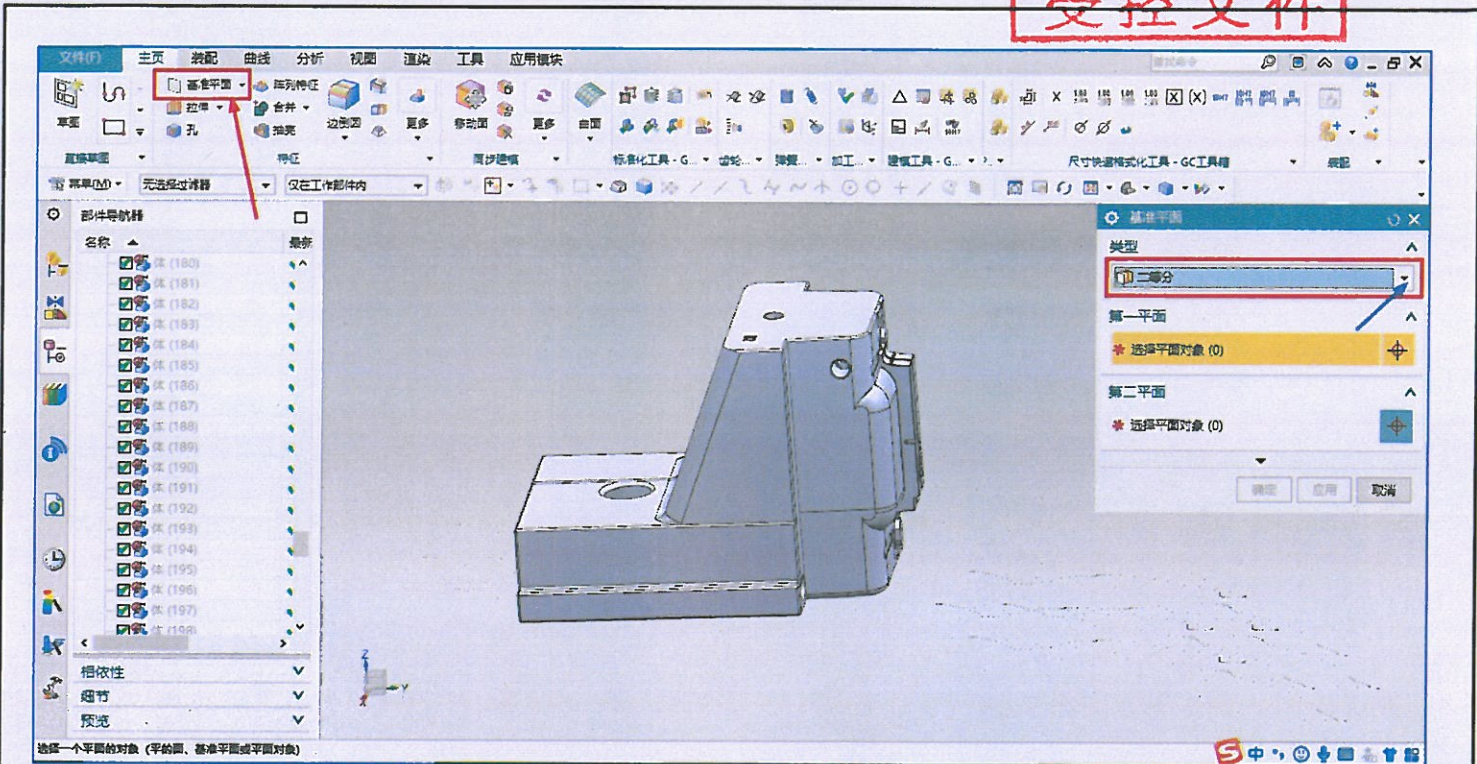
(1) 需要测量的工件



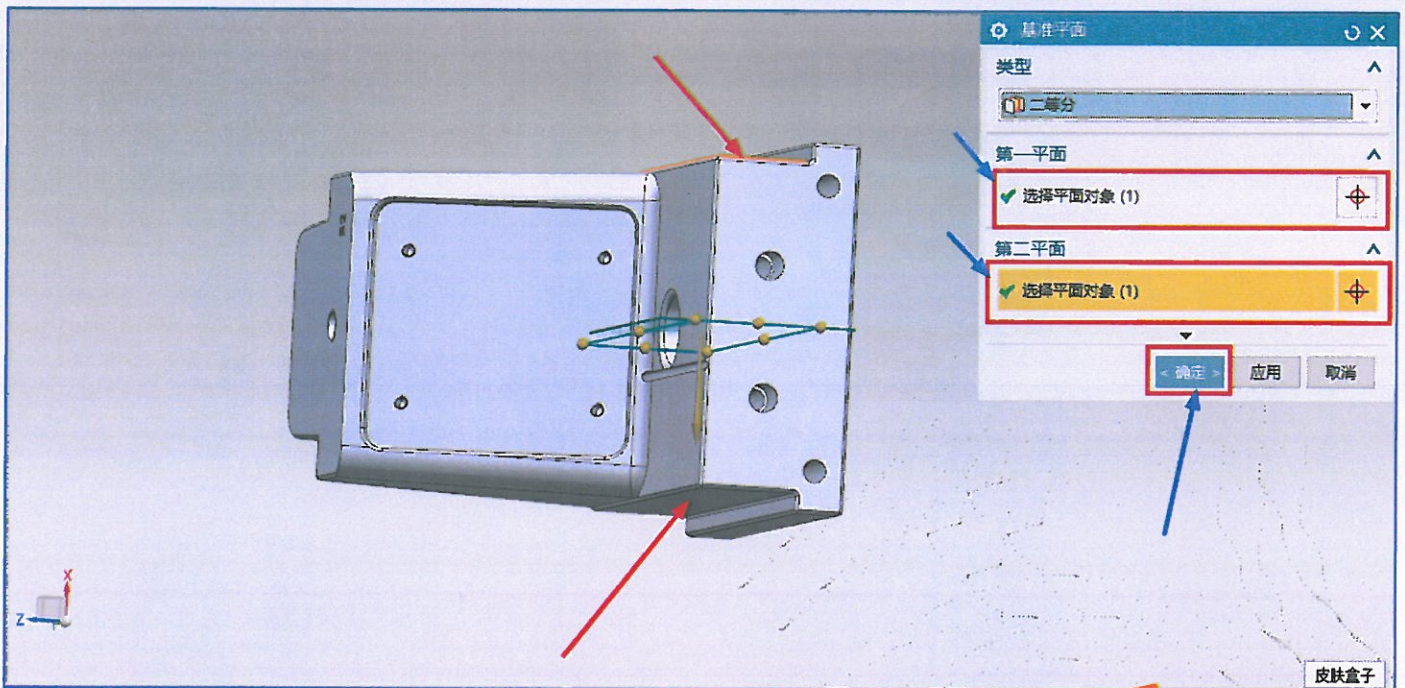
(2) 上图是工件的绝对坐标“CSYS”显示；颜色区分的面是代表所要创建坐标的元素。

	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页	2020-04第 3 页 共 8 页

受控文件



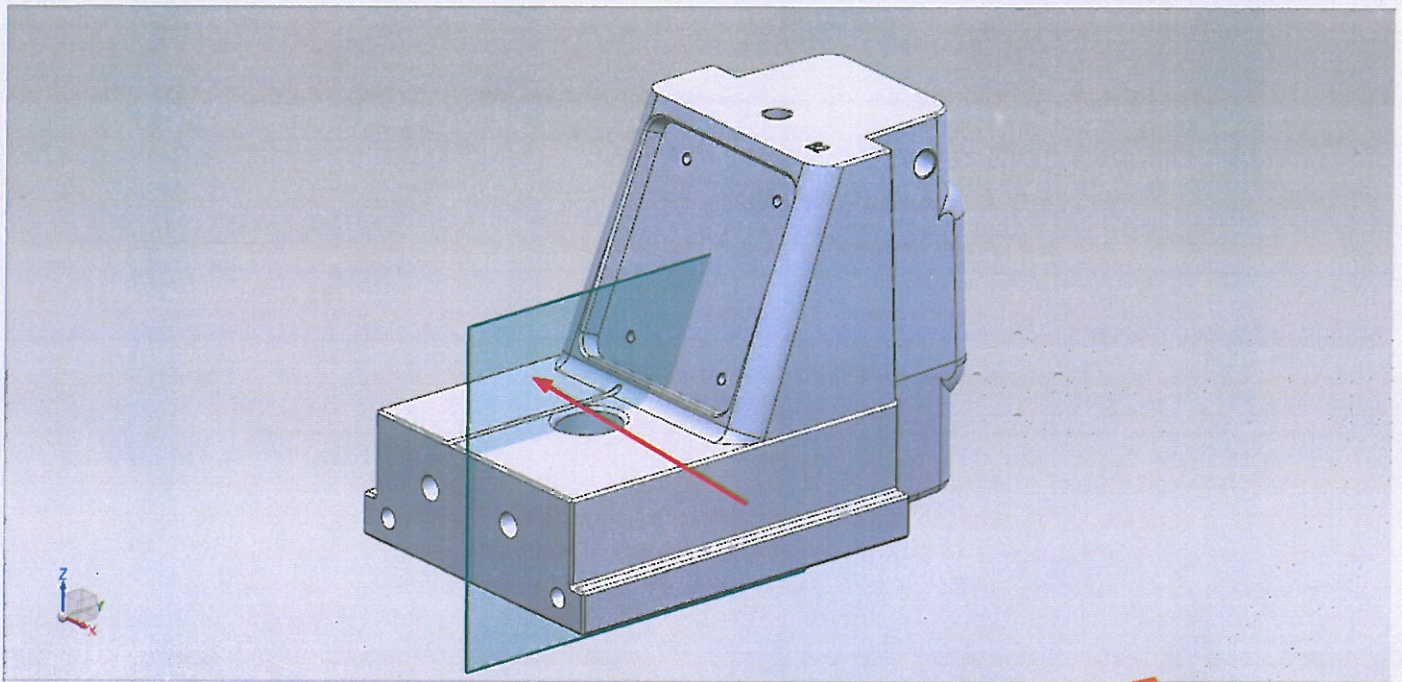
(3) 点击红色框红色箭头指示选择“基准平面”弹出界面创建元素条件；类型选项蓝色箭头指示对话框“二等分”。



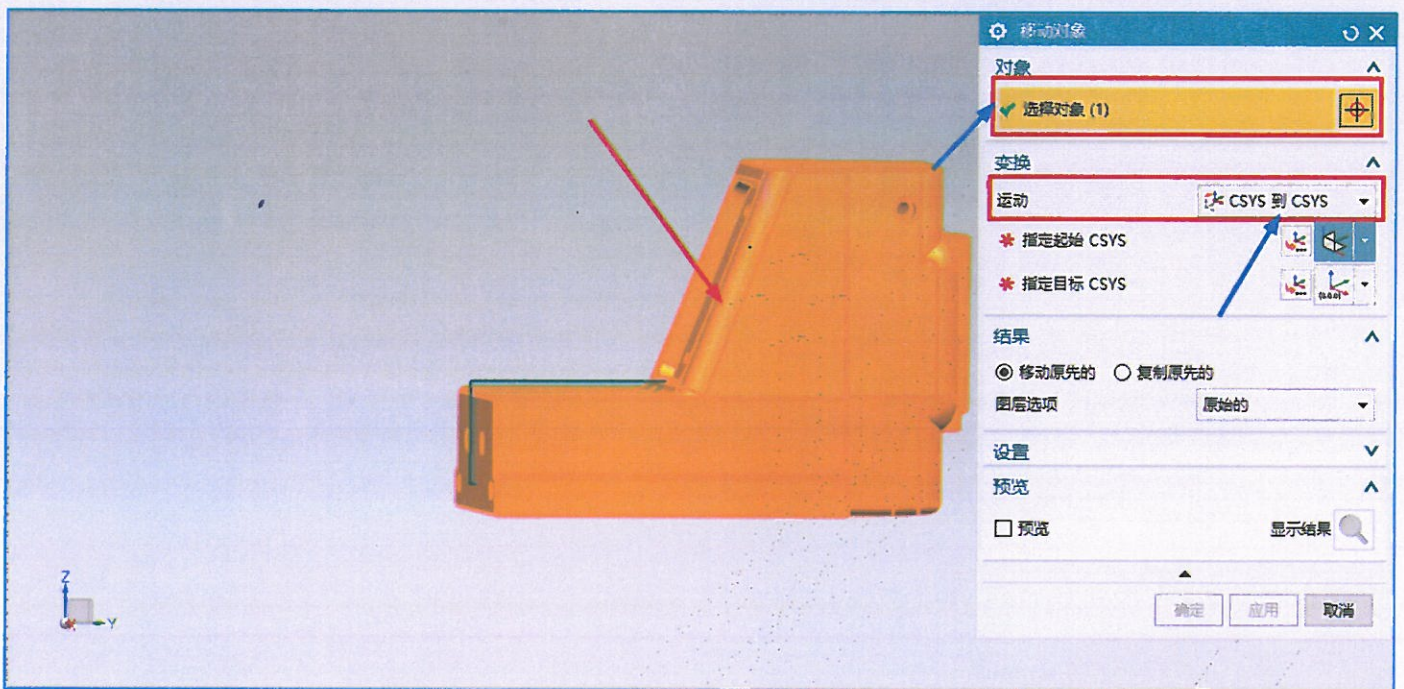
(4) 类型选项点击“二等分”界面自动提示选择“第一平面对象”和“第二平面对象”点击红色箭头所指示的平面，选择好后再点确定。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		2020-04-30	第 9 页 共 8 页

受控文件



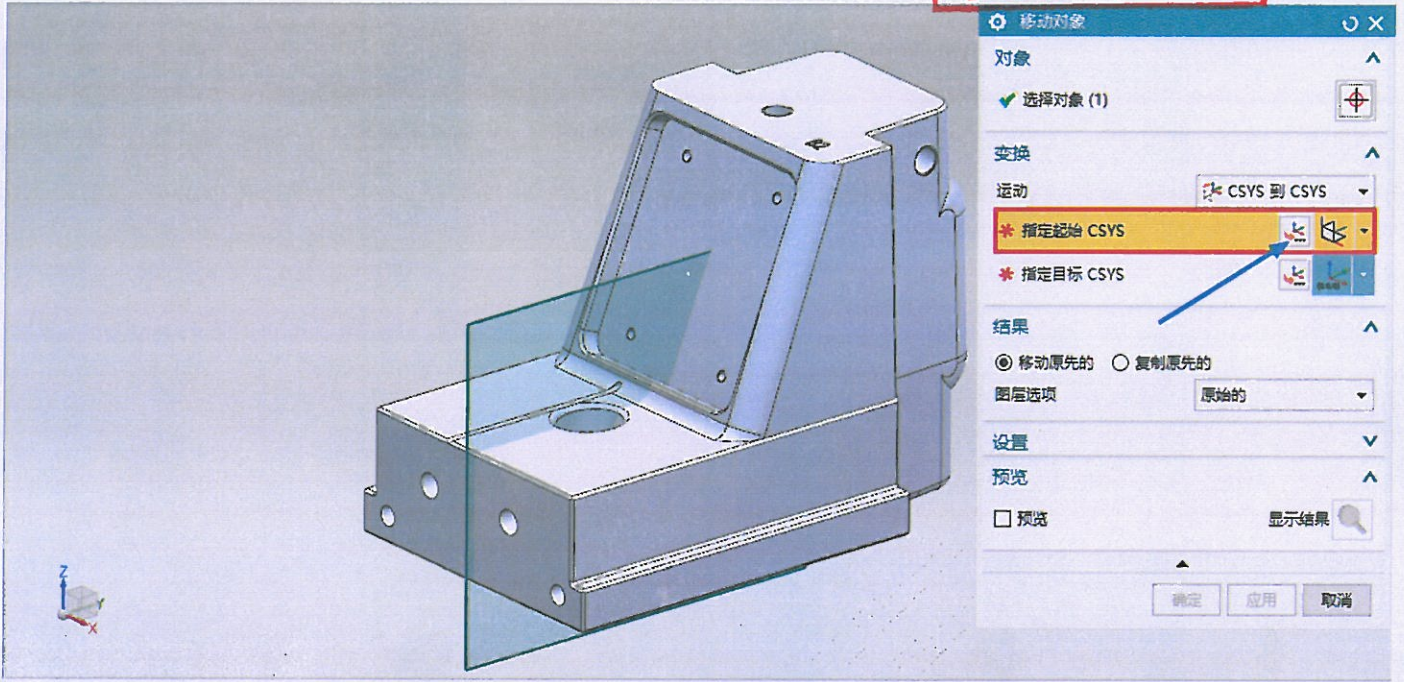
(5) 平面二等分已生成。



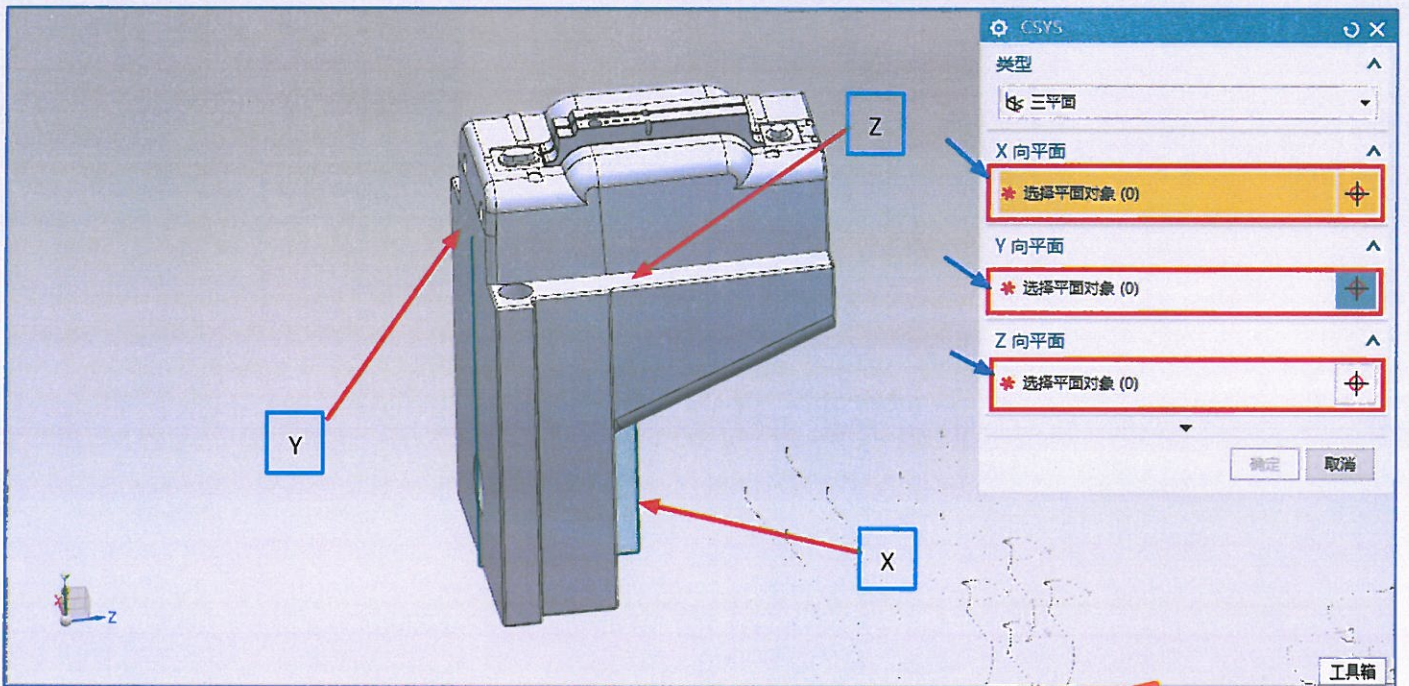
(6) 按电脑键盘上“Alt+M”快捷键，进入UG的移动对象功能界面，点击蓝色箭头指示“选择对象”再移动鼠标点击红色箭头所指示的工件，运动选项点击蓝色箭头选择坐标“CSYS到CSYS”。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第4页 共8页


科锐塑胶工业(中山)有限公司
2020-04-30
生效日期
受控文件

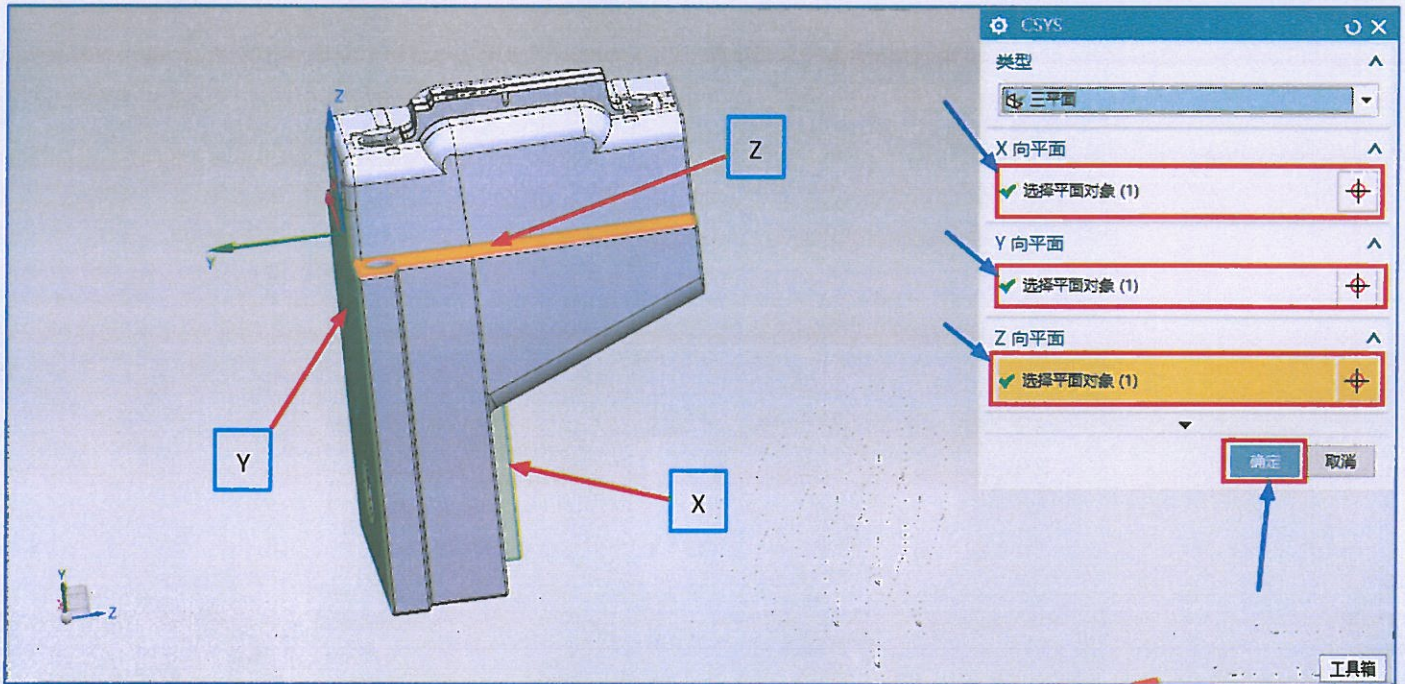


(7) 鼠标左键单击红色框图内“指定起始 CSYS”蓝色箭头指示的选项中，选项选择“三平面”。

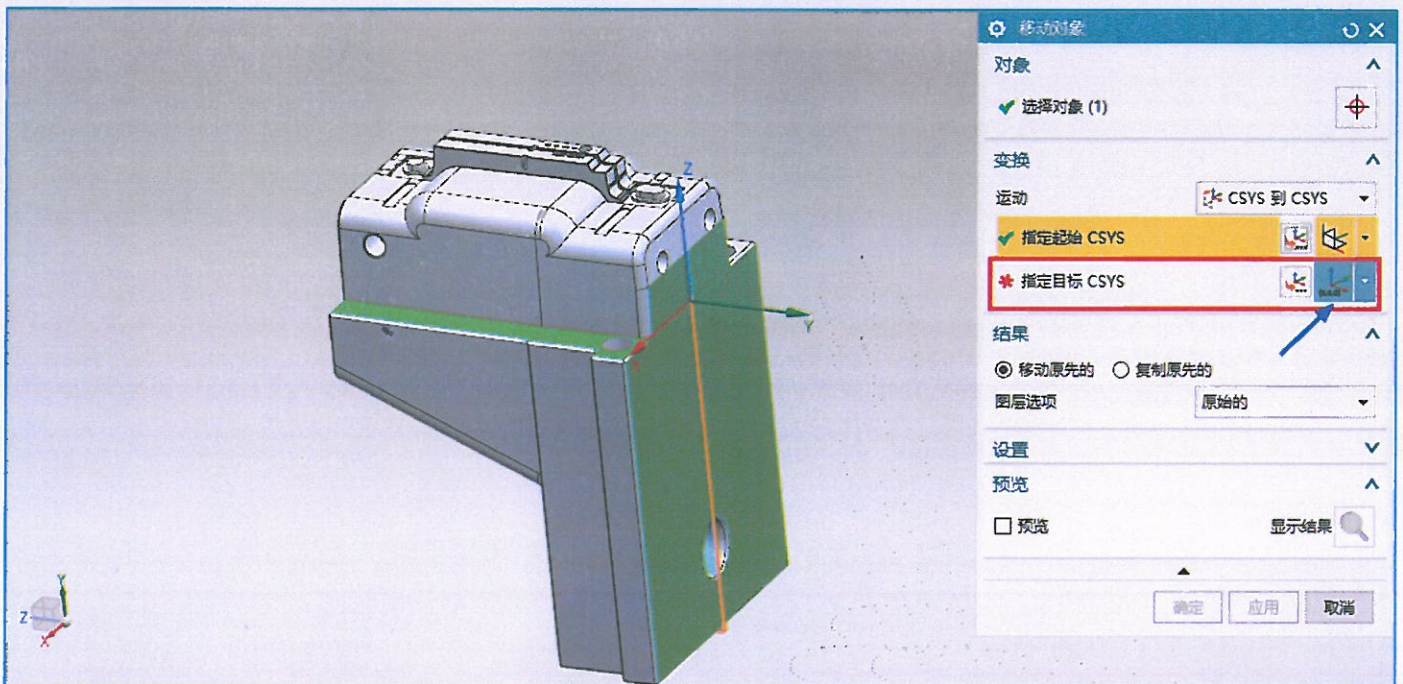


(8) 鼠标左键点击类型选项“三平面”界面自动提示选择按蓝色箭头指示的“选择平面对象”，再点击选项移动红色箭头指示的平面。

	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 5 页 共 8 页



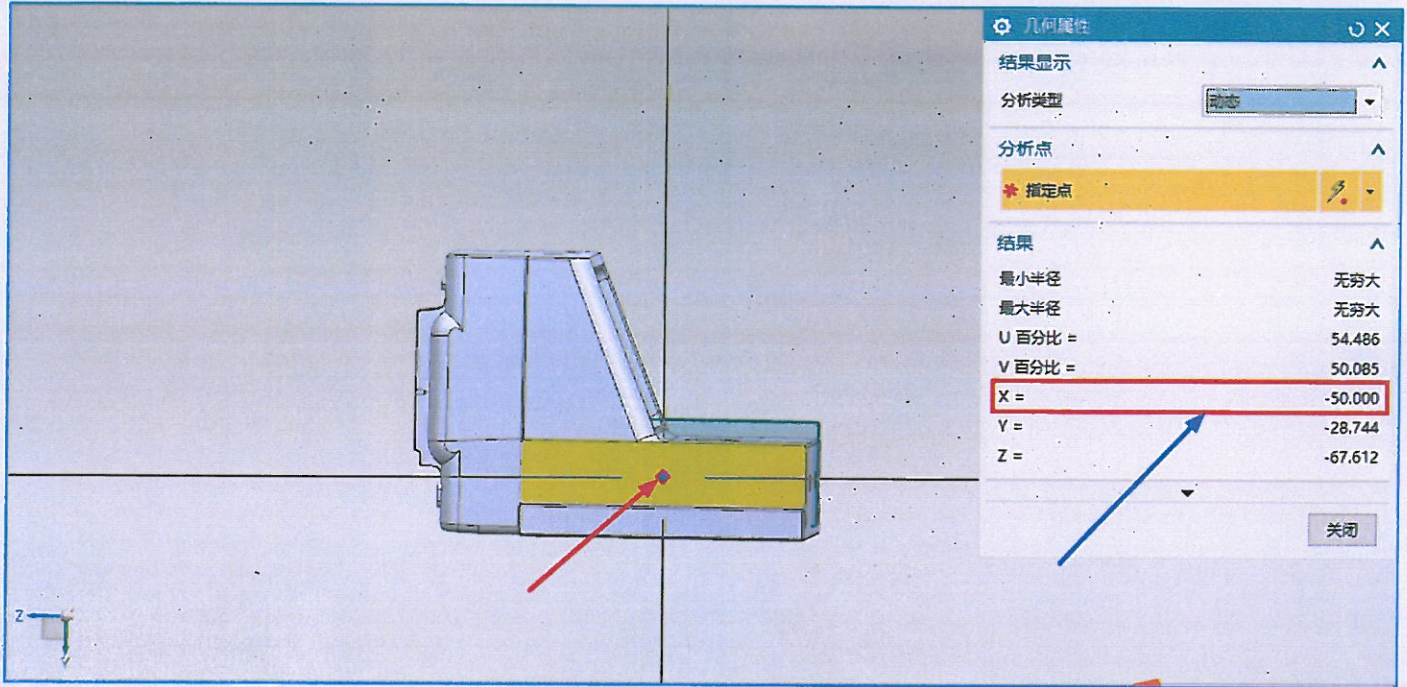
(9) 按类型选项“三平面”界面自动提示选择“选择平面对象”按想要的元素条件选好后，再点击确定。



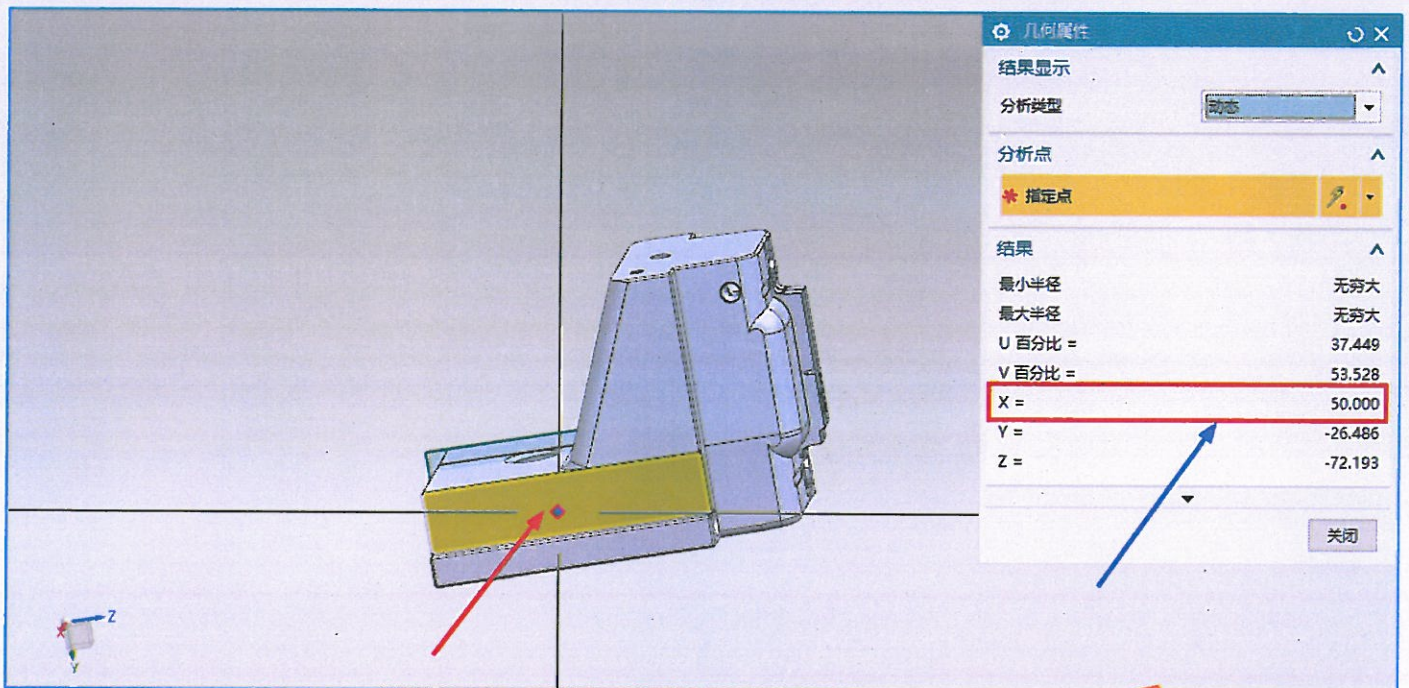
(10) 点击指定目标 CSYS 选项：选择蓝色箭头所指示的“绝对 CSYS”点击确定，坐标已生成。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第6页共8页

科锐塑胶工业(中山)有限公司
2020.4.30
2020.4.30
第6页共8页
受控文件



(11) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，X=-50.000

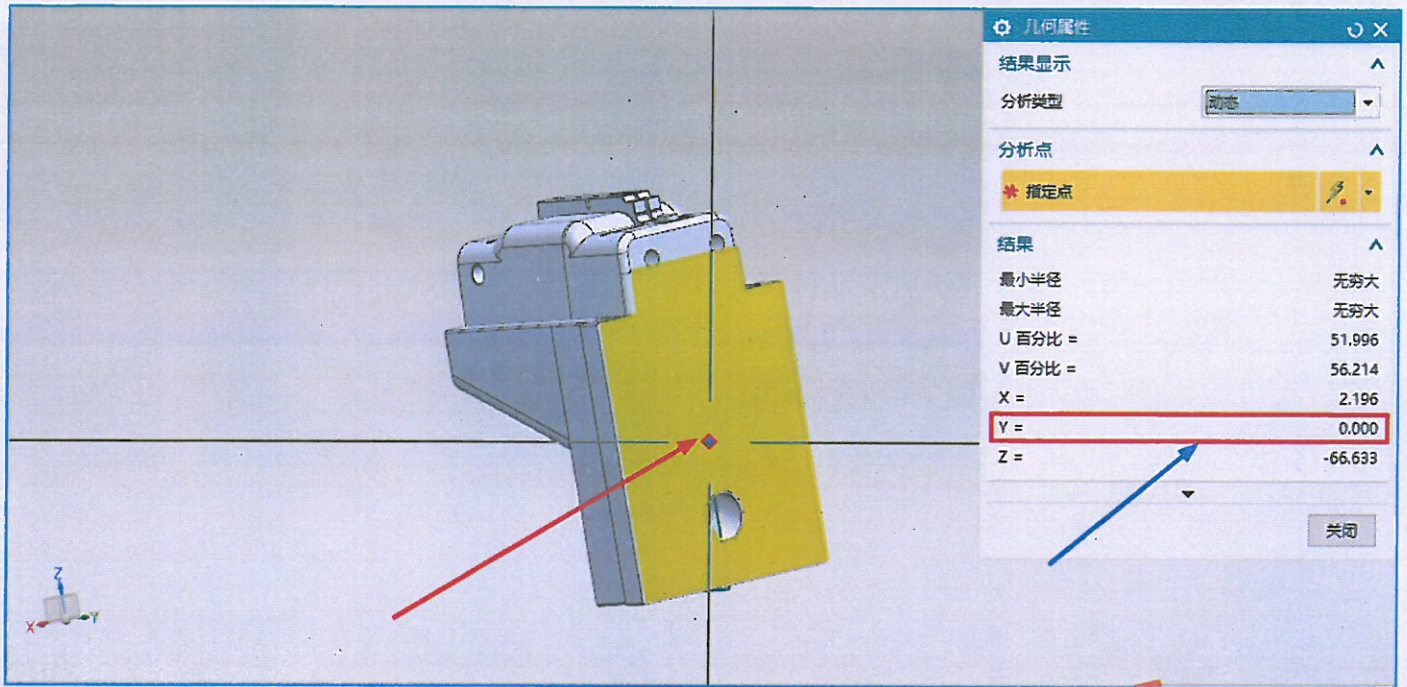


(12) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，X=50.000

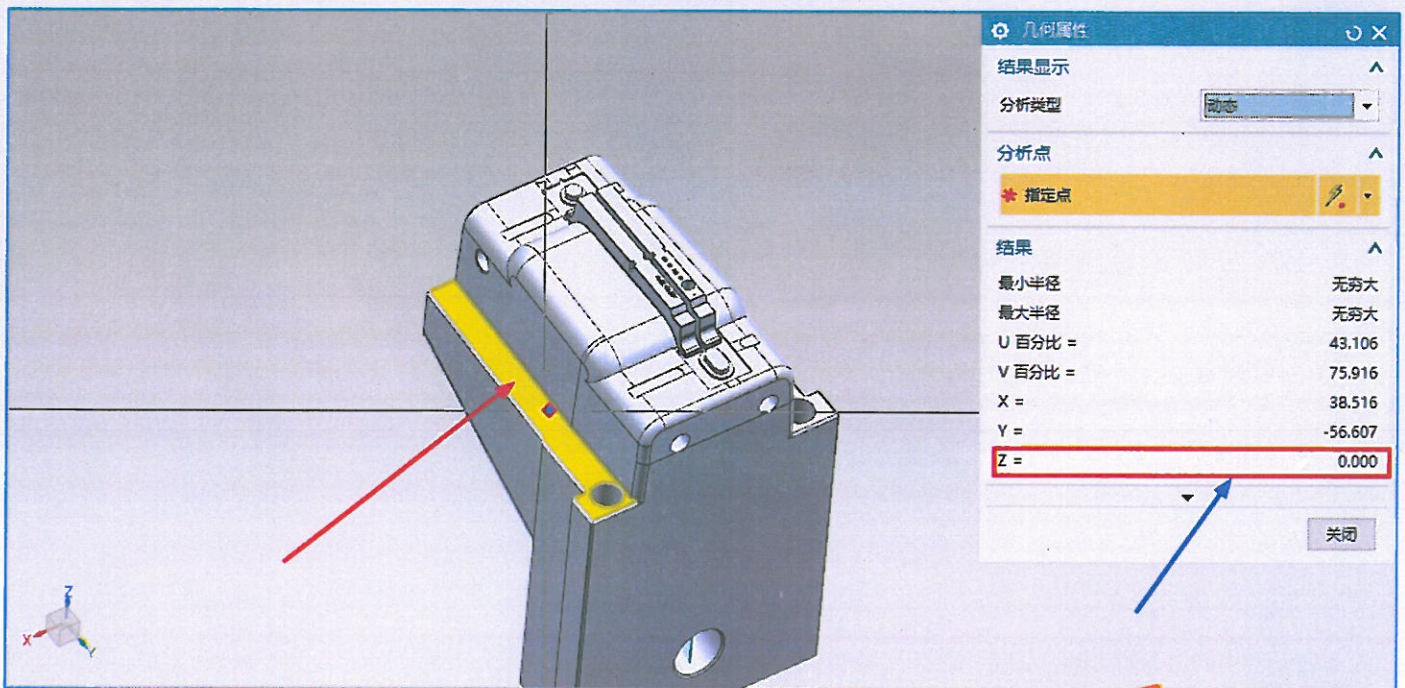
(备注：11 和 12 这两项验证出来的数值要相同，核实是否已达到两边分中的效果)

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第 7 页 共 8 页

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期 2020-04-30 第 7 页 共 8 页
受控文件



(13) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，Y=-0.000



(14) 坐标已建好，点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确，X=-0.000，验证 OK 进入导图。

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ14
		版本号	A1
三阶文件	行位类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页 码	第8页 共8页



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准
01	第1页	文件编号KR-QD-005更改为KR-QDYQ14	2020.4.30	2020.4.30	林思平

编制: 杨燕

审查: 杨燕

批准: 林思平