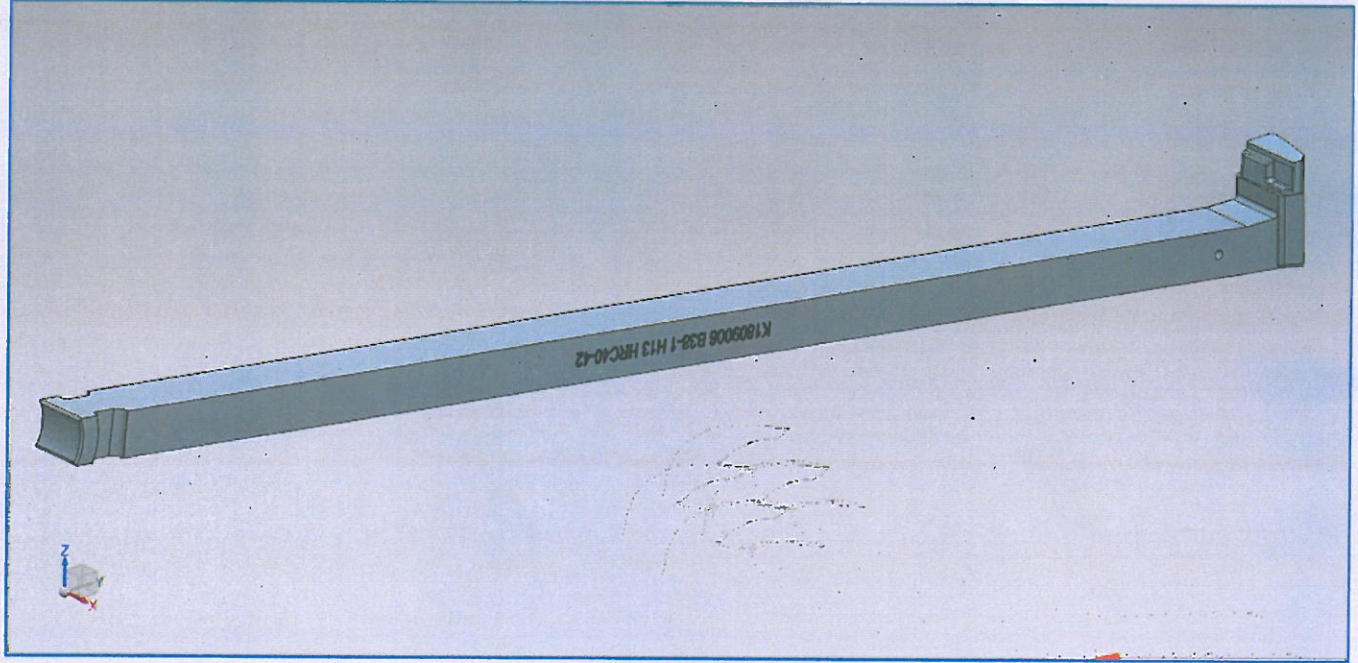


KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第1页 共13页

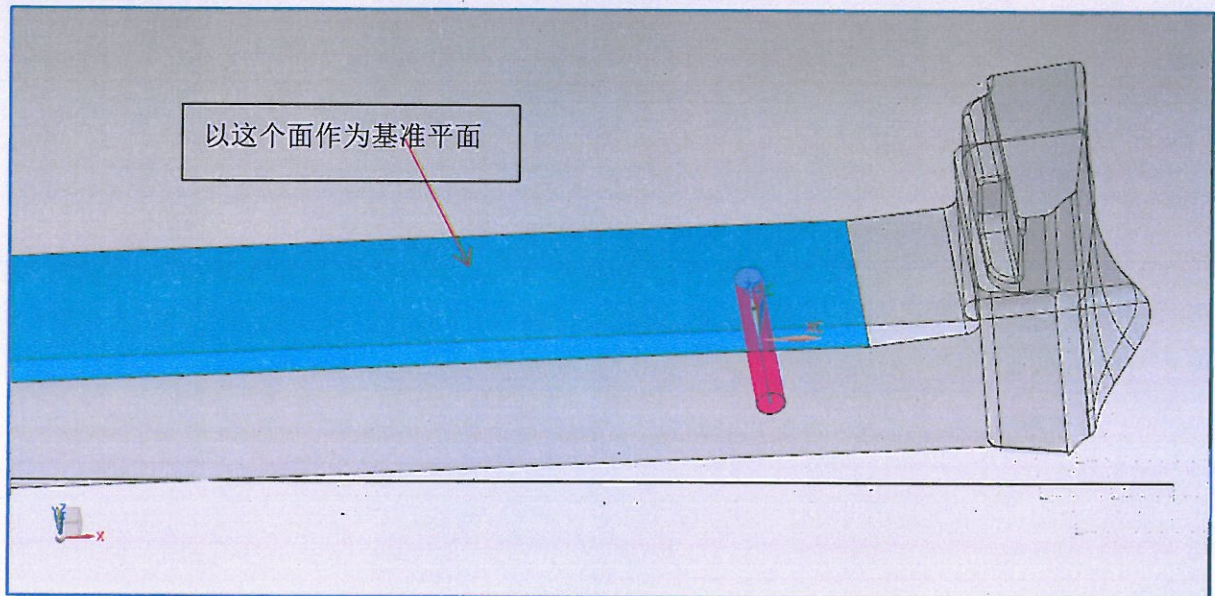
科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效 2020-04-30 日期
 受控文件

- 1, 服务器取最新模具 3D 图档。
- 2, 建立坐标。

类型 1:



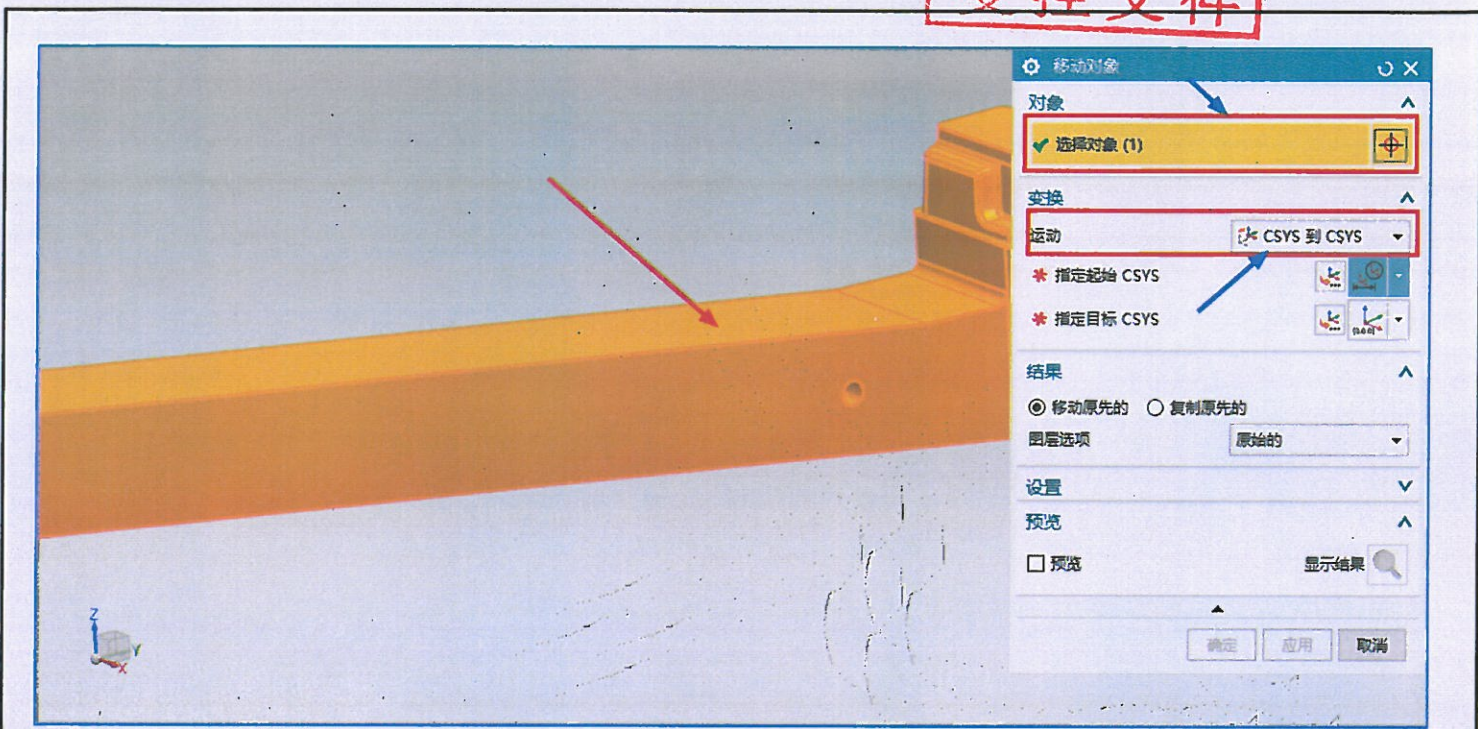
(1) 需要测量的工件



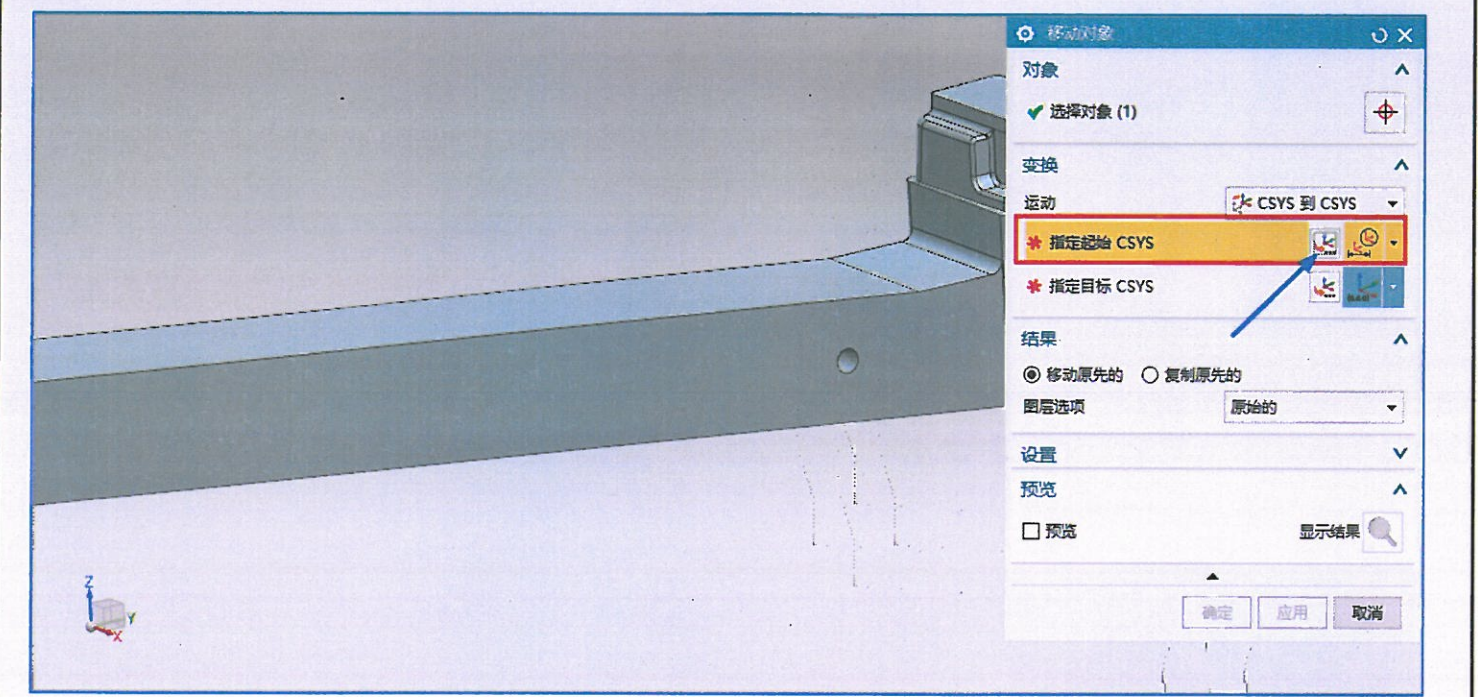
(2) 上图是工件的绝对坐标“CSYS”显示；颜色区分的面是代表所要创建坐标的元素。
 (备注：有圆心的斜顶坐标要建在圆的中心位置，大平面为基准平面)

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		2020-04-30 第 2 页 共 13 页	

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效日期 2020-04-30
 受控文件

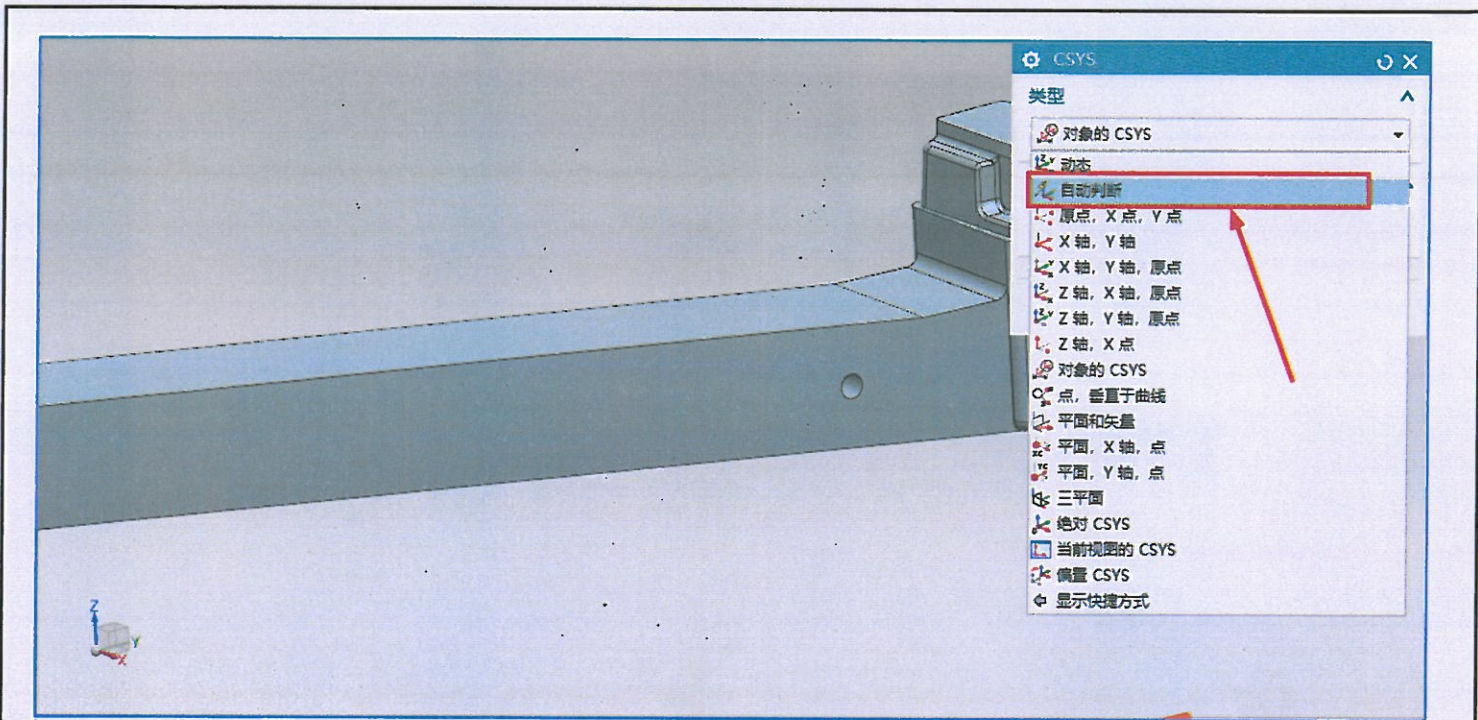


(3) 按电脑键盘上“Alt+M”快捷键，进入 UG 的移动对象功能界面，点击“选择对象”红色箭头所指示的工件，运动选项点击蓝色箭头选择坐标“CSYS 到 CSYS”。

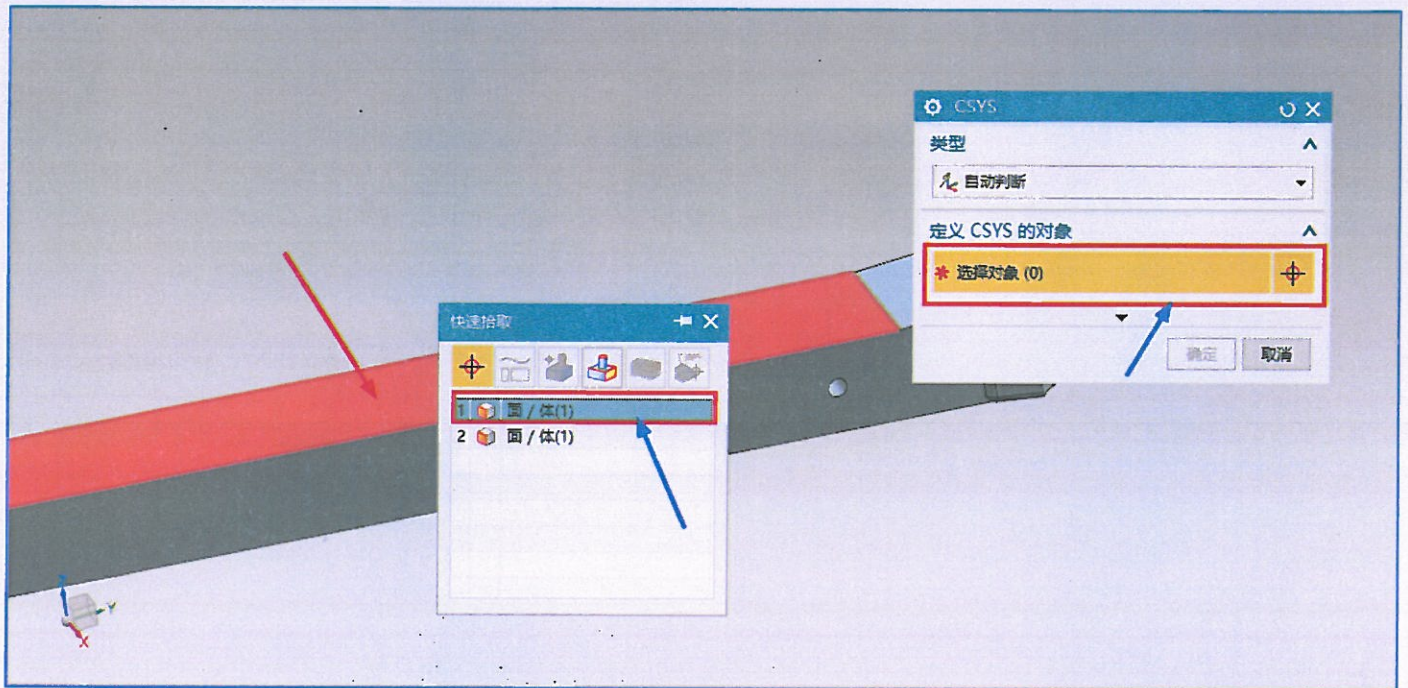


(4) 鼠标左键单击红色框图内“指定起始 CSYS”蓝色箭头指示的选项中，选项选择“自动判断”。

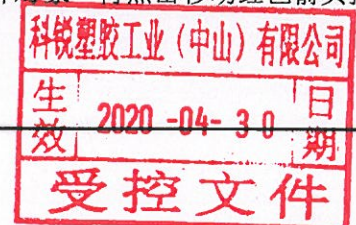
KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第3页 共13页




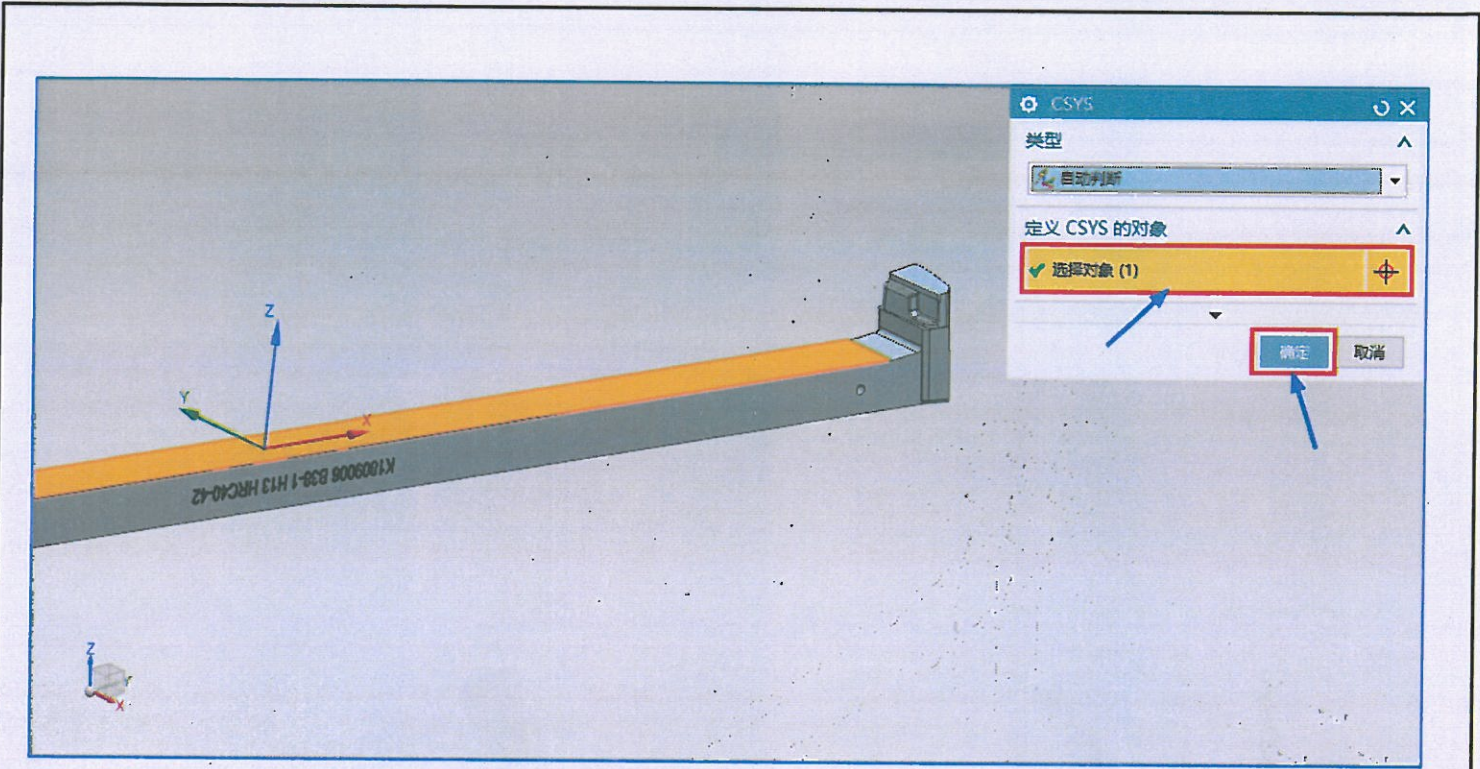
(5) 类型点击选择“自动判断”条件元素。



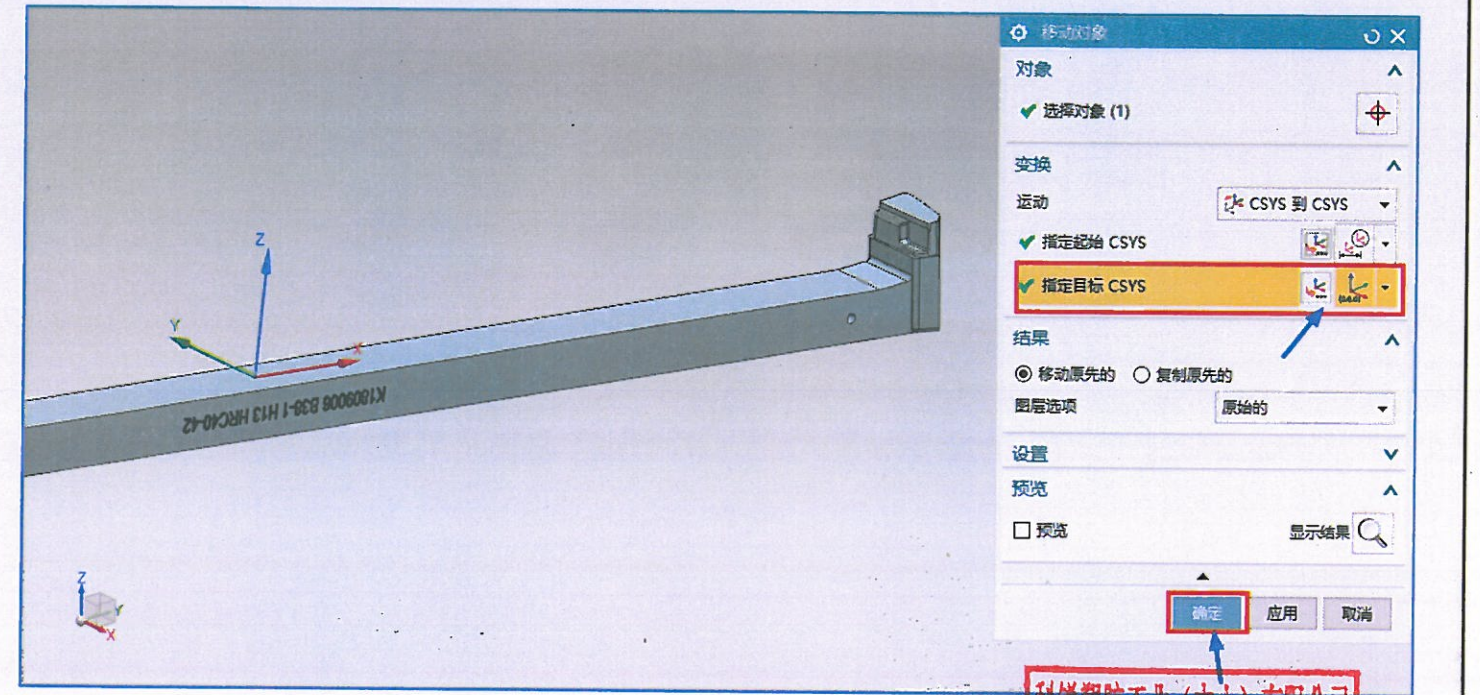
(6) 点击自动判断定义 CSYS 的对象，界面自动提示选择按蓝色箭头指示的“选择对象”再点击移动红色箭头指示的平面，“快速拾取”会提示选择按蓝色箭头指示的面。



	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第4页 共13页



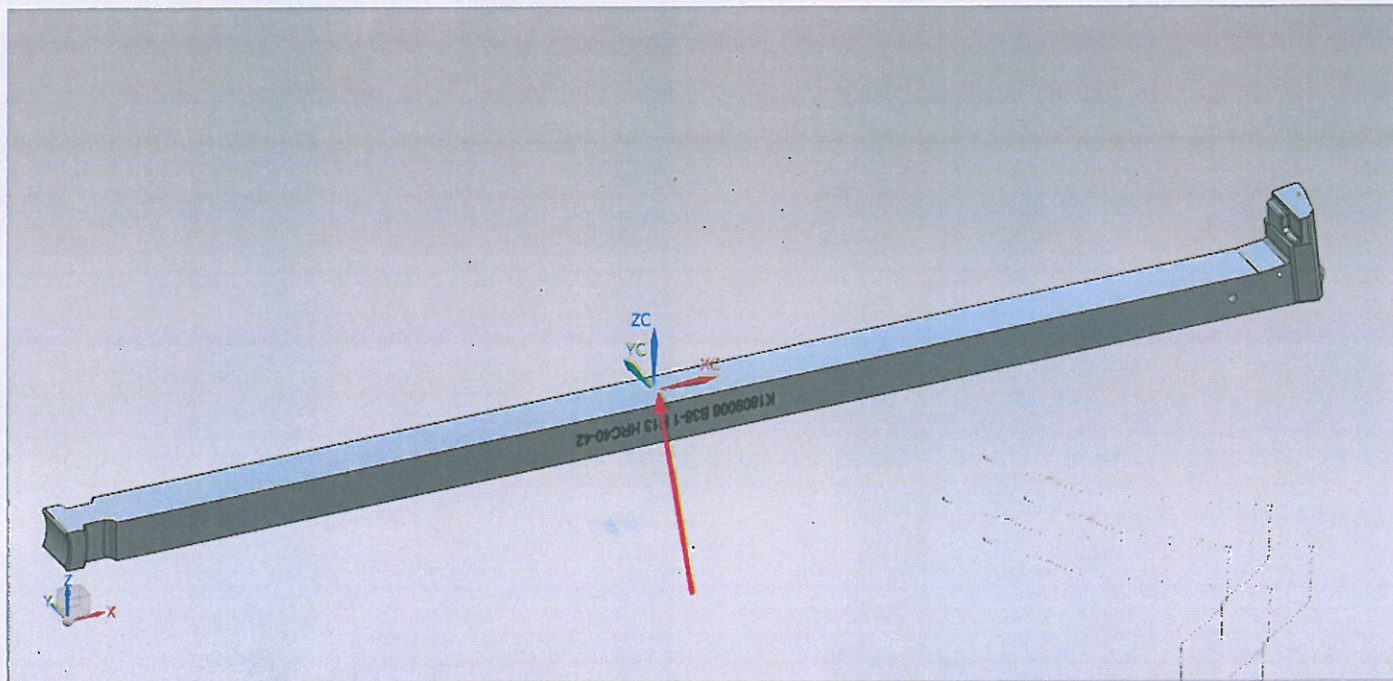
(7) 定义 CSYS 的对象“选择对象”选好后点击确定。



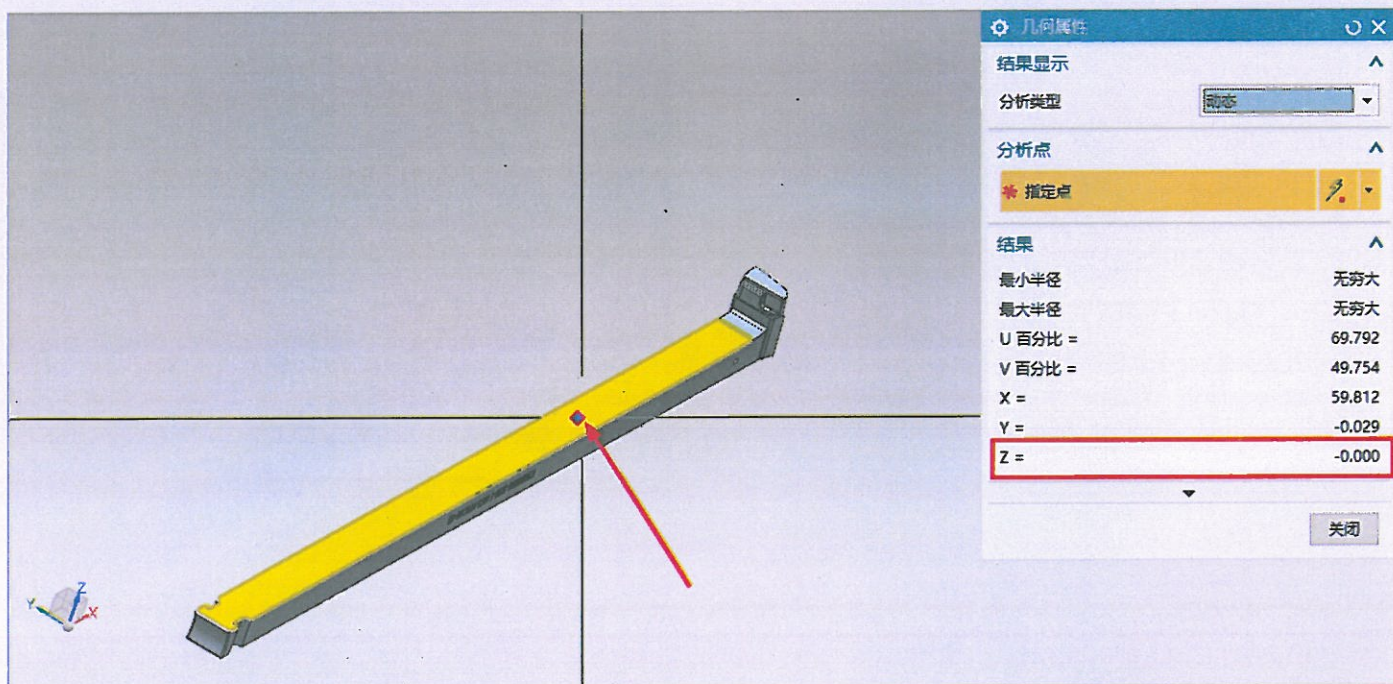
(8) 点击指定目标 CSYS 选项：蓝色箭头所指示中选择“绝对 CSYS”，选好后界面自动提示点击确定。

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效日期 2020-04-30
 受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 5 页 共 13 页




(9) 完成了斜顶基准面的定义。

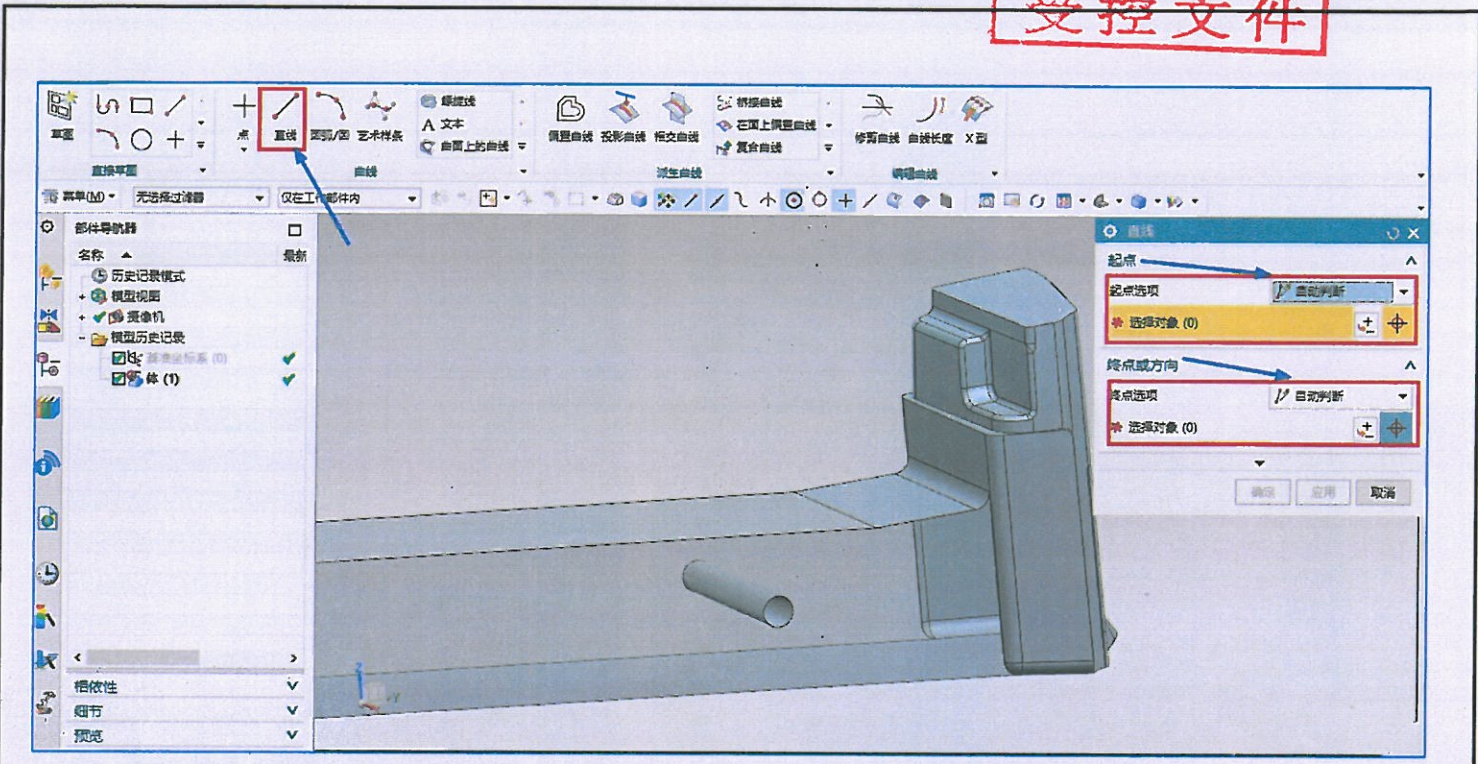


(10) 坐标已建好, 点击分析“几何属性”验证坐标创建是否正确, 首先验证斜顶的平面是否在同一个平面上 Z=-0.000, 用鼠标在平面上移动 Z 轴方向的数值不变, 说明平面同坐标平衡。

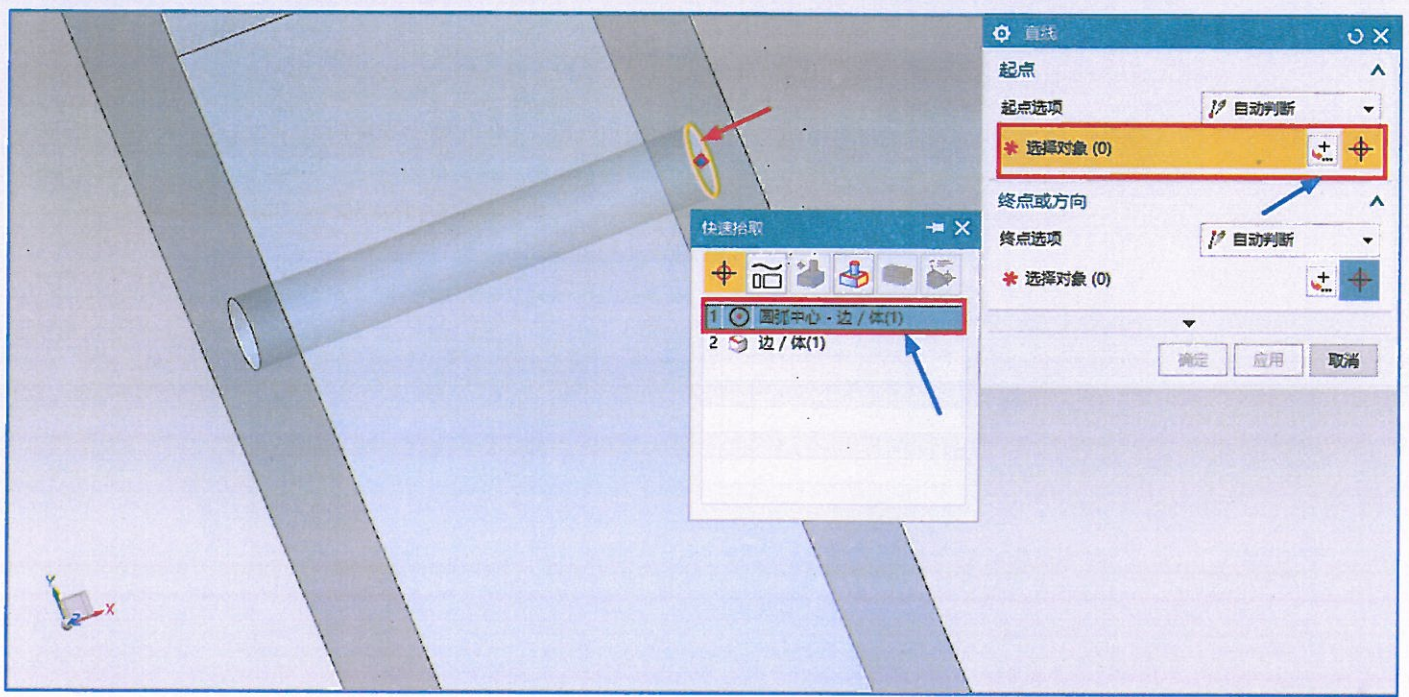
科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-30 日期
受控文件

	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第6页 共13页

2020-04-30
 受控文件

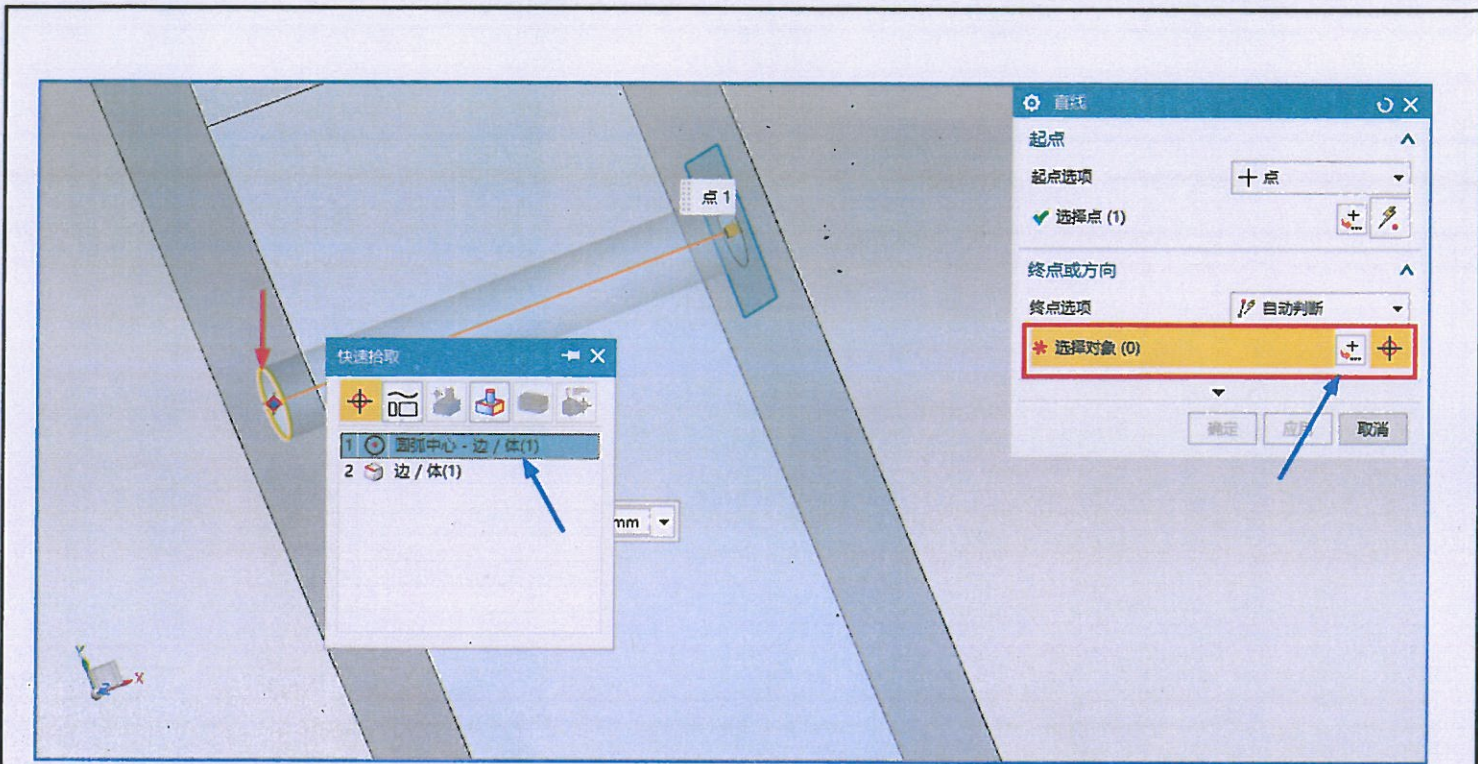


(11) 有圆孔的斜顶以圆心为基准，先点击直线元素“点到点”求出两个圆的中心点；

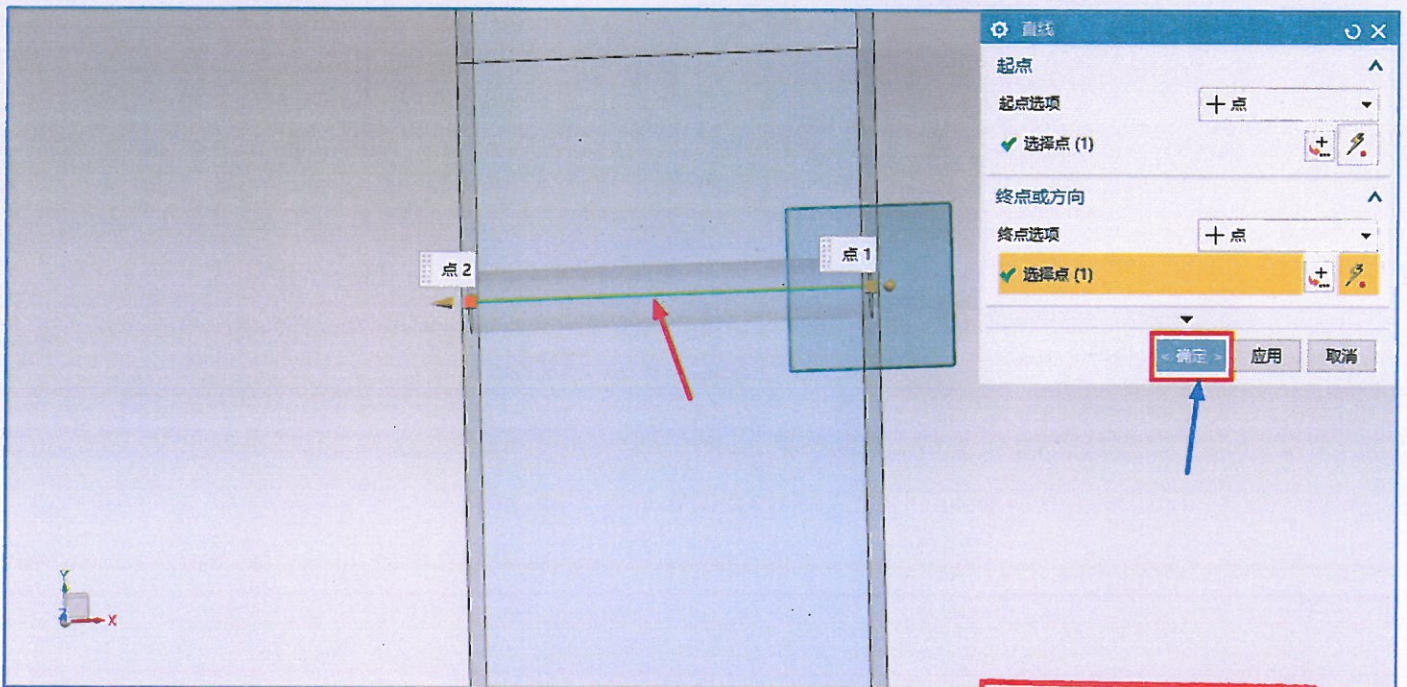


(12) 点击直线“点到点”创建直线，界面自动弹出提示选择的条件，点击蓝色箭头指示的“点对话框”；

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第7页 共13页



(13) 点击直线“点到点”创建直线，界面自动弹出提示选择的条件，点击蓝色箭头指示的“点对话框”；



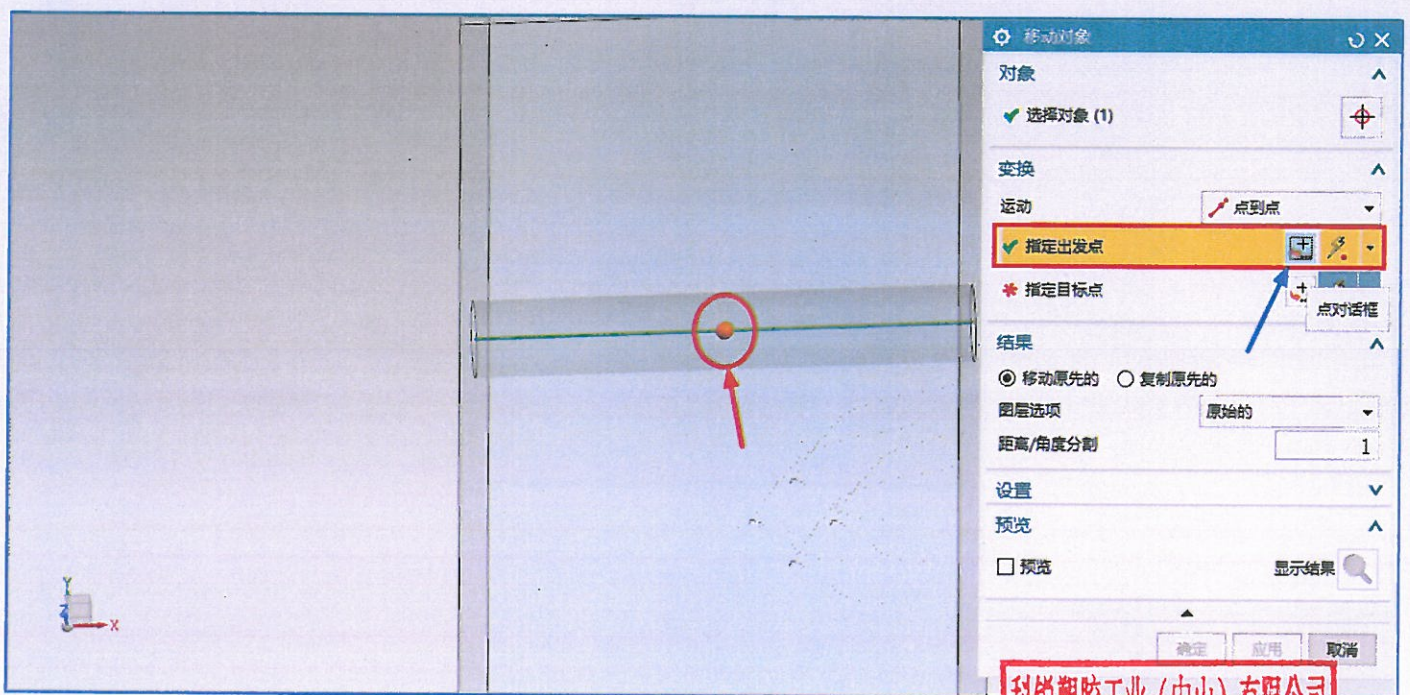
(14) 两点选好后，界面自动提示点击确定，圆的直线已建好；

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-30 日期
受控文件

	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 8 页 共 13 页



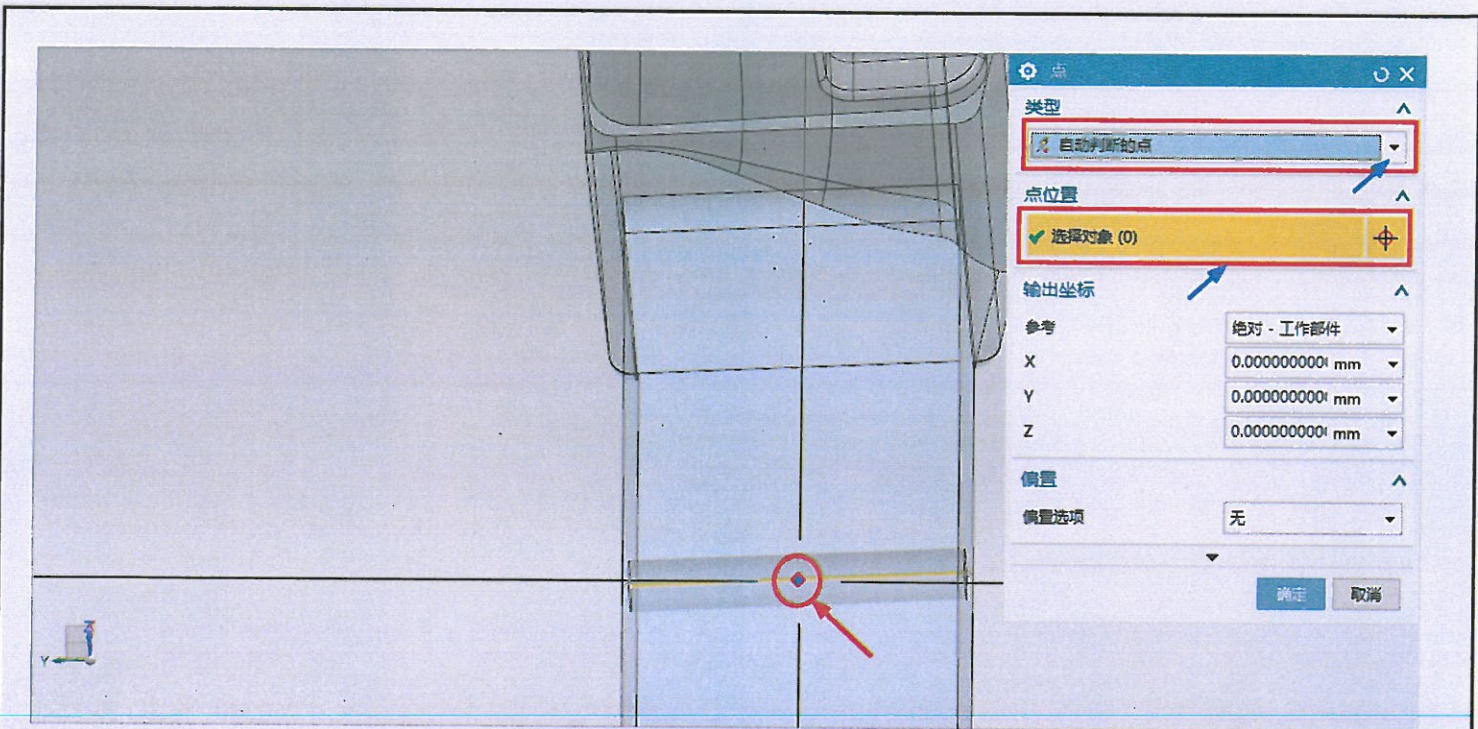
(15) 按电脑键盘上“Alt+M”快捷键，进入 UG 的移动对象功能界面，点击“选择对象”红色箭头所指示的工件，运动选项点击蓝色箭头选择“点到点”。



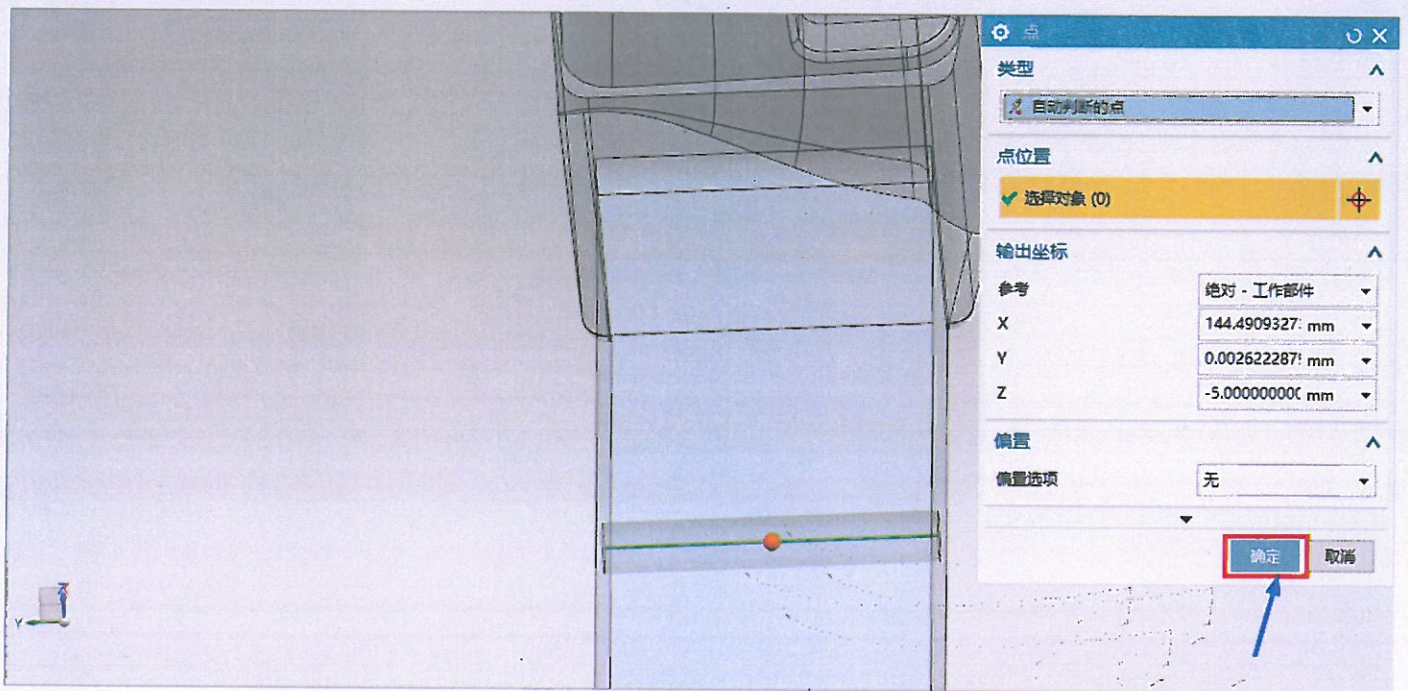
(16) 点击移动对象指定出发点选择“自动判断的点”再点蓝色箭头指示的“对话框”；

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效日期: 2020-04-30
 受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第9页 共13页



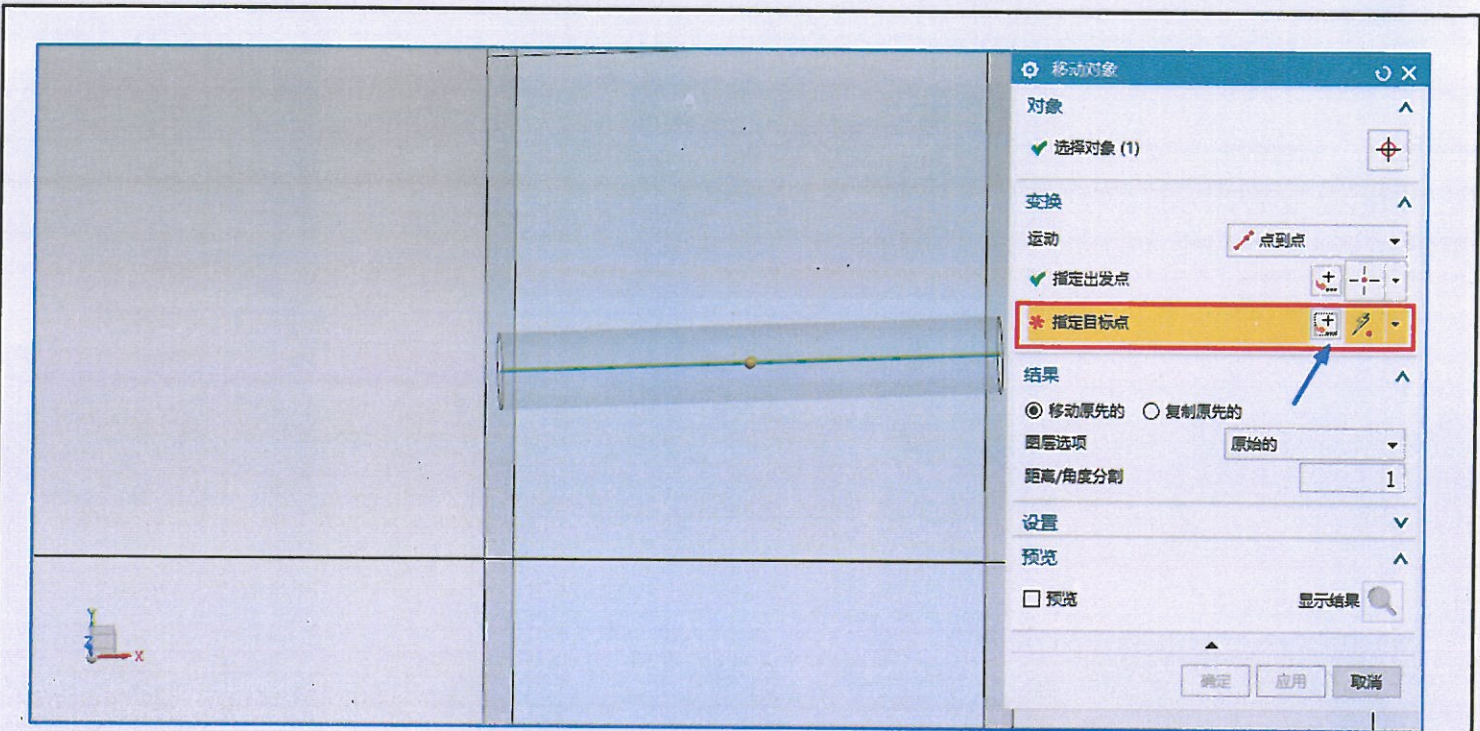
(17) 点击“自动判断的点”对话框界面自动提示，鼠标移动到红色箭头指示直线的中心位置；



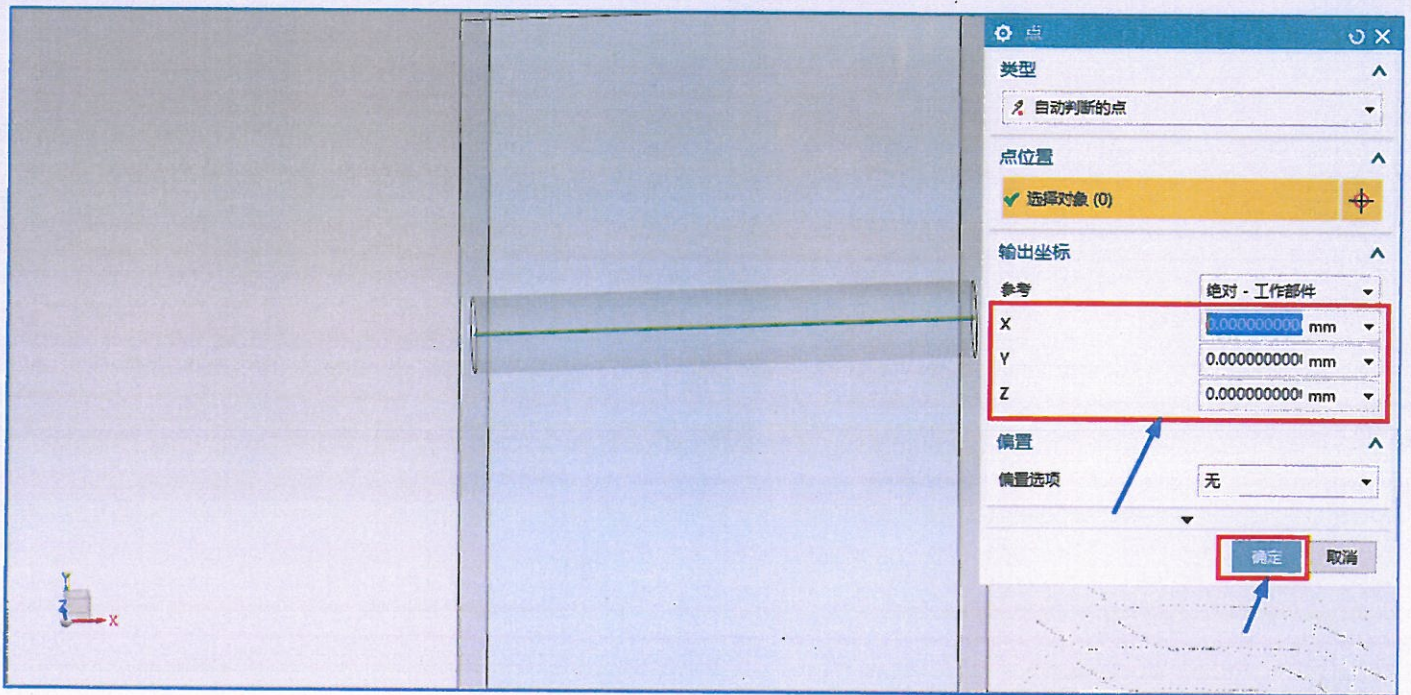
(18) “点位置”选择对象选好后，界面自动提示选择点击确定；

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期 2020-04-30
受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020. 4. 30
		生效日期	2020. 4. 30
		页 码	第 10 页 共 13 页



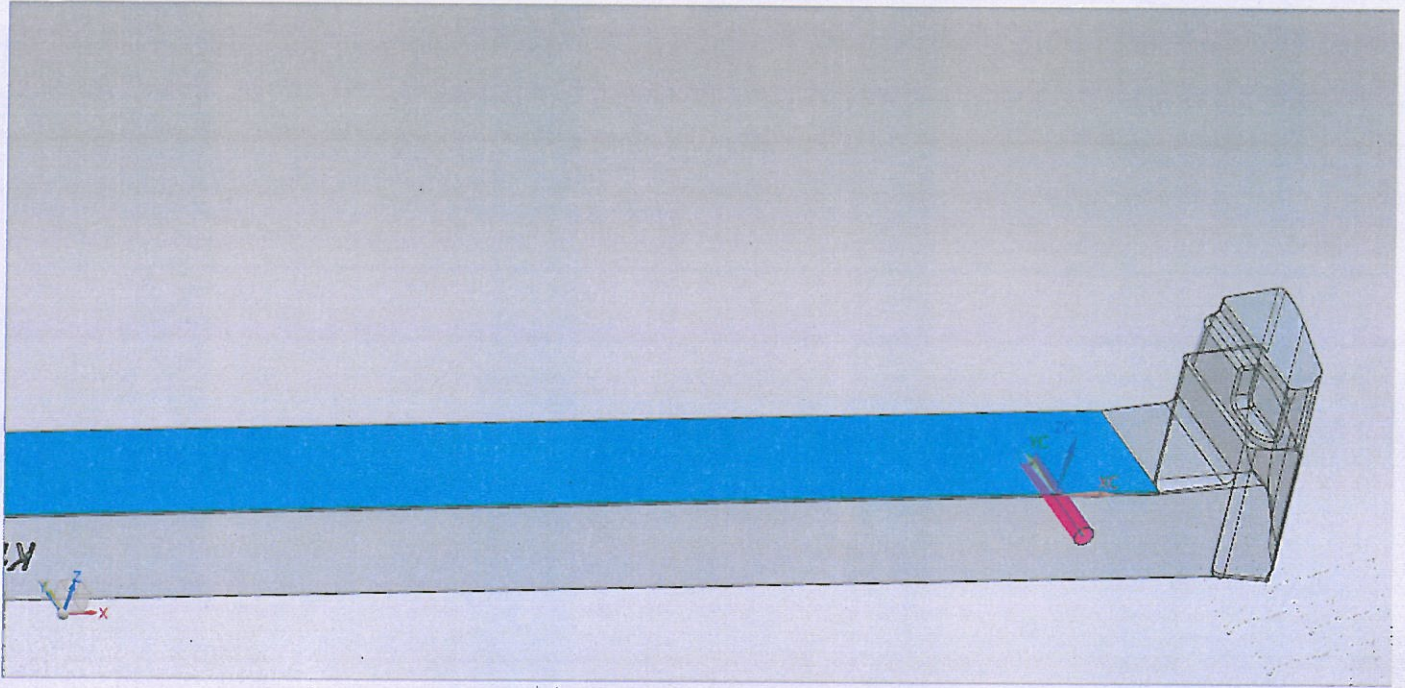
(19) 点击移动对象指定目标点选择“自动判断的点”再点蓝色箭头指示的“对话框”；



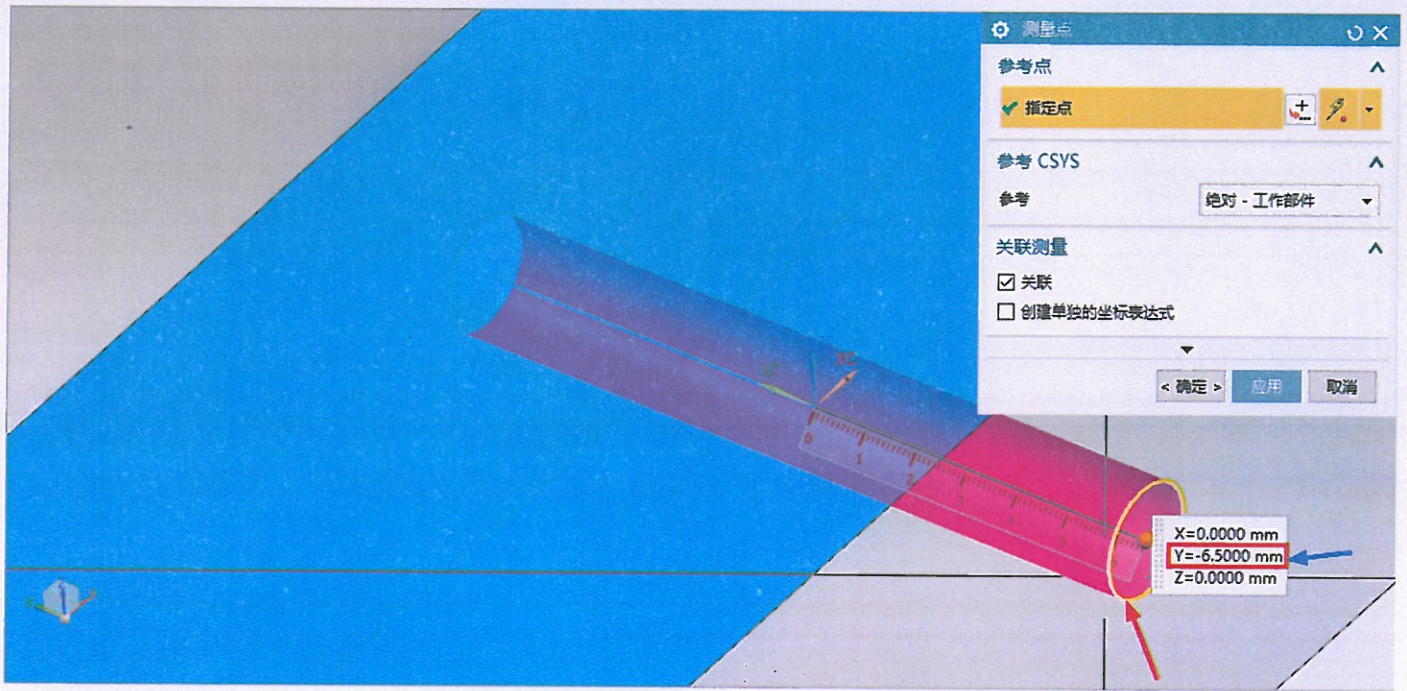
(20) 点击指定目标点“对话框”界面自动弹出输出坐标参考值：X 值为“0” Y 值为“0” Z 值为“0” 点击确定。

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-30 日
受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第11页 共13页



(21) 工件坐标已生成，按键盘快捷键“W”查看工件已建好坐标的位置。



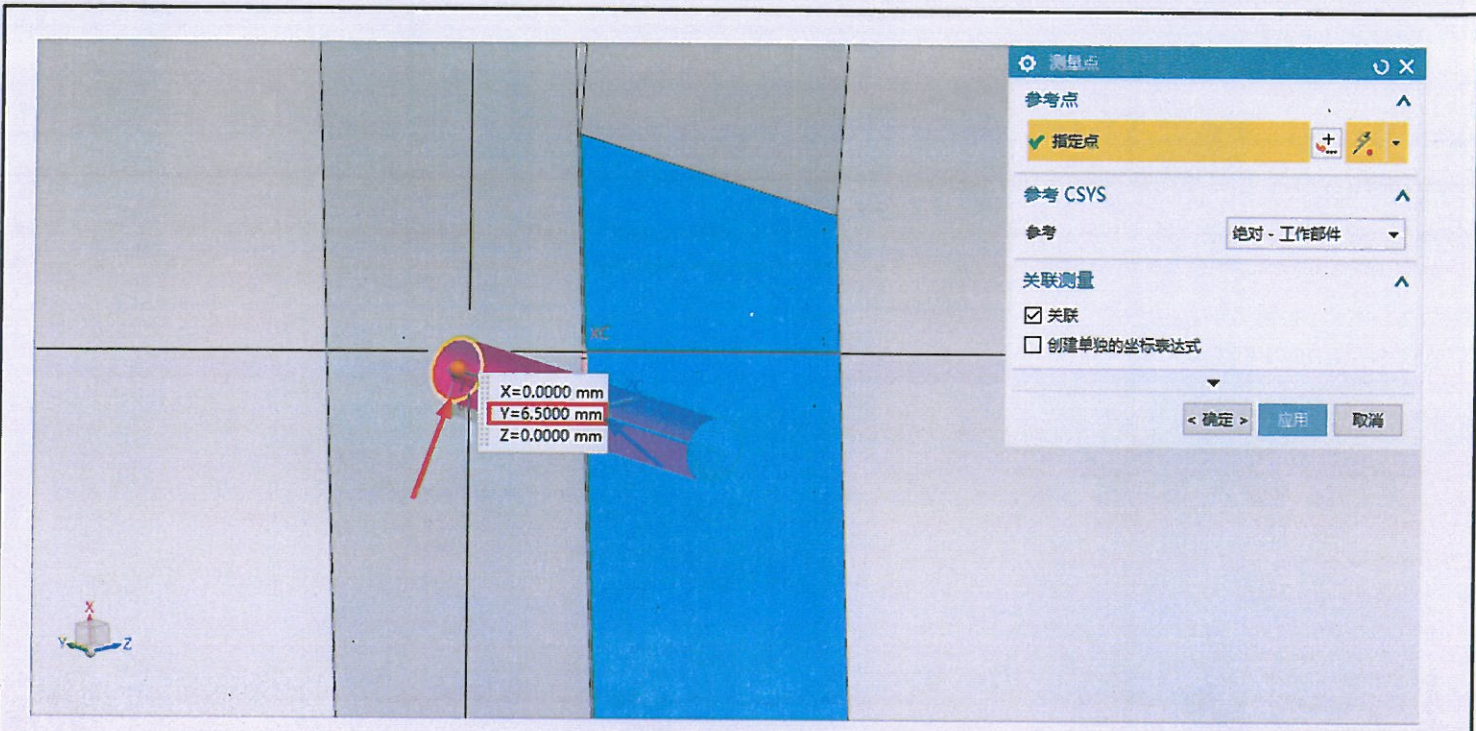
(22) 坐标已建好，点击分析“测量点”鼠标点圆边，验证坐标创建是否正确，Y=-6.500，不用点击确定；

(备注：22 和 23 这两项验证出来的数值要相同，核实是否已达到两边分中的效果)

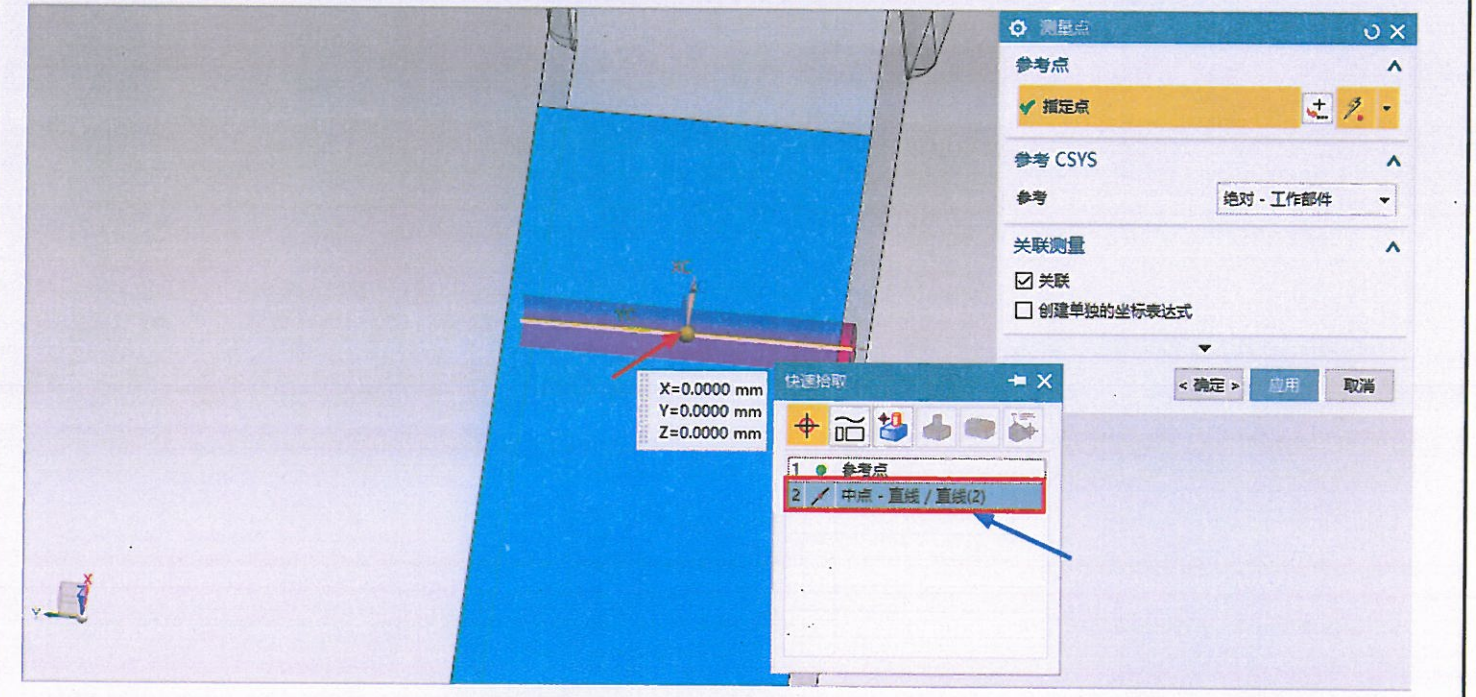
科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效日期 2020-04-30
受控文件

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ15
		版本号	A1
三阶文件	斜顶类型坐标作业指导书	制订日期	2020.4.30
		生效日期	2020.4.30
		页码	第 12 页 共 13 页

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 2020.04.30
 受控文件



(23) 坐标已建好，点击分析“测量点”鼠标点圆边，验证坐标创建是否正确，Y=6.500，不用点击确定；
 (备注：22 和 23 这两项验证出来的数值要相同，核实是否已达到两边分中的效果)



(24) 坐标已建好，点击分析“测量点”鼠标点直线中心点，验证坐标创建是否正确，X=0.0000,Y=0.0000 Z=0.0000，不用点击确定，验证坐标确认后导出已建好的 3D 图档，点击文件中的“导出”选项，导出至 STEP 文件中。

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2020-04-30
受控文件

序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准
01	第1页	文件编号KR-QD-006更改为KR-QDYQ15	2020.4.30	2020.4.30	林建平

编制: 杨燕

审查: 杨燕

批准: 林建平