

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ16
		版本号	A1
三阶文件	RCA 纸带耐磨试验机	制订日期	2021.8.17
		生效日期	2021.8.17
		页 码	第1页 共3页

## 一、目的

为仪器使用者提供正确的操作方法，确保测试结果可靠，稳定，从而保证产品质量。

## 二、适用范围

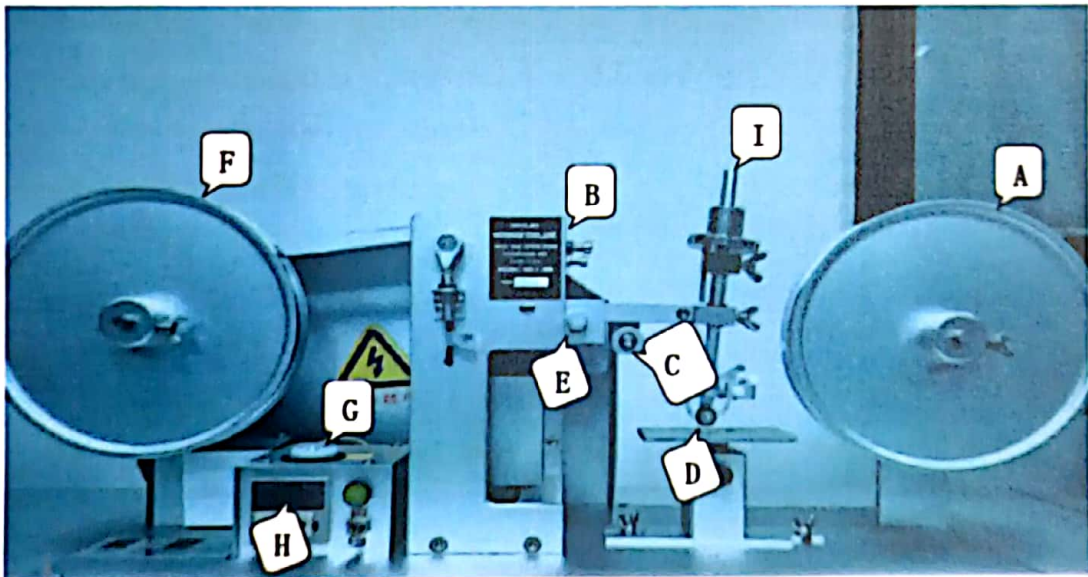
2.1 适用所有涂装后顾客要求进行耐磨测试的产品及材料。

## 三、权责

3.1 操作员：仪器使用与日常保养，仪器测试与管理。

## 四、操作方法及步骤

### 4.1 仪器的介绍



A. 供给卷轴 B. 驱动滚轮 C. 压力滚轮 D. 'O'型环 E. 滑动栓  
F. 卷绕轮装置 G. 水平仪 H. 回转计数器 I. 垂直轴

4.2 将仪器放置平整、稳固的操作台面上，然后通过 调整四脚的滑动螺丝调整仪器至水平【底座水平仪气泡居中】；

### 4.3 安装纸带：

4.3.1 直接从自供给卷轮拉出纸带先将纸带往上穿越驱动滚轮和压力滚轮间隙，然后再依次将纸带按置在各传送轮上，其中通过 'O' 型环底部；

4.3.2 激活马达，以右手将压力滚轮中心 之突出轴推向右方，左手拉住纸带之前端，拉出一段纸带卷在卷轮之中心轮后，再将纸带调整于滚轮之中心位置；

KORE Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ16
		版本号	A1
三阶文件	RCA 纸带耐磨试验机	制订日期	2021.8.17
		生效日期	2021.8.17
		页 码	第2页 共3页

#### 4.4 待测试样品之安装:

4.4.1 滑动栓移动至摇动臂下方, 凸轮位于最低位置时停止马达, 则摇动臂杆至滑动栓上【摇动臂于滑动栓之间不能有纸张】;

4.4.2 将待测物品固定于盒子形状砧台或泛用滚轮或泛用老虎钳固定器【需利用表面计调整待测试样之表面于仪器底座成平行状态】;

#### 4.5 摇动臂于仪器底座成平行:

4.5.1 降下垂直轴直至‘0’型环刚好接触测试样;

4.5.2 施转铜制重量微调螺丝钉, 直到稍微移动滑动栓进出之同时, 垂直轴亦会随着稍微移动;

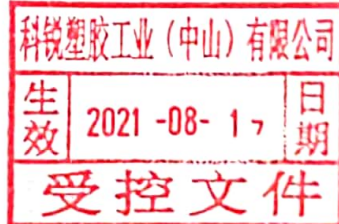
4.5.3 重新旋转螺丝;

4.6 测试前先设定计数器之次数, 可调试 0-9999 次。

4.7 进行测试: 打开开关, 激活马达进行测试。

4.8 机器运作摩擦至见底材时, 需立即关掉马达开关, 以便算出耐磨准确值, 以连续式回转次数乘以 2.5 倍, 即转换成标准式回转次数。

4.9 如需要暂停或测试结束后关掉马达开关即可。



## 5 注意事项

5.1 垂直轴角度于出厂前已固定好, 不得松开固定螺丝;

5.2 不得随便变动两卷轮之后面支撑盖之位置【出厂前已固定好】;

5.3 每天使用前先取下‘0’型环组合, 清理‘0’型环中心轮之轮子及其他接触表面;

5.4 尼龙轴承框架中 4 个尼龙轴承不能夹住纸张边缘;

5.5 纸带一圈使用结束后, 在换纸带到输出盘时用合金盘托住, 以防止纸带圈散架, 并在更换前, 放入烤箱, 60 度恒温烤 30 分钟, 再装入设备使用;

5.6 纸带使用完毕后可将纸带整卷拆卸下来, 重新装在供给卷轴(左侧卷轴)反面利用, 节约纸带;

5.7 纸带属于易耗品, 且价格昂贵, 测试时应注意节约使用纸带, 避免浪费;

5.8 产品判断标准一般以‘不露底’为合格, 若客户或产品有特殊要求则另详见其要求;

5.9 ‘0’型圈在使用六个月或磨损严重情况下, 需及时进行调换;

5.10 纸带耐磨耗试验机上的纸带, 应在最短时间内使用完, 以避免纸卷因工作场所环境影响吸收过多水分或过于干燥;

<b>KORE</b> Industries	科锐塑胶工业(中山)有限公司 Kore Industries zhongshan Co., LTD.	文件编号	KR-QDYQ16
		版本号	A1
三阶文件	RCA 纸带耐磨试验机	制订日期	2021.8.17
		生效日期	2021.8.17
		页 码	第3页 共3页

5.11 纸卷的保存应尽量存放在干燥的桶内，保持湿度 40 左右；以免纸卷受潮从而会影响试验结果；

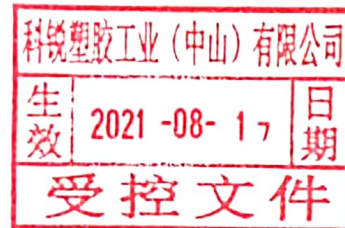
5.12 定期对仪器各滚动轴的螺丝处，加润滑油进行维护保养；

5.13 同一样品在不同的摩擦介质下测试，得到的回转数会存在很大的差异，使用专一的纸带时保证测试数据的可靠性的关键，开箱使用后也要采取防潮措施，保证纸带的良好状态；

5.14 每次使用前后需对表面进行擦拭干净，其余保养依保养记录进行点检保养；

5.15 非仪器测试人员不得擅自操作仪器，违者将按公司条例进行处理。

## 6 相关记录：【点检记录表】



序号	页面	修改内容	修改日期	实施日期	批准

编制：陈娟

审查：

批准：杨伟