

# 检查要领书

编号	KR-QDZY05	承认	确认	作成
部门	品质部			杨燕
日期	2020/4/7			
生效日期	2020-04-07			

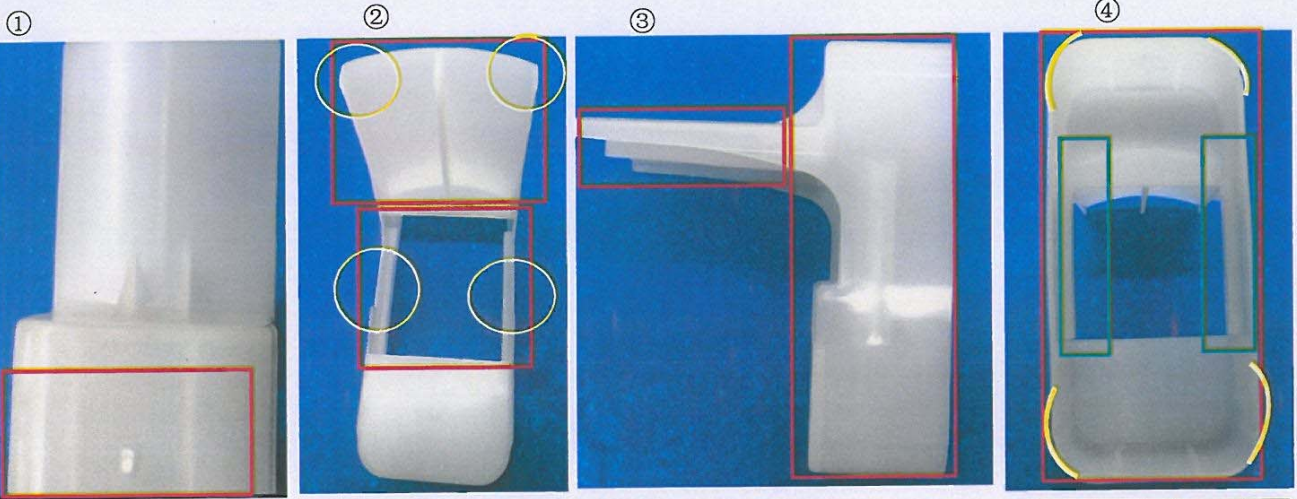
工程	外观检查
模具号码	M20170014
品番	425164-10330
品名	COVER, DOOR CHECK, NO. 1
客户	佛山日进

**受控文件**

1. 接受作业员指导  
2. 遵守作业规则  
3. 遵守品质检查规则  
4. 出现不良品时, 将不良品放入不良品箱内, 出现异常时, 停止生产线及时联络上司。

检查台光照度  $\geq 1200\text{LUX}$

图片 (包括构成成品的品番)



① 浇口:  $\leq 0.2\text{mm}$ 以下

② 内槽: 缺料、变形不可  
方孔: 缺料、变形不可  
注: 黄色圆圈位置边角溢料不可有

③ 侧面: 缺料、变形不可;  
黑点 (杂质)  $\leq 0.8\text{mm}$  以下, 参照菲林片对比判定;

④ 底部: 缺料、变形不可; 注: 黄色边溢料不可有  
卡扣: 溢料、缺料不可; 注: 绿色框内卡槽缺料、变形不可;

检查部位	注意重点		
①部表面、浇口检查	1. 表面: 溢料 $\leq 0.2\text{mm}$ 以下; 缺料、伤痕、料花、缩水、变形、发白、脏污不可; PL部无段差; 产品整体杂色、黑点 $\leq 0.8\text{mm}$ 以下, 参照菲林片对比判定; 2. 浇口: $\leq 0.2\text{mm}$ 以下		
②部: 内槽、方孔检查	1. 内槽: 溢料 $\leq 0.2\text{mm}$ 以下; 缺料、伤痕、料花、缩水、变形不可; 2. 方孔: 缺料、变形不可; 注: 边角溢料不可有		
③部: 侧面检查	侧面: 溢料 $\leq 0.2\text{mm}$ 以下; 缺料、伤痕、料花、缩水、变形、发白不可; 黑点 (杂质) $\leq 0.8\text{mm}$ 以下, 参照菲林片对比判定;		
④部: 底部、卡扣检查	1. 底部: 缺料、伤痕、料花、缩水、变形不可; 注: 边角溢料不可有 2. 卡扣: 溢料、缺料不可。		
版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017. 04. 24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理, 取消“工程”和“静电”确认;	2018. 11. 21	杨燕
B1	更改文件编号;	2020/4/7	杨燕