

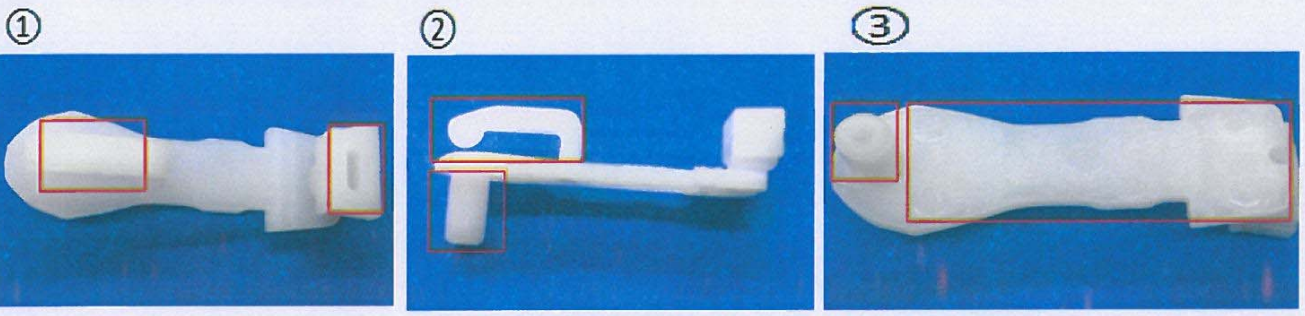
检查要领书

编号	KR-QDZY09	承认	确认	作成
部门	品质部			杨燕
日期	2020-04-07			
日期	2020/4/7			

工程	外观检查	作业者的职责 1. 接受作业员指导 2. 遵守作业规则 3. 遵守品质检查规则 4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。
模具号码	M20170011	
品番	411494-10080	
品名	BUSH DOOR LOCK CHILD PPROOF LEVER	
客户	佛山日进	

检查台光照度 ≥ 1200LUX

图片（包括构成成品的品番）



①
产品整体：缺料、缩水不可；黑点（杂质）≤0.5mm 参照菲林片对比判定；浇口不可以高出产品表面；孔位：缺胶、堵孔、多胶不可。

②
柱子断裂、缺胶不可；卡扣缺料、变形不可；用Φ1.4mm针规穿过产品的卡扣处，产品不能脱落则OK。能脱落，则NG。

③
底部柱子堵孔、拉伤、缺料不可；底面顶针不可凸起、凹陷、黑点（杂质）≤0.5mm 参照菲林片对比判定。

检查部位	注意重点
①：整体/浇口检查	产品整体：缺料、变形、缩水、起皮等影响性能的异常不可；黑点、杂质≤0.5mm 参照菲林片对比判定； *浇口不可以高出产品表面，不可有凹陷、穿孔等不良。
②：柱子/卡扣位检查	柱子断裂、溢料、缺料、变形、缩水、起皮等影响性能的异常不可；卡扣位缺料、断裂、变形、缩水等影响性能的异常不可； 用Φ1.4mm针规穿过产品的卡扣处，产品不能脱落则OK。能脱落，则NG。
③：顶针位检查/孔位	产品整体：缺料、断裂、变形、缩水等影响性能的异常不可，黑点、杂质≤0.5mm 参照菲林片对比判定；表面顶针不可凸起、凹陷；柱子堵孔、拉伤、多胶不可有。 *堵孔不可 顶针不可凸起、凹陷。

版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.04.24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理，取消“工程”和“静电”确认；	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号；	2020/4/7	杨燕