

检查要领书

编号 KR-QDZY11 承认 确认 作成

部门 (中山) 高崎部

日期 2020/4/7

杨燕

工程 外观检查

受控文件

检查台光照度 ≥ 1200LUX

模具号码	M20170006
品番	415513-10050
品名	BOOY FUEL LID LOCK. NO. 1
客户	佛山日进

作业者的职责

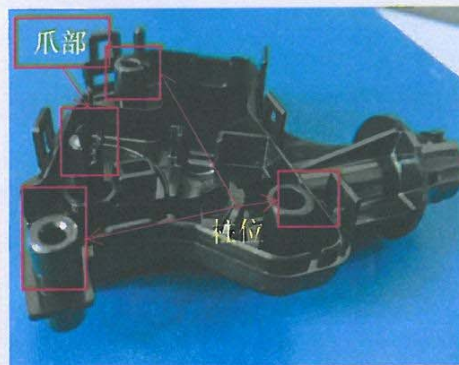
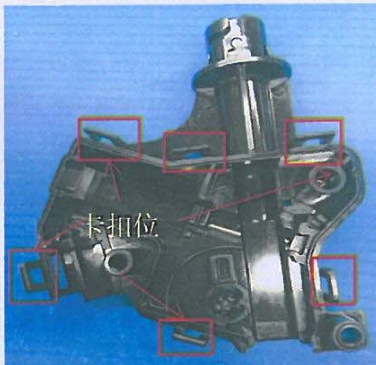
1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

图片 (包括构成成品的品番)

①

②

③



产品检查: 缺料、变形、料花、堵孔、气泡不可; 流痕、伤痕参照限度样; 缩水参照客户标准样; 浇口位不可穿孔、高出凹槽 孔位: 堵孔、多胶、拖伤、溢料不可; 柱位、卡扣位: 缺料、断裂、堵孔、拖伤、变形、流痕、气泡、溢料不可;

卡扣位: 缺料、断裂、变形、烧焦、流痕、溢料不可; 圆柱位: 缺料、堵孔、变形、拖伤、多胶不可; 顶针位: 溢料、凸出不可; 爪部: 变形、断裂、缺料不可;

检查部位	注意重点		
①: 产品刻印面检查	产品检查: 缺料、料花、变形、堵孔、气泡、溢料不可; 流痕、伤痕参照限度样; 缩水参照客户标准样; 浇口位: 穿孔不可、高出凹槽不可; 孔位: 堵孔、缺料、多胶、拖伤、溢料不可; 圆柱位: 缺料、堵孔、多胶、溢料、拖伤不可; 卡扣位: 缺料、断裂、变形、堵孔、流痕、烧焦、溢料不可;		
②③: 产品非刻印面检查	产品检查: 缺料、料花、变形、烧焦、堵孔、流痕、气泡、溢料不可; 顶针位: 溢料、凸出不可; 各孔槽部位: 堵孔、变形、缺料、拖伤不可; 卡扣位: 缺料、堵孔、烧焦、变形、断裂、缩水、烧焦不可;		
版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.04.24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理, 取消“工程”和“静电”确认;	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号;	2020/4/7	杨燕