

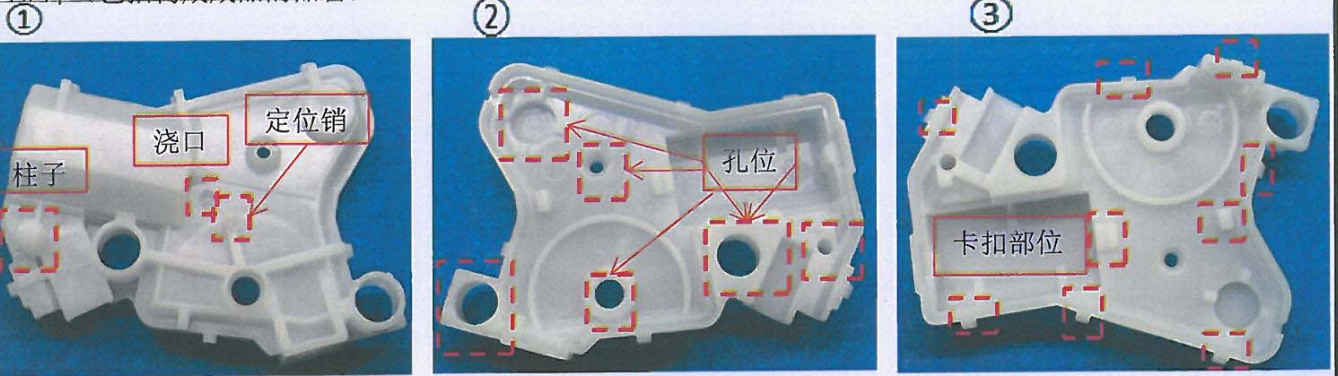
检查要领书

编号	KR-G02Y12	承认	确认	作成
生部门	品质部			
日期	2020-04-07			
受控文件		杨燕	杨燕	杨燕

工程	外观检查	作业者的职责	1. 接受作业员指导 2. 遵守作业规则 3. 遵守品质检查规则 4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。
模具号码	M20170005		
品番	415523-10050		
品名	BODY FUEL LID LOCK, NO. 2		
客户	佛山日进		

检查台光照度 $\geq 1200\text{LUX}$

图片（包括构成成品的品番）



产品外观：缺料、堵孔、变形、缩水参照样件；黑点（杂质） $\leq 0.5\text{mm}$ 以下，参照菲林片对比判定；
 浇口：穿孔、高出凹槽不可；
 柱子/定位销：缺料、断裂、

孔位：缺料、堵孔、变形、拖伤、多胶、溢料不可；
 顶针位：溢料、凸起不可；

卡扣部位：缺料、断裂、变形拖伤、多胶、溢料不可；

检查部位	注意重点
①：产品正面检查	产品外观：缺料、堵孔、变形、缩水参照样件；黑点（杂质） $\leq 0.5\text{mm}$ 以下，参照菲林片对比； 浇口：穿孔、高出凹槽不可； 柱子/定位销：缺料、断裂、变形、压伤不可；
②：产品背面孔位、顶针印检查	孔位：缺料、堵孔、变形、拖伤、多胶、溢料不可； 顶针位：溢料、凸起不可；
③：产品背面卡扣及卡槽检查	卡扣部位：缺料、断裂、变形拖伤、多胶、结合线不可；

版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.04.24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理，取消“工程”和“静电”确认；	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号；	2020/4/7	杨燕