

检查要领书

科锐塑胶工业(中山)有限公司 编号: KRI-QD00112	承认	确认	作成
生效日期: 2020-04-07			
受控文件: 2020/4/7	林立君	杨燕	杨燕

工程	外观检查	作业者的职责	<p style="color: red; border: 1px solid red; padding: 2px;">检查台光照度 ≥ 1200LUX</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 接受作业员指导 2. 遵守作业规则 3. 遵守品质检查规则 4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。
模具号码	M20170008		
品番	411295-10230		
品名	BUSH. DOOR LOCK		
客户	佛山日进		

图片 (包括构成成品的品番)



产品表面: 缺料、发白、黑点/杂质0.2mm以下, 参照菲林片对比判定;
孔位: 缺料、堵塞、压伤、溢料不可;

浇口位: 高度 ≤ 0.2mm 以下;

底面: 槽内缺料、多胶、堵塞不可;

检查部位	注意重点
①: 产品表面检查	产品表面: 缺料、多胶、发白、黑点/杂质0.2mm以下, 参照菲林片对比判定; 孔位: 缺料、堵塞、压伤、溢料不可;
②: 浇口检查	浇口: 高度 ≤ 0.2mm
③: 底面检查	底面: 槽内缺料、多胶、堵塞不可;

版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.04.24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理, 取消“工程”和“静电”确认;	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号;	2020/4/7	杨燕