

检查要领书

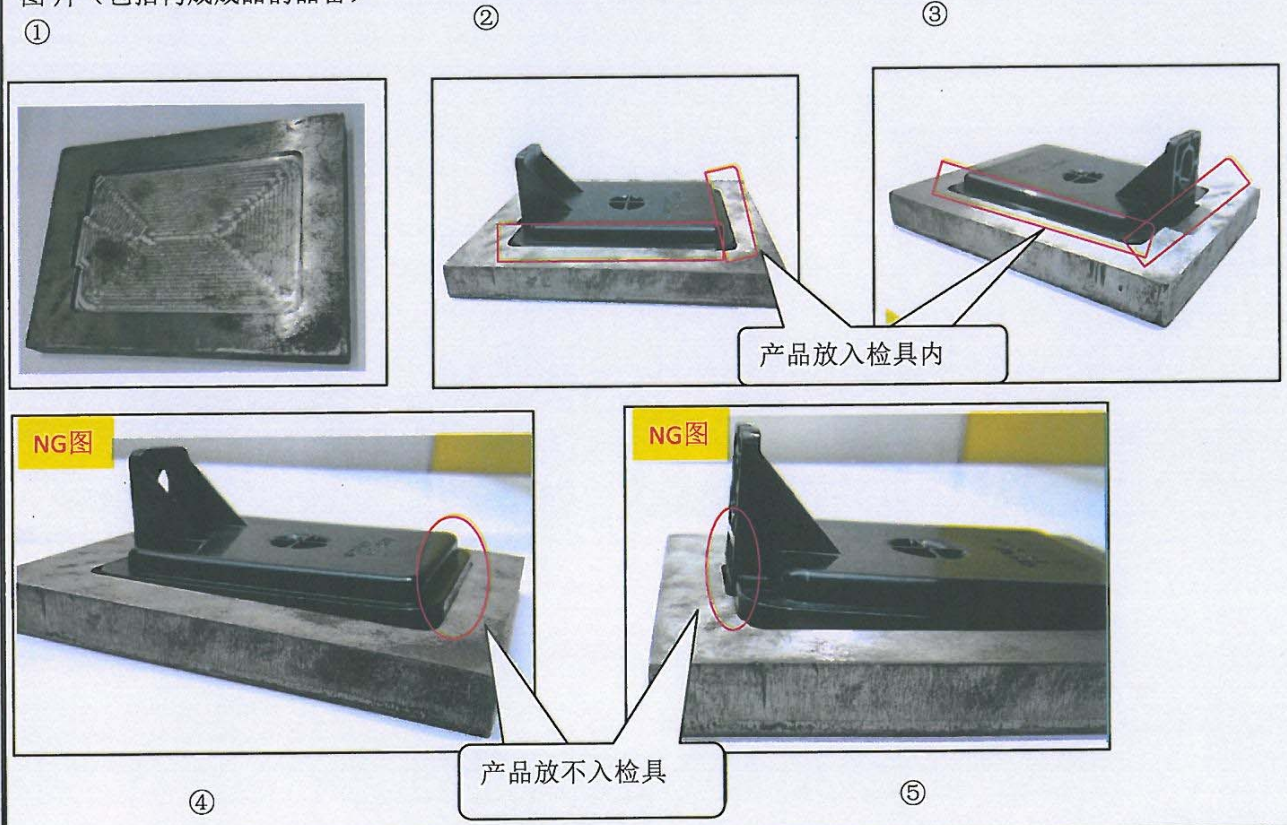
科锐塑胶工业(中山)有限公司
 编号 KR-QDZY14
 生效日期 2020-04-07
 部门 品质部
 受控文件 2020/4/7

承认	确认	作成
杨燕	杨燕	杨燕

工程	检具使用	作者的责 1. 接受作业员指导 2. 遵守作业规则 3. 遵守品质检查规则 4. 出现不良品时, 将不良品放入不良品箱内, 出现异常时, 停止生产线及时联络上司。
模具号码	M20170018	
品番	17302-SNA-0000	
品名	CAP, BOTTOM	
客户	佛山日进	

检查台光照度 ≥ 1200LUX

图片 (包括构成成品的品番)



检查部位	注意重点
图①	检查治具无生锈、杂质
图②	产品能够放入检具内, 证明产品轮廓尺寸合格; 产品如不能顺畅放入, 用手轻按能放入亦可
图③	产品能够放入检具内, 证明产品轮廓尺寸合格; 产品如不能顺畅放入, 用手轻按能放入亦可
图④	产品不能够放入检具, 证明产品轮廓尺寸大, 超标不合格; NG时立刻联络要。
图⑤	产品不能够放入检具, 证明产品轮廓尺寸大, 超标不合格; NG时立刻联络要。

版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.05.11	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理, 取消“工程”和“静电”确认;	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号;	2020/4/7	杨燕