

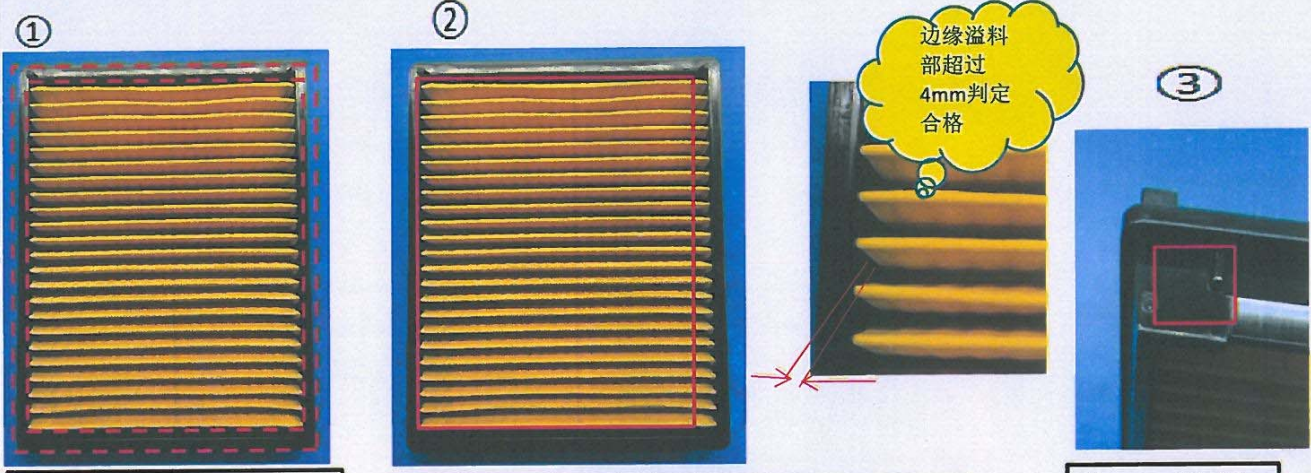
# 检查要领书

编号	KR-QDZY15	承认	确认	作成
科锐塑胶工业(中山)有限公司				
生效日期	2020-04-07	品质部	杨燕	杨燕
受控文件	2020/4/7			

工程	外观检查	<b>作业者的职责</b> 1. 接受作业员指导 2. 遵守作业规则 3. 遵守品质检查规则 4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。
模具号码	M20170027	
品番	17304-TET-M000	
品名	CANISTER FILTER SUB COMP	
客户	佛山日进	

检查台光照度 ≥ 1200LUX

图片 (包括构成成品的品番)



产品边缘/加强股位：结合线、缺料、变形、缩水、压伤、顶针印高出、烧焦不可，边缘溢料 ≤ 0.2mm 以下，边缘漏纸需要用黑色笔涂黑；

滤纸：破损、穿孔、溢料、黑点、异物不可有；塑料与滤纸脱开不可；滤纸与塑料在接合处有缝隙不可；

浇口：剪切平整，突出不可；

检查部位	注意重点
①：产品边缘、坚强股位检查	缺料、结合线、缩水、伤、流痕、顶针印、烧焦不可，边缘溢料 ≤ 0.2mm 以下；边缘漏纸需要用黑色笔涂黑；
②：滤纸检查	滤纸：破损、穿孔、溢料、黑点、异物不可有；塑料与滤纸脱开不可，滤纸与塑料在接合处有缝隙不可；
③：浇口检查	浇口剪切平整，突出不可；

版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.04.24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理，取消“工程”和“静电”确认；	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号；	2020/4/7	杨燕