

检查要领书

编号 KR-QDZY24
 部门 品质部
 日期 2020-04-07
 日期 2020/4/7
受控文件

承认

确认

作成

杨燕

工程	外观检查
模具号码	M20180001
品番	ZJ00002 (RH) ZJ00001 (LH)
品名	A柱罩盖
客户	佛山日进

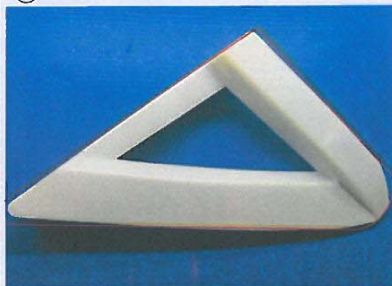
作业者的职责

1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

检查台光照度 ≥ 1200LUX

图片 (包括构成成品的品番)

①



表面: 缺料、变形、油污不可;
溢料 ≤ 0.2 以下

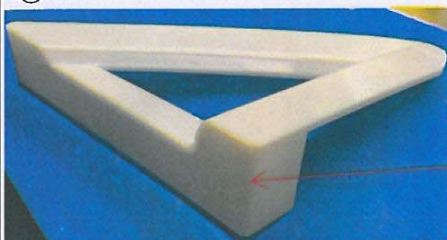
②



☆毛絮、溢料、拉丝、边缘缺料不可

背面: 顶针凸出、边缘缺料、变形不可; 溢料 ≤ 0.2 以下;
红色卡钩: 断裂、缺料、变形溢料不可;
绿色边角: 缺胶、断裂、变形不可;

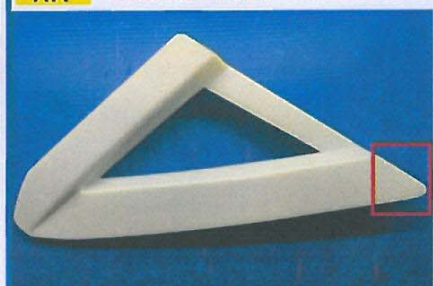
③



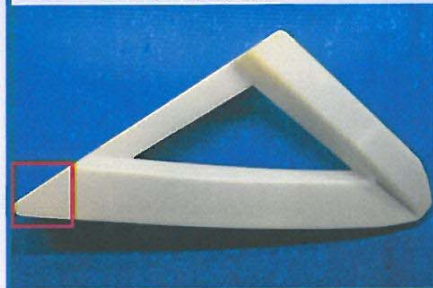
侧面: 缺料、油污、变形不可

左右件混入不可

ZJ00002 RH
RH 区别: 尖角朝右



ZJ00001 LH
LH 区别: 尖角朝左



检查部位	注意重点		
①产品表面检查	产品表面: 溢料 ≤ 0.2 以下; 缺料、变形、多胶、断裂、油污等不可缩水参照限度样; 产品整体染色、黑点、异物 (请参照限度样品进行判定)		
②部: 背面 (卡扣、边角、浇口、)	背面: 溢料 ≤ 0.2 以下油污、顶针印凸出、边缘缺料、变形不可; 缩水参照限度样; 图示红色卡钩 (4处): 断裂、缺料、变形、溢料不可; 图示绿色边角 (92处): 缺料、变形不可; ☆图示蓝色三角形部位: 毛絮、溢料、拉丝、边缘缺料不可; 浇口: ≤ 0.2 以下; 刻印: 清晰无误;		
③部: 侧面检查	侧面: 缺料、油污、变形不可		
版次	改订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2017.04.24	邹立君
B/00	更改文件板式增加模号、文件版本的管理, 取消“工程”和“静电”确认;	2018.11.21	杨燕
B1	更改文件编号;	2020/4/7	杨燕