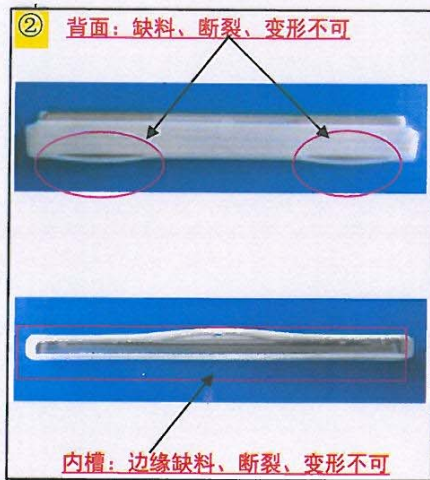


编号 KR-QDZY26	承认	确认	作成
科锐塑胶工业(中山)有限公司 部门 品质部			
生效日期 2020-04-07	日期 2020/4/7	杨燕	杨燕

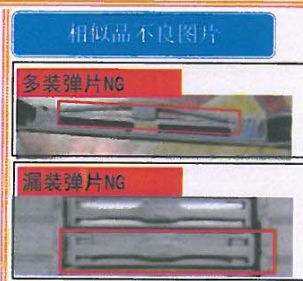
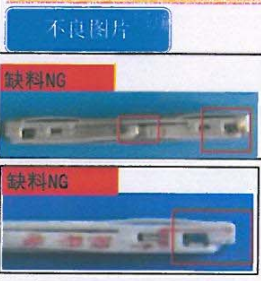
工程	外观检查
模具号码	M20180006
品番	HWSYS-MP511 (完成品)
品名	CASE SUNSHADE
客户	佛山日进 (A28、635A)

作业者的职责	<b>受控文件</b>	<b>检查台光照度 ≥ 1200LUX</b>
	1.接受作业员指导; 2.遵守作业规则; 3.遵守品质检查规则; 4.出现不良品时,将不良品放入不良品箱内,出现异常时,停止生产线及时联络上司。	

略图 (包括构成品的品番)



注意: 以下产品混装不可



检查部位	注意重点
①部: 表面/孔边缘 (小孔)、边缘、浇口检查	1. 表面/孔边缘: 断裂、缺料、缩水、溢料、黑点、白点不可; 另: (图示)绿色小孔内有溢料不可(具体参照标准样品) ★2. 弹片: 漏装、未卡到位不可; 3. 边缘: 缺料、变形、刮伤、碰伤、缩水不可; 4. 浇口: 剪切平整
②部: 背面/内槽检查	背面/内槽(凸起部位): 边缘断裂、缺料、变形、缩水、溢料不可;
③部: 其它	产品色母为灰白色, 混料不可;

版次	修订内容	修订日期	修订人
A/00	新规作成	2018.11.21	杨燕
A1	更改文件编号;	2020/4/7	杨燕