

# 检查要领书

编号 KR-QDZY36  
 部门 科锐塑胶工业(中山)有限公司 品质部  
 日期 2020-05-19 2020/5/19

承认 确认 作成  
 杨燕

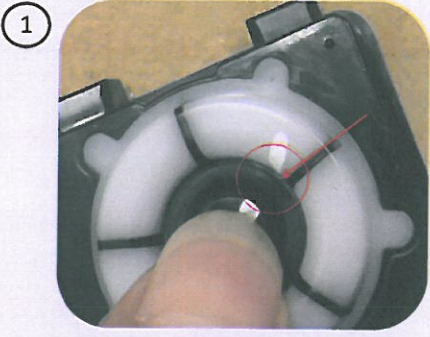
工程	外观检查
模具号码	K1906008/K1906009
品番	Ford CX727 CSI Lens
品名	Frame/Inner Ring/Button Rubber + Button Cap
客户	REBO

作业者的职责

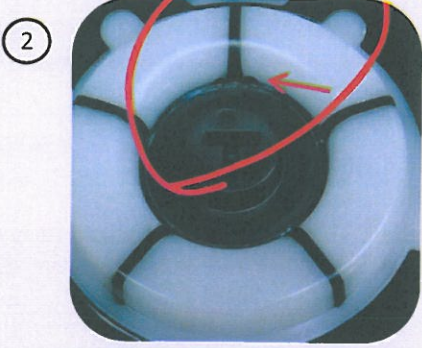
1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

**受控文件**  
**检查台光照度 ≥ 1200LUX**

图片（包括构成成品的品番）



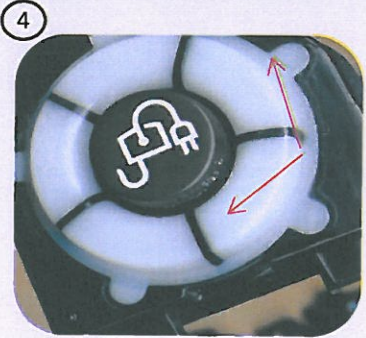
① TPE软胶粘合度裂开NG



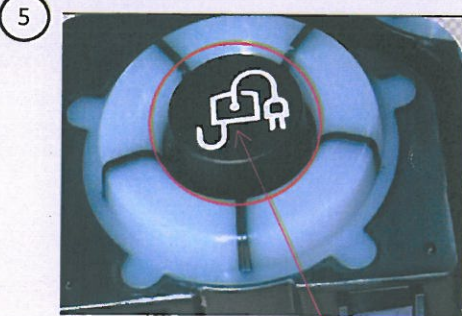
② TPE软胶毛边、起泡会泄漏气NG



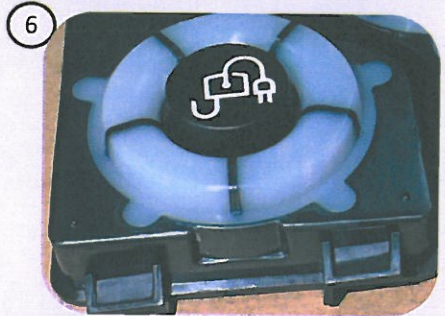
③ 黑色硬胶分层、缺胶、变形NG



④：PMMA胶料外观要求：缺胶、缩水、料花、流痕、碰伤、批锋不可有；黑点/杂质面积0.10mm 参照菲林片判定。



⑤：检查按钮表面Logo印刷纹路是否清晰，注意按钮不能直接手指触摸，需带手套作业。



⑥：产品整体外观缺胶、变形、料花、缩水、气泡、起皮不可有；检查按钮周边是否有溢出胶水，按钮粘合性是否稳固。

检查部位	注意重点		
①②部：TPE 软胶	表面：缺胶、缩水、夹线、起泡、毛边不可有；软胶粘合裂开不接受。		
③部：黑色硬胶	产品黑色硬胶分层、缺胶、变形NG		
④部：PMMA胶料	表面：缺胶、缩水、料花、流痕、碰伤、批锋不可有；黑点/杂质面积0.10mm 参照菲林片判定。		
⑤部：按钮Logo表面	检查按钮表面Logo印刷纹路是否清晰；注意按钮不能直接手指触摸，需带手套作业。		
⑥部：产品外观检查	产品整体外观缺胶、变形、料花、缩水、气泡、起皮不可有；检查按钮周边是否有溢出胶水，按钮粘合性是否稳固。		
版次	改订内容	修订日期	修订人