

检查要领书

编号	KR-QDZY38	承认	确认	作成
部门	科锐塑胶工业(中山)有限公司 品质部	林煜平	杨燕	杨燕
日期	生效 2020/8/12 日期			

工程	外观检查
模具号码	K1912003
品番	KG867U-平衡轴
品名	85018679020
客户	智迪

作业者的职责

- 受控文件**
1. 接受作业员指导
 2. 遵守作业规则
 3. 遵守品质检查规则
 4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

检查台光照度 ≥ 1200LUX

图片 (包括构成成品的品番)

①



① 产品整体；外观缺胶、变形、缩水、划痕、披锋不可有；

②



② 孔位：堵孔、变形、披锋不可有；

③



③ 柱子部位：缺胶、变形、披锋不可有；

④



④ 浇口部位：浇口平整，高凸、拉丝不可有；

⑤



⑤ 产品同平衡座进行装配，确认实配动作是否通顺 OK。

检查部位	注意重点
①部：产品整体	产品整体外观缺胶、变形、缩水、划痕、披锋不可有；
②部：孔位	堵孔、变形、披锋不可有；
③部：柱子部位	缺胶、变形、披锋不可有；
④部：浇口部位	浇口部位：浇口平整，高凸、拉丝不可有；
⑤部：产品试装	同平衡座进行装配，确认实配动作是否通顺OK。

版次	改订内容	修订日期	修订人