

# 检查要领书

编号 KR-QDZY39      承认      确认      作成

部门 科锐塑胶工业(中山)有限公司 品质部

日期 2020-08-12 有效期 2020/8/12

承认人: 林总      确认人: 杨燕

作成: 杨燕

**受控文件**

检查台光照度 ≥ 1200LUX

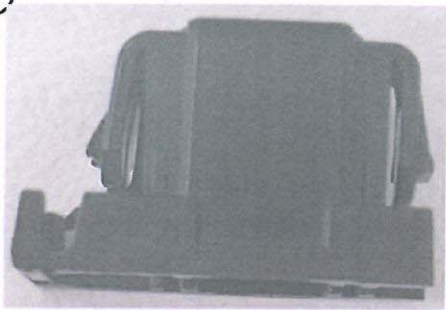
工程	外观检查
模具号码	K1912004
品番	KG867U-平衡座
品名	85018679030
客户	智迪

作业者的职责

1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

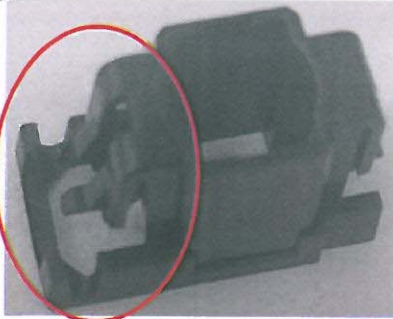
图片 (包括构成成品的品番)

①



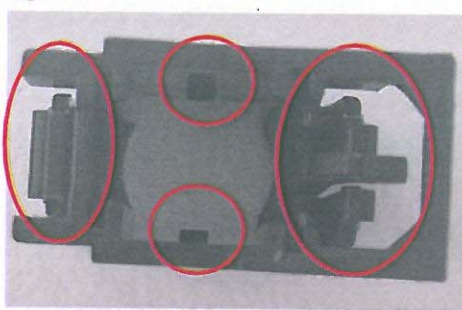
① 产品整体外观无缺胶、变形、缩水、划痕、披锋不可有；

②

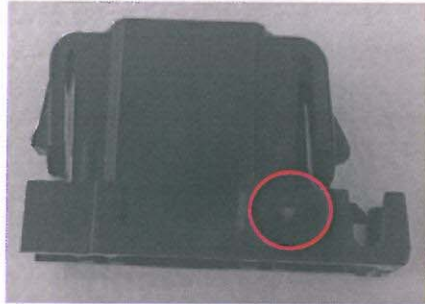


② 圆孔及卡扣部位：缺胶、变形、披锋不可有；

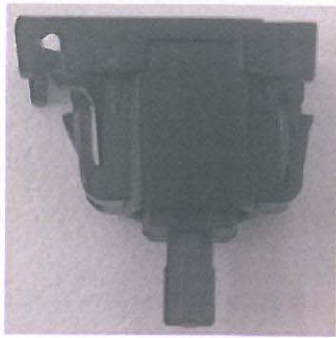
③



③ 卡扣部位：缺胶、变形、披锋不可有；



④ 浇口部位：浇口平整，高凸、拉丝不可有；



⑤ 产品同平衡轴进行装配，确认实配动作是否通顺 OK。

检查部位	注意重点
①部：产品整体	产品整体外观缺胶、变形、缩水、划痕、披锋不可有；
②部：圆孔及卡扣部位	缺胶、变形、披锋不可有；
③部：卡扣部位	缺胶、变形、披锋不可有；
④部：浇口部位	浇口平整，高凸、拉丝不可有；
⑤部：产品试装	产品同平衡轴进行装配，确认实配动作是否通顺 OK。

版次	改订内容	修订日期	修订人