

检查要领书

编号 KR-QDZY40
 部门 品质部
 日期 2020-08-26
 2020/8/26

承认 确认 作成
 杨燕

受控文件

检查台光照度 ≥ 1200LUX

作业者的职责

1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

工程	外观检查
模具号码	K1906009
品番	Ford CX727 CSI
品名	Button Cap
客户	REBO

图片 (包括构成成品的品番)

①		②		③	
① 产品整体：缺胶、料花、缩水、划痕、披锋不可有；		② 外观面：缩水、料花、划伤NG		③ 外观面：缩水、料花、划伤NG	
④		⑤		⑥	
④ 外观面：缩水、料花、划伤NG		⑤ 浇口部位：浇口剪平整，高凸、凹陷不可有；		⑥ 喷涂与丝印：检查按钮表面喷涂黑色颜色均匀、Logo印刷纹路要清晰，异物、错位、漏印、模糊、断线、线条粗细不均匀不合格。	

检查部位	注意重点
①部：产品整体	产品整体：缺胶、料花、缩水、划痕、披锋不可有；
②③④部：外观面	外观面：缩水、料花、划伤不可有；
⑤部：浇口部位	浇口部位：浇口剪平整，高凸、凹陷不可有；
⑥部：喷涂与丝印	喷涂与丝印：检查按钮表面喷涂黑色颜色均匀、Logo印刷纹路要清晰，异物、错位、漏印、模糊、断线、线条粗细不均匀不合格。

版次	改订内容	修订日期	修订人