

检查要领书

编号	科锐塑胶工业(中山)有限公司 KR-QDZY41	承认	确认	作成
部门	品质部			
日期	2020-09-03 2020/9/3	杨燕	杨燕	杨燕

受控文件

检查台光照度 ≥ 1200LUX

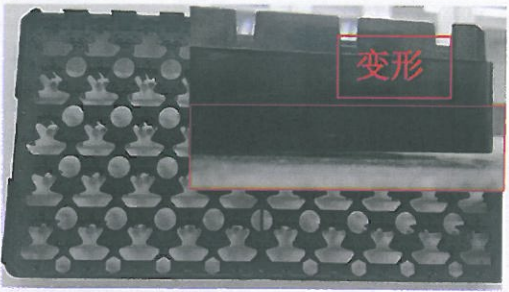
作业者的职责

1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

工程	外观检查
模具号码	M20180009
品番	Z02442
品名	Zelor马达托盘
客户	树研

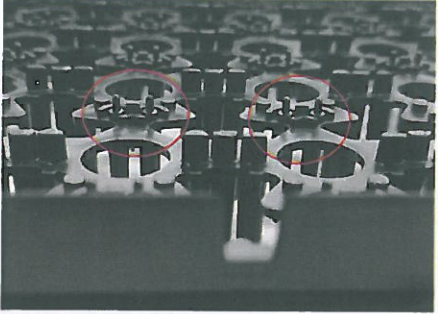
图片（包括构成成品的品番）

①



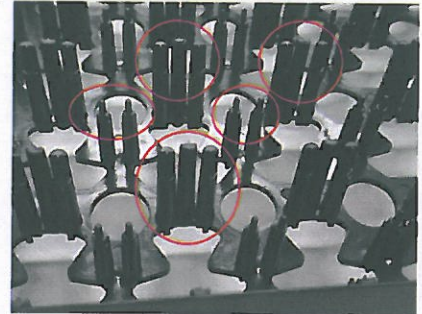
① 产品整体：缺胶、变形、同批量色差大、缩水严重、大面积杂质不可有；将产品放在大理石平面，产品两头翘起判定产品整体变形NG。

②



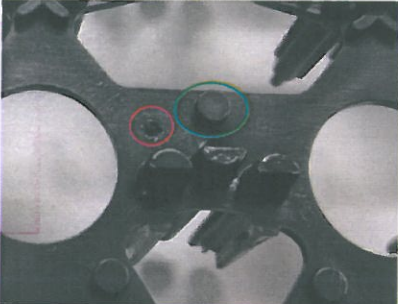
② 柱子部位：缺胶、变形NG。

③



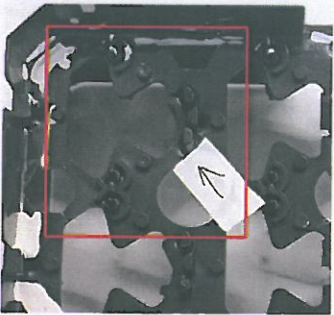
③ 柱子部位：缺胶、变形NG

④



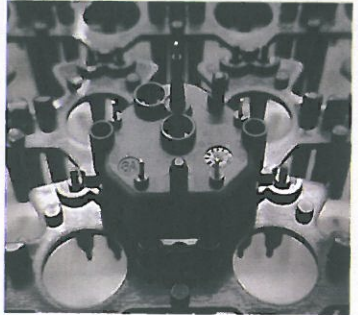
④ 浇口部位：红色圈标识是浇口的高度不能高出绿色圈柱子平面。

⑤



⑤ 组装部位：变形NG参照不良样品判定。

⑥



⑥ 马达试装：确认马达安放平稳状态，四周无晃动。

检查部位	注意重点
①部：产品整体	产品整体：缺胶、变形、同批量色差大、缩水严重、大面积杂质不可有；将产品放在大理石平面，产品两头翘起判定产品整体变形NG。
②③部：柱子部位	柱子部位：缺胶、变形NG。
④部：浇口部位	浇口部位：红色圈标识是浇口的高度不能高出绿色圈柱子平面。
⑤⑥部：组装部位	组装部位：变形NG参照不良样品判定。 马达试装：确认马达安放平稳状态，四周无晃动。

版次	改订内容	修订日期	修订人