

# 检查要领书

|    |                         |    |    |    |
|----|-------------------------|----|----|----|
| 编号 | KR-QDZY42               | 承认 | 确认 | 作成 |
| 部门 | 科锐塑胶工业(中山)有限公司 品质部      |    |    |    |
| 日期 | 2020-09-15<br>2020/9/14 | 杨燕 | 杨燕 | 杨燕 |

**受控文件**

**检查台光照度 ≥ 1200LUX**

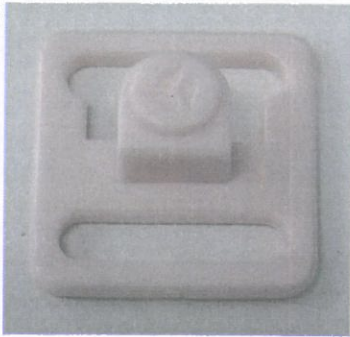
作业者的职责

1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

|      |            |
|------|------------|
| 工程   | 外观检查       |
| 模具号码 | _____      |
| 品番   | 适用于所有妈咪扣品番 |
| 品名   | _____      |
| 客户   | 中山培廉       |


图片 (包括构成成品的品番)

①



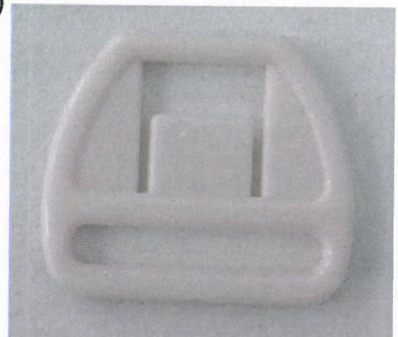
① 产品表面：缺胶、变形、色差、料花、缩水、起皮、披锋、杂质不可有；

②



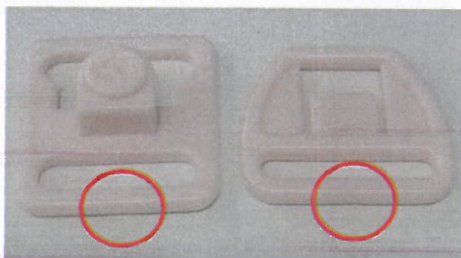
② 产品表面：缺胶、变形、色差、料花、缩水、起皮、披锋、杂质不可有。

③




③ 产品表面：缺胶、变形、色差、料花、缩水、起皮、披锋、杂质不可有；

④



④ 浇口部位：浇口剪平整，高凸、拉丝NG。

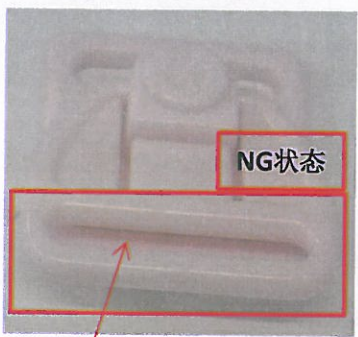
⑤



OK状态

⑤ 产品装配：公扣与母扣装配配合状态贴合平行无晃动。

⑥



NG状态

⑥ 产品装配：装配配合母扣向上翘起无贴合平行NG参照不良样品判定。

| 检查部位      | 注意重点                             |
|-----------|----------------------------------|
| ①②③部：产品表面 | 产品表面：缺胶、变形、色差、料花、缩水、起皮、披锋、杂质不可有。 |
| ④部：浇口部位   | 浇口部位：浇口剪平整，高凸、拉丝NG。              |
| ⑤部：产品装配   | 产品装配：公扣与母扣装配配合状态贴合平行无晃动。         |
| ⑥部：产品装配   | 产品装配：装配配合母扣向上翘起无贴合平行NG参照不良样品判定。  |

| 版次 | 改订内容 | 修订日期 | 修订人 |
|----|------|------|-----|
|    |      |      |     |
|    |      |      |     |
|    |      |      |     |