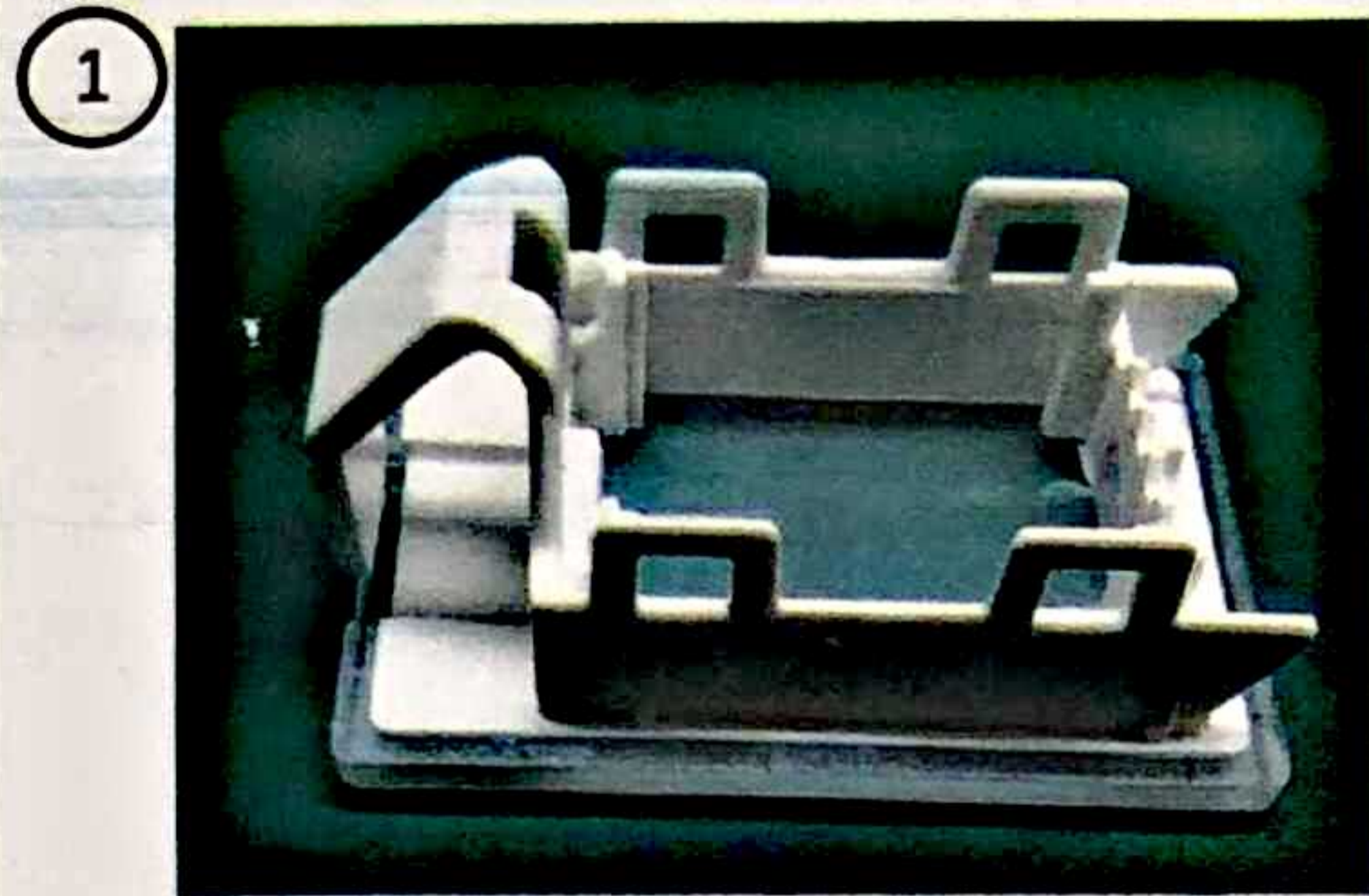


# 检查要领书

编号	KR-QDZY 44	承认	确认	作成
部门	品质部	林忠平		林忠平
日期	2021.4.1			

工程	外观检查	作业者的职责	1. 严格按检验要求实施检验、判定; 2. 按时、准确做好相关检验记录; 3. 遵守不合格品管理规定, 做好区分、标识; 4. 连续发现3模不良或在一个报表统计时段(2h)累计不良比例超过3%, 需即刻暂停生产通知当兵生产和品质负责人跟进处理。 <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; display: inline-block; color: red;">检查台光照度≥1000LUX</div>
模具号码	K1911001		
品番	250135&250150		
品名	Puddle Lamp		
客户	REBO		

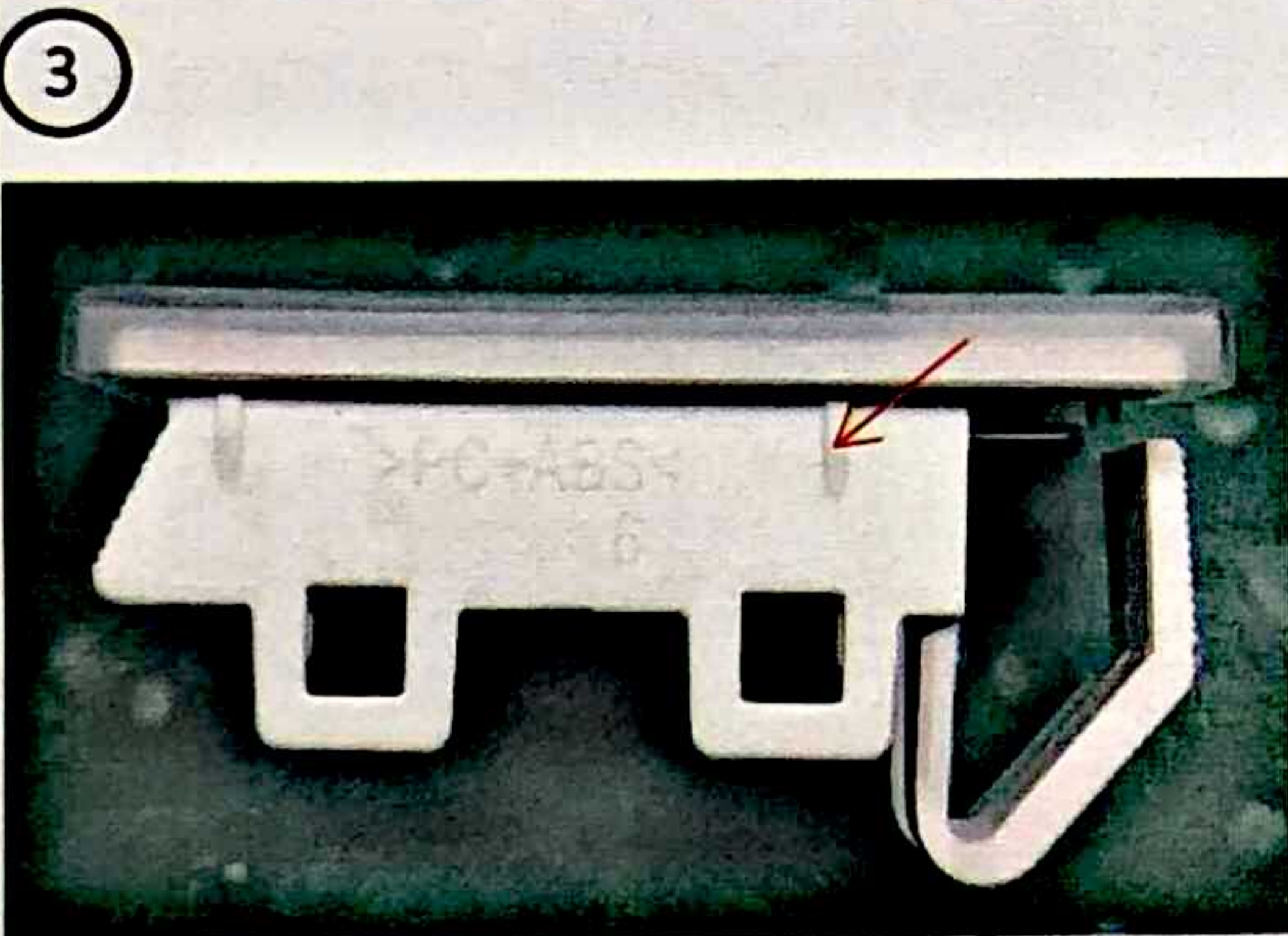
图片(包括构成成品的品番)



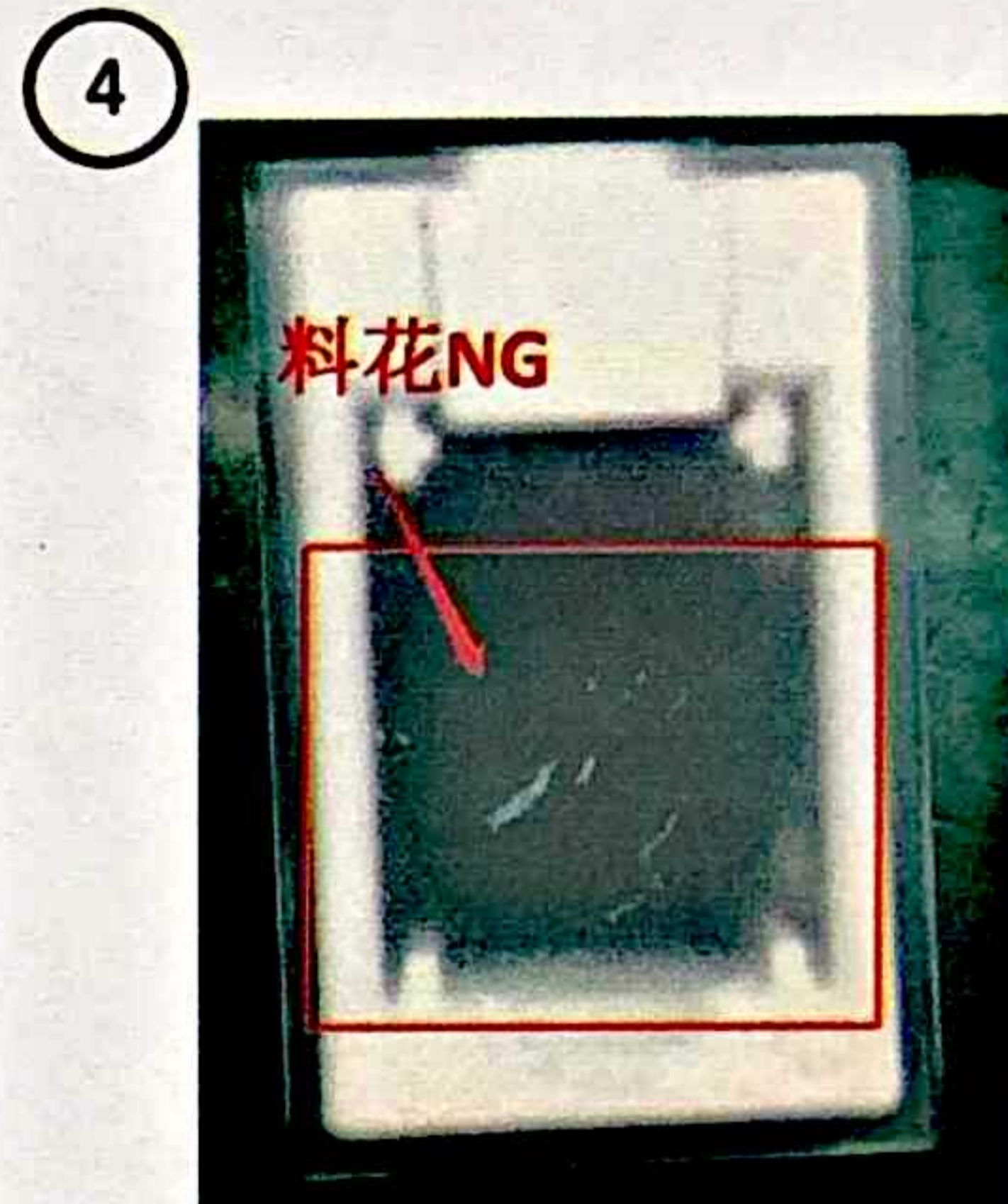
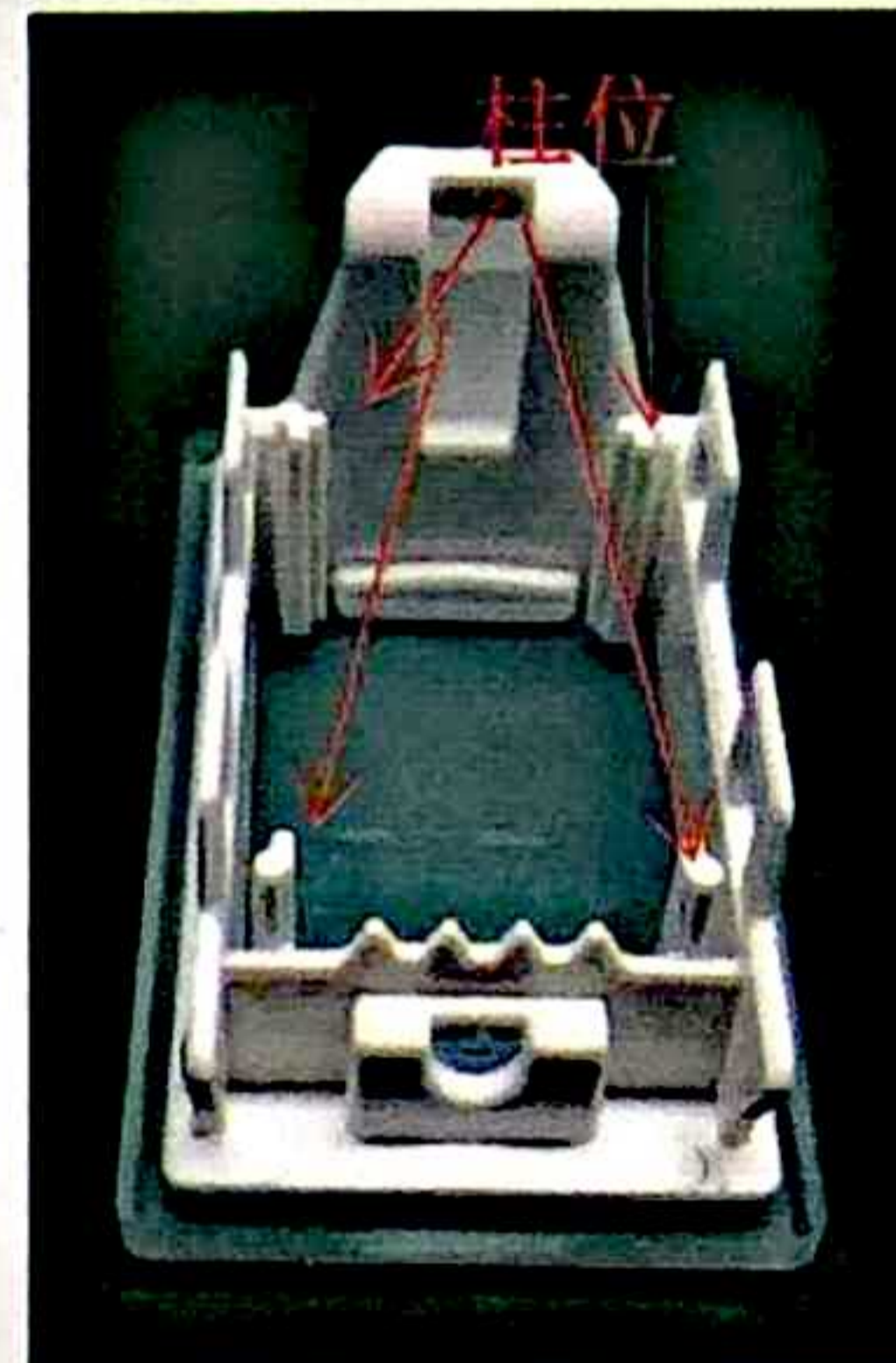
① 结构、表面效果、透光效果与标准样板一致



② 卡口位完好, 无伤缺、变形、拖伤等不良, 用手扳动韧性良好, 无断裂。



③: 字码符合样板, 柱位完好, 无变形



④: 表面外观: 表面料花、异色、光斑、气纹、刮花等外观缺陷NG; “冲胶”超出客户承认限度, NG;

检查部位	注意重点
①部: 整体结构、外观效果	结构、表面效果、透光效果与标准样板一致; 检查两色塑胶结合位置无开裂现象。
②部: 柱位、卡扣位置	卡口位完好, 无伤缺、变形、拖伤等不良; 用手扳动各个卡扣位置, 韧性良好, 无脆裂现象。
③部: 字码、柱位	字码符合样板; 柱位完好无变形, 徒手扳动无断裂。
④部: 表面外观	表面料花、异色、光斑、气纹、刮花等外观缺陷NG; “冲胶”、黑点等轻微缺陷依照客户承认限度; (参考样板)

版次	改订内容	日期	修订日期	修订人
		2021-04-01		

科德塑胶工业(中山)有限公司  
 生效 2021-04-01 日期  
 受控文件