

检查要领书

编号	KR-QDZY46	承认	确认	作成
部门	品质部			丁婷
日期	2021.4.13			

工程	外观检查
模具号码	K2005005
品番	X021202A
品名	CASE
客户	南森科技

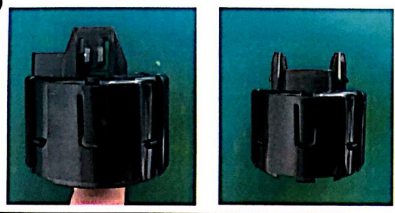
作业者的职责

1. 严格按检验要求实施检验、判定;
2. 按时、准确做好相关检验记录;
3. 遵守不合格品管理规定, 做好区分、标识;
4. 连续发现3模不良或在一个报表统计时段(2h)累计不良比例超过3%, 需即刻暂停生产通知当兵生产和品质负责人跟进处理。

检查台光照度≥1000LUX

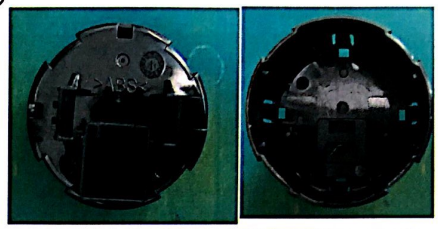
图片(包括构成成品的品番)

①




① 结构, 表面效果, 表面光滑平整光泽与标准样一致

②



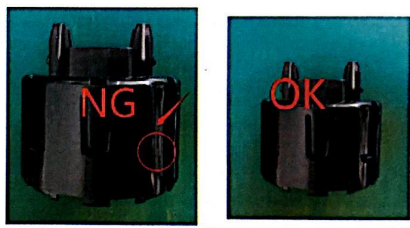
② 卡口位完好, 无伤缺、变形、拖伤等不良, 无断裂, 字符符合样板。

③



③ 柱位完好无变形, 徒手扳动无断裂

④



④ 表面卡扣缩水, 断裂, 变形等外观缺陷NG(参照标准样)

检查部位	注意重点
①部: 整体结构、外观效果	结构, 表面效果, 表面光滑平整光泽与标准样一致
②部: 局部外观, 卡扣位置	卡口位完好, 无伤缺、变形、拖伤等不良, 无断裂, 字符符合样板
③部: 柱位	柱位完好无变形, 徒手扳动无断裂
④部: 表面外观	表面卡扣缩水, 断裂, 变形等外观缺陷NG(参照标准样)

科瑞塑胶工业(中山)有限公司
 生效 2021-04-13 日期
 受控文件

版次	改订内容	修订日期	修订人