

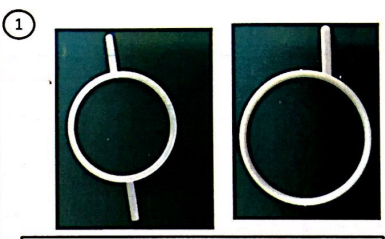
检查要领书

编号	KR-QDZY47	承认	确认	作成
部门	品质部			丁婷
日期	2021.4.13			

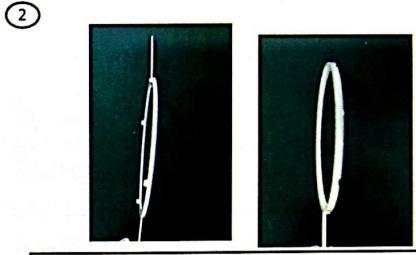
工程	外观检查	作业者的职责	1. 严格按检验要求实施检验、判定; 2. 按时、准确做好相关检验记录; 3. 遵守不合格品管理规定, 做好区分、标识; 4. 连续发现3模不良或在一个报表统计时段(2h)累计不良比例超过3%, 需即刻暂停生产通知当班生产和品质负责人跟进处理。
模具号码	K2005004		
品番	X020402A/X020503A		
品名	DECRACTIVE RING/COLOR RING		
客户	南森科技		

检查台光照度≥1000LUX

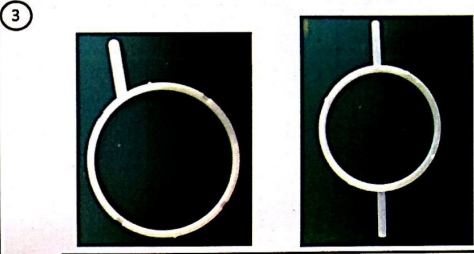
图片 (包括构成成品的品番)



① 结构, 表面光滑有光泽, 无明显收缩, 变形等与标准样一致



② 凸槽凹槽位完好, 无伤缺、变形、缩水等不良。



③ 凹凸槽位置完好, 位置成对称, 无变形(参照标准样)

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效 2021-04-13 日期
 受控文件

检查部位	注意重点
①部: 整体结构、外观效果	结构, 表面光滑有光泽, 无明显收缩, 变形等与标准样一致
②部: 局部凹, 凸槽位置	凸槽凹槽位完好, 无伤缺、变形、缩水等不良。
③部: 表面外观	凹凸槽位置完好, 位置成对称, 无变形(参照标准样)

版次	改订内容	修订日期	修订人