

检查要领书

编号

KR-QDZY49

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2021.8.6

林忠平

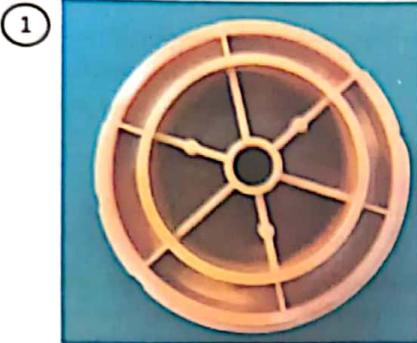
工程	外观检查
模具号码	M20210032
品番	2269D-280-040 (202030679)
品名	适配头
客户	华酷

作业者的
职责

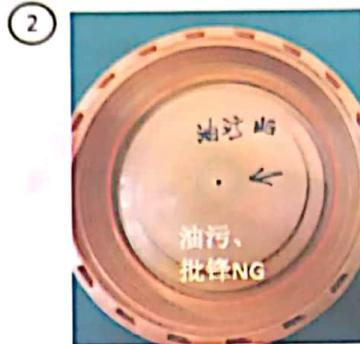
1. 严格按检验要求实施检验、判定;
2. 按时、准确做好相关检验记录;
3. 遵守不合格品管理规定, 做好区分、标识;
4. 连续发现3模不良或在一个报表统计时段 (2h) 累计不良比例超过3%, 需即刻暂停生产通知当兵生产和品质负责人跟进处理。

检查台光照度≥1000LUX

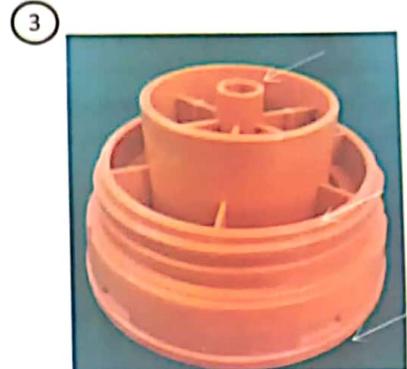
图片 (包括构成成品的品番)



1 结构、颜色、字码与标准样板一致



2. 重点外观区域不能有油污, 孔位不能有批锋。



3. 箭头指示位置: 顶部端面、中间端面和底部外边缘不能有批锋。



4. 底部端面不能有批锋, 内外、螺牙位置不能有损伤、变形、多料。



5. 表面有浮纤NG;

科锐塑胶工业(中山)有限公司
 生效: 2021-08-06 | 日期
 受控文件

检查部位	注意重点
1部: 结构、颜色、字码	结构、颜色、字码与标准样板一致
2部: 重点外观区域	不能有油污, 孔位不能有批锋。
3部: 顶部、中间、底部边缘	顶部端面、中间端面和底部外边缘不能有批锋
4部: 底部端面、内、外螺牙	底部端面不能有批锋, 内外、螺牙位置不能有损伤、变形、多料, 满足试装要求。
5部: 表面外观	表面浮纤、料花、异色、光斑、气纹、拉伤等外观缺陷NG;

版次	改订内容	修订日期	修订人