

KORE**检查要领书**

编号

KR-QDZY51

承认

确认

作成

部门

品质部

日期

2021.3.17

林忠平

工程	盖子粘合状态检查 (返检)	作业者 的职责	1. 接受作业员指导 2. 遵守作业规则 3. 遵守品质检查规则 4. 出现不良品时, 将不良品放入不良品箱内, 标识隔离。
模具号码	K1906008		
品番	250124		
品名	Cover Lens Assy		
客户	REBO		

图片 (包括构成成品的品番)

①



① 开箱, 取出产品。

②



② 全检确认盖子有无松动



③



③ 良品入箱, 不良品标识隔离

④



④ 标识



检查部位	注意重点
①步: 开箱、取产品	打开包装箱, 小心取出产品。
②步: 确认盖子有无松脱	手指指尖向上方顶盖子, 顶致盖子倾斜 (感觉到软胶的弹力), 盖子无松脱, 判定OK。
③步: 已返检品入箱	返检OK品按原包装入箱, 不良品标识隔离; 每箱补齐缺数, 只保留一个尾数箱。
④步: 返检标识	外包装箱的右上角标记“已全检盖子”的标识进行区分。

版次	改订内容	修订日期	修订人