

KORE Industries 检查要领书

编号	KR-QDZY53	承认	确认	作成
部门	品质部	抄印		陈娟
日期	2021/8/26			

工程	外观检查
模具号码	M20210035
产品品番	260N02
品名	8g粉杯
客户	华酷

作业者的职责

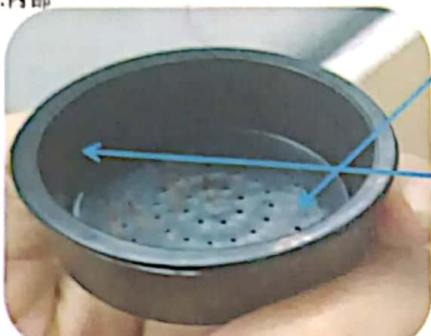
1. 接受作业员指导
2. 遵守作业规则
3. 遵守品质检查规则
4. 出现不良品时，将不良品放入不良品箱内，出现异常时，停止生产线及时联络上司。

检查台光照度 $\geq 1200\text{LUX}$

科锐塑胶工业(中山)有限公司
生效 2021-08-26 日期
受控文件

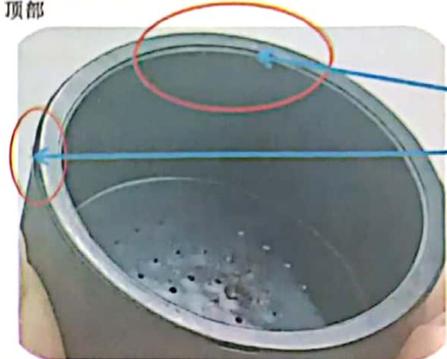
图片 (包括结构成成品的品番)

1部:内部



内部: 内部表面、内部侧面一定要光滑

3部: 顶部



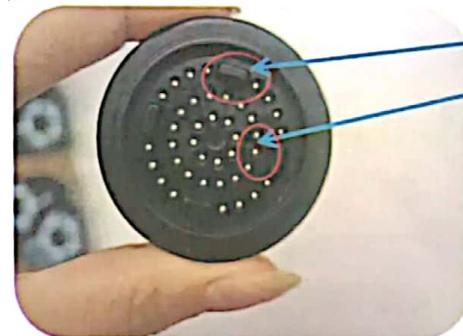
顶部、侧面不可有披锋

2部: 产品表面检查



面部: 玻纤纹均匀

4部:底部



孔位: 堵孔、披锋、断柱不可

NO	顺序	注意重点
A	①部: 内部	内部表面、内部侧面一定要光滑、
B	②部: 产品表面检查	塑胶表面有变形、缩水、缺料、结合线、波纹、顶白刮伤、刮花、毛边、披锋、等成型不良现象、注意: 表面玻纤纹均匀
C	③部: 顶部	顶部: 顶部、侧面披锋不可
D	④部: 底部	底部: 堵孔、披锋、缺胶、断柱不可

版次	改 订 内 容	修订日期	修订人