

手順名称	换料、加料作业手順书	文件番号		KR-M05202
		版本	版次	受控状态
		C	0	

1、目的

明确添加材料作业规范

2、适用范围

注塑机塑胶料添加

3、内容

- 3.1.1 首先确认换料型号，批次是否正确；
- 3.1.2 使用风枪与吸尘器对料斗进行清洗并确认是否干净；
- 3.1.3 使用螺杆清洗材料对螺杆进行清洗；
- 3.1.4 添加所更换的材料并打开干燥温度；
- 3.1.5 确认干燥温度是否与成型条件表上要求一致；并在《材料添加记录表》登记



承认	审核	作成
<i>张洪清</i>	<i>李开林</i>	<i>张洪清</i>