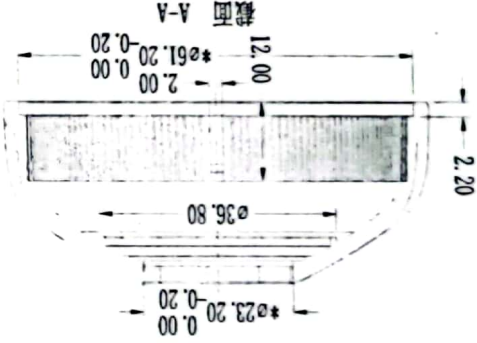




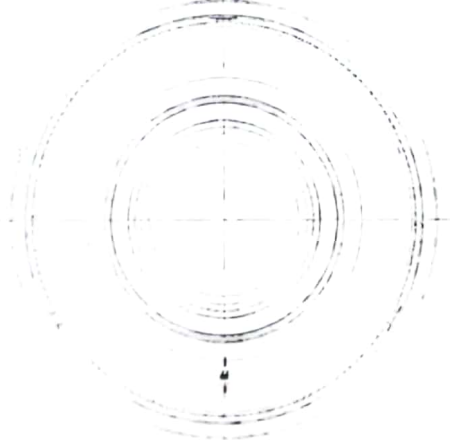
- 技术要求:
1. 材料为PP, 摸穴数1\*2, 颜色按订单要求, 零件净重约13g;
  2. 外观表面干净整洁, 不能有批锋、缩水、缺料、流痕、变形等不良现象;
  3. \*为重要尺寸, 未注公差按公差表要求;
  4. 材料符合RoHS/REACH/PAHS等要求。



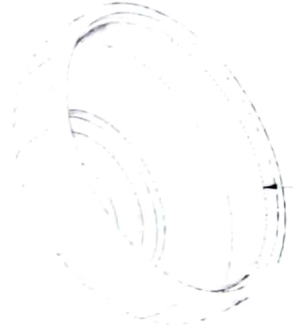
受控文件  
生效日期 2021-09-30  
特隆德工业(中山)有限公司

外观面晒纹

65:30



\*内型和机头实配



Kore Industries Zhongshan Co., Ltd.  
 New Tooling新模  
 Transfer Tooling转模  
 Modification改模  
 Reference参考  
 Remarks备注: *Monitors*  
 Sign & Date 签名 & 日期: *2021/9/30*  
 Resp. Dept. 发放部门: *模具部*

TITLE	CJ-269DG 手动咖啡机	DESIGNED BY	张志斌	DATE	20201228
CHECKED BY	李合	DATE	20201228		
APPR. BY	何仕培	DATE	20201228		
PART NAME	机头外壳	PART NO. :	2269D-283-020		
MATERIAL: PP	REGIND: MAX 0%	TYPE:			
SCALE: 1:1					
FINISH: GLOSS	ISSUE NO	A4 FRAME			
269DG4					

PLATE THICKNESS	NET WEIGHT	NET TOLERANCE	NUMBER THICKNESS
0.15	0.15	0.15	0.15
0.20	0.20	0.20	0.20
0.25	0.25	0.25	0.25
0.30	0.30	0.30	0.30
0.35	0.35	0.35	0.35
0.40	0.40	0.40	0.40
0.45	0.45	0.45	0.45
0.50	0.50	0.50	0.50
0.55	0.55	0.55	0.55
0.60	0.60	0.60	0.60
0.65	0.65	0.65	0.65
0.70	0.70	0.70	0.70
0.75	0.75	0.75	0.75
0.80	0.80	0.80	0.80
0.85	0.85	0.85	0.85
0.90	0.90	0.90	0.90
0.95	0.95	0.95	0.95
1.00	1.00	1.00	1.00

DRAWING DESCRIPTION  
 FINAL PRODUCTION  
 TOOLING  
 QUOTING & SAMPLE