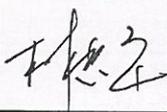


检查规格

编号	KR-QDBZ42	承认	确认	作成
部门	品质部			杨燕
日期	2020/9/4			

工程	产品尺寸测量			测量员的职责 1. 按测量标准进行测量 2. 使用合格仪器与工具进行测量 3. 对尺寸有异议时再次进行测定确认 4. 出现不良时，及时反馈并对前产品进行确认
模具号码	M20180009			
品番	Z02442			
品名	Zelor马达托盘			
客户	树研			

检查项目	序号	检查内容	检查工具	检查规格	特殊特性	抽样方法	备注
外观	1	外观	目视	产品整体变形，柱子缺胶、组装部位变形凹陷不可有，浇口不能高出柱子平面。		1. 首件:3模次/批量 2. 末件:1模次/批量 3. 制程:外观3模次/2小时 尺寸1模/12小时	
寸法	1	长度		0 345 - 0.20		制程: 1模次/12小时	
	2	宽度		0 180 - 0.20			
重量	3	重量	电子秤	219g±1g		首件 1模/批 末件 1模/批	
材质	4	材质	目视	ABS 黑色抽粒		/	

